

Стальные шаровые краны «Бивал»

- для систем теплоснабжения, охлаждения и кондиционирования



СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

Надежная, легкая в эксплуатации, долговечная запорная трубопроводная арматура для систем теплоснабжения, газоснабжения, вентиляции и охлаждения

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Российское производство и европейские технологии
- Контроль качества на каждом этапе производства
- Класс герметичности А
- Срок эксплуатации более 30 лет
- Хладостойкое исполнение
- Газовое исполнение
- Серии для подземной установки
- Различные типы управления
- В наличии на складе в Москве



Корпус окрашен специальной термостойкой эмалью, которая выдерживает температуру до +200 °С и обладает высокой устойчивостью к возникновению царапин.

Сделано в ADL

**РОССИЙСКИЙ
ПРОДУКТ**
DN 15–1200 мм
PN 1,6/2,5/4,0 МПа

Тестирование каждого крана с присвоением индивидуального номера.

141410A



Упаковка каждого изделия.

Тарельчатые пружины создают дополнительное подпружинивание седла, обеспечивая тем самым класс герметичности А в обоих направлениях потока среды.

Полированный шар из нержавеющей стали, шероховатость поверхности не превышает 0,1 мкм. Острые кромки на шаре в местах работы седловых уплотнений скруглены радиусом. Дополнительно шар покрыт смазкой, что позволяет снизить трение, и, соответственно, износ кольцевых уплотнений, и увеличить срок эксплуатации крана.

Седловое уплотнение выполнено из фторопласта с добавлением 20 % углерода, что позволяет шаровому крану «Бивал» выдерживать температуру до +200 °С, повышает ресурс и сохраняет класс герметичности А на долгие годы.



Резьба/Резьба
стандартный/полный проход
DN15–50 мм
PN2,5/4,0 МПа



Сварка/Сварка
стандартный/полный проход
DN15–1200 мм
PN1,6/2,5/4,0 МПа



Фланец/Фланец
стандартный/полный проход
DN15–1200 мм
PN1,6/2,5/4,0 МПа



Фланец/Сварка
DN20–150 мм
PN2,5/4,0 МПа



Удлинение штока
стандартный/полный проход
DN20–1200 мм
PN2,5/4,0 МПа

Содержание

Краткая информация о компании АДЛ.....	4
Российские стальные шаровые краны «Бивал»	6
Маркировка	7
«Бивал» / стандартный проход	8
КШТ Серия 12, DN15–50, PN 4,0 МПа, Резьба / Резьба.....	8
КШТ Серия 10, DN15–150, PN1,6 МПа, Сварка / Сварка	9
КШТ Серия 10, DN15–150, PN2,5/4,0 МПа, Сварка / Сварка (новое исполнение)	10
КШТ Серия 12, DN15–50, PN4,0 МПа, Сварка / Сварка.....	11
КШТ Серия 12, DN65–100, PN2,5 МПа, Сварка / Сварка	12
КШТ Серия 12, DN125–500, PN2,5 МПа, Сварка / Сварка.....	13
КШТ Серия 12, DN15–50, PN4,0 МПа, Резьба / Сварка	14
КШТ Серия 12, DN20–150, PN2,5/4,0 МПа, Фланец / Сварка	15
КШТ Серия 10, DN15–150, PN1,6 МПа, Фланец / Фланец	16
КШТ Серия 10, DN15–150, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, Фланец / Фланец (новое исполнение)	17
КШТ Серия 12, DN15–50, PN4,0 МПа, Фланец / Фланец.....	18
КШТ Серия 12, DN65–100, PN 1,6/2,5 МПа, Фланец / Фланец.....	19
КШТ Серия 12, DN125–500, PN 1,6/2,5 МПа, Фланец / Фланец	20
Специальные серии «Бивал» / стандартный проход.....	21
КШТ Серия 22, с функцией удлинения штока, DN20–150, PN2,5 /4,0 МПа	21
КШТ Серия 22, с функцией удлинения штока и редуктором, DN200–500, PN2,5 МПа	22
КШТ Серия 02, для спуска воздуха из инженерных систем замкнутого контура, DN15–50, PN4,0 МПа, Резьба / Сварка	23
КШТ Серия 72, для реновации DN50–150, PN1,6/2,5 МПа, Фланец / Фланец.....	24
«Бивал» / полный проход	25
КШТ Серия 15, DN15–50, PN2,5 /4,0 МПа, Резьба / Резьба	25
КШТ Серия 13, DN15–125, PN2,5/4,0 МПа, Сварка / Сварка	26
КШТ Серия 15, DN15–40, PN 4,0 МПа, Сварка / Сварка.....	27
КШТ Серия 15, DN50–80, PN2,5 МПа Сварка / Сварка.....	28
КШТ Серия 15, DN100–400, PN 2,5 МПа, Сварка / Сварка.....	29
КШТ Серия 14, DN350–1200, PN 2,5 /4,0 МПа Сварка / Сварка.....	30
КШТ Серия 13, DN15–125, PN1,6/2,5/4,0 МПа, Фланец / Фланец	31
КШТ Серия 15, DN15–40, PN4,0 МПа Фланец / Фланец.....	32
КШТ Серия 15, DN50–80, PN 1,6/2,5 МПа Фланец / Фланец	33
КШТ Серия 15, DN100–400, PN 1,6/2,5 МПа Фланец / Фланец	34
КШТ Серия 14, DN350–1200, PN1,6/2,5 МПа Фланец / Фланец.....	35
Специальные серии «Бивал» / полный проход.....	36
КШТ Серия 25, с функцией удлинения штока, полный проход, DN20–125, PN2,5 /4,0 МПа.....	36
КШТ Серия 25, с функцией удлинения штока и редуктором, полный проход, DN150–300, PN2,5 МПа	37
КШТ Серия 24, с функцией удлинения штока и редуктором, полный проход, DN350–1200, PN2,5 МПа.....	38
Регулирующие шаровые краны «Бивал».....	39
КШР DN50–150, PN1,6/2,5 МПа Сварка / Сварка, Фланец / Фланец	39
Описание материалов	41
Диаграмма перепада давления	42
Подбор и установка.....	43
«Бивал» для других областей применения	44
КШГ Серия 12 / 14 / 15, для природного газа, воздуха и нейтральных газов, DN15–1200, PN1,6/2,5/4,0 МПа	44
КШМ Серия 12 / 15, для минеральных масел, нейтральных к материалам уплотнений крана, DN15–300, PN1,6/2,5/4,0 МПа	45
Фланцы	46
Фланцы плоские ГОСТ 33259-2015	46
Управление.....	48
Механический редуктор для кранов «Бивал» DN100–1200 мм.....	48
Электроприводы серии SQ для кранов «Бивал» DN65–200 мм.....	49
Электроприводы серии SA в комбинации с червячным редуктором серии GS для кранов «Бивал» DN200–1200 мм	50
Усилие, необходимое для закрытия крана.....	51
ISO фланец для присоединения приводов на краны	52
Конструкция и материалы	53
Описание материалов «Бивал» серии КШТ 10, DN15–150 мм	53
Описание материалов «Бивал» DN15–600 мм (стандартный проход)	54
Описание материалов «Бивал» DN15–400 мм (полный проход).....	55
Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN350–1200 мм.....	56
Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN350–1200 мм.....	57
Описание материалов «Бивал» (полный проход) DN350–1200 мм.....	58
Установка и эксплуатация	59
Меры безопасности при установке и работе крана.....	59
Руководство по установке и монтажу.....	59
Инструкция по установке механических редукторов серии Q* на шаровые краны «Бивал»	60
Разрешительная документация	61

Краткая информация о компании АДЛ

АДЛ основана в 1994 году в Москве

АДЛ занимает лидирующее положение в области разработки, производства и поставок оборудования для инженерных систем для секторов ЖКХ и строительства, а также технологических процессов различных отраслей промышленности.

Производственный комплекс

В 2002 году открыта первая очередь производственного комплекса, расположенного в п. Радужный (Коломенский район, Московская область). 2009 год — запущены мощности второго цеха с полным циклом производства стальных шаровых кранов. Также в 2009 году состоялось открытие логистического комплекса, оборудованного системой WMS.

2014 год — старт работы второго складского логистического комплекса в Коломне.

2022 год — открытие третьего корпуса Завода АДЛ.

В 2025 году открыт четвертый корпус Завода АДЛ площадью более 9 600 м², а также третий логистический корпус — 14 000 м².

АДЛ активно участвует в программе импортозамещения с 2015 года. Главная цель импортозамещения — ускорить поставки комплектующих материалов для строительства газораспределительных сетей. Производственные мощности АДЛ — это отечественные станки высокой производительности. В оборудовании использованы только российские комплектующие, что позволяет изготавливать его в кратчайшие сроки.

АДЛ — в основе успешных проектов

Наша миссия — работать для того, чтобы наши партнеры и заказчики могли успешно воплотить в жизнь свои проекты в любых отраслях промышленности, в любых регионах нашей страны и за ее пределами, а миллионы конечных потребителей получили качественные услуги и продукты.

Мы прилагаем все усилия для обеспечения комфорта как в работе проектных, монтажных и эксплуатационных служб, работающих с нашим оборудованием, так и непосредственно потребителей, которые получают тепло, воду, газ.

Высокое качество производимого оборудования и современные решения нашей компании являются гарантиями успешной реализации различных проектов: от небольших гражданских объектов до элитных высотных сооружений, от котельных малой мощности до ТЭЦ, от инженерных систем частных домов до технологических процессов гигантов нефтехимической, энергетической, газовой, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности.

Учитывая положительную репутацию АДЛ и широкое применение оборудования на социально-значимых объектах, наша компания включена в реестр системообразующих предприятий, деятельность которых является критически важной для обеспечения экономики нашей страны и реализации государственной программы импортозамещения России!

Сделано в АДЛ*

«Сделано в АДЛ» — девиз всей линейки оборудования, производимого нашей компанией, означающий неизменно высокое качество, не уступающее известным мировым аналогам, а также гордость и ответственность компании за реализованные продукты и решения:

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;



- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- задвижки с обрезиненным клином «Гранар»;
- установки поддержания давления, расширительные баки и гидроаккумуляторы «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны и воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Гранрег»;
- обратные клапаны «Гранлок»;
- фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры пара «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- футерованная арматура «Гранфлуид»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- преобразователи частоты, устройства плавного пуска «Грандрайв»;
- центробежные, вертикальные, дренажные и циркуляционные насосы «Гранпамп»;
- реле контроля «Гранконтроль»;
- шиберные затворы «Гранокс»;
- указатели уровня «Стимлевел».

АДЛ — представитель ряда известных производителей:

- трубопроводная арматура — Sigeval, Flamco, Auma и др.
- электрооборудование — CG Drives & Automation (Emotron).
- КИПиА — Tork, müller co-ax.
- Котловая автоматика — Vira

Стандарты качества**

В составе производственного комплекса АДЛ работает собственная аттестованная лаборатория технического контроля выпускаемых изделий. Каждый произведенный продукт проходит контроль качества и имеет полный комплект необходимой разрешительной документации в соответствии с действующими нормами и правилами. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по национальному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС40.86728. Кроме того, оборудование АДЛ имеет и обязательные сертификаты соответствия техническим требованиям. Так например, противопожарное оборудование сертифицировано по действующему регламенту ТР ЕАЭС 043/2017, а оборудование для газовой промышленности по системе стандарта «ИНТЕРГАЗСЕРТ», что дает предприятию статус одобренного поставщика ПАО «Газпром». С 2025 года шаровые краны «Бивал» получили отличительный знак «Сделано в России».

* ООО «Торговый Дом АДЛ».

** Сертификаты и разрешительные документы в том числе выданы и на производителя оборудования ООО «Торговый Дом АДЛ».

КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ АДЛ

Референс-лист

За долгое время работы мы накопили бесценный опыт. Высокое качество, надежность и эффективность предлагаемых нами инженерных решений были подтверждены в условиях реальной эксплуатации на тысячах объектов по всей России, среди которых можно выделить:

- **предприятия ЖКХ и энергетической промышленности:**
Бокаревский водозаборный узел, водоканал Екатеринбурга, водоканал Санкт-Петербурга, Мосводоканал, МОСГАЗ, МОЭК, Уфаводоканал, Богучанская ГРЭС и многочисленные ТЭЦ;
- **гиганты нефтегазовой промышленности:**
Лукойл, Сибур, Таманьнефтегаз, Татнефть, Транснефть;
- **крупные пищевые предприятия:**
Балтика, Кампомос, Останкино, Черноголовка, Бабаевский, У Палыча, Фосагро;
- **крупнейшие проектные организации:**
ГазЭнергоПроект, Метрополис, Мосгражданпроект, Мосгипротранс, Моспроект, Моспроект-2 им. М.В. Посохина, НАТЭК-Энерго Проект, НПО Термэк, Омскгражданпроект, ЦНИИЭП инженерного оборудования, Южный проектный институт, ПИ «Арена».

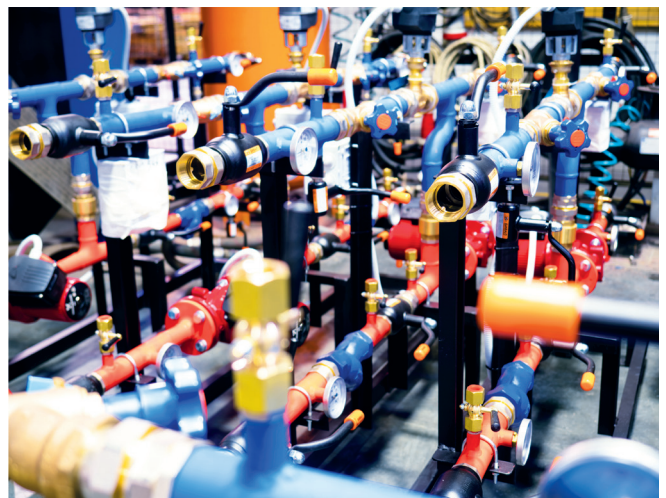
Сервисное и гарантийное обслуживание

Мы осуществляем сервисное и гарантийное обслуживание всех линеек поставляемого и производимого оборудования. Более 30 сервисных центров АДЛ успешно работают на всей территории России.

Техническая и информационная поддержка

Последние версии каталогов по любому интересующему вас оборудованию вы можете найти на сайте www.adl.ru.

На нашем сайте вы всегда можете ознакомиться с прайс-листами и САД библиотекой (2D, 3D, Revit), а также заполнить опросные листы для подбора оборудования. Если у вас возникли вопросы — позвоните нам, инженеры компании будут рады помочь.



* ООО «Торговый Дом АДЛ».

** Сертификаты и разрешительные документы в том числе выданы и на производителя оборудования ООО «Торговый Дом АДЛ».



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78

info@adl.ru

www.adl.ru

Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

РОССИЙСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»



От поставок к собственному российскому производству

Компания АДЛ приступила к выпуску стальных шаровых кранов под торговой маркой «Бивал». Производство расположено на территории собственного производственного комплекса компании в п. Радужный, Московской области.

Стальные шаровые краны «Бивал» применяются в системах теплоснабжения, газоснабжения и промышленности в качестве надежной, легкой в эксплуатации, долговечной запорной трубопроводной арматуры. Производственная линейка представлена стальными шаровыми кранами «Бивал» в диапазоне диаметров DN15–1200 мм и давлений PN1,6/2,5/4,0 МПа. Возможные типы присоединений: сварное, фланцевое, резьбовое и их комбинации. Стальные шаровые краны «Бивал» также поставляются с удлиненным штоком для бесканальной прокладки.

Корпус стальных шаровых кранов «Бивал» выполнен из углеродистой стали, а шар, один из самых ответственных элементов конструкции, — из нержавеющей. При этом его поверхность столь тщательно отполирована, что шероховатость не превышает 0,1 мкм. Настолько точная обработка позволяет снизить износ кольцевых уплотнений и, как следствие, увеличить срок эксплуатации крана.

На надежную и долговечную работу крана влияет также седловое уплотнение. При исполнении на теплоснабжение оно выполнено из фторопласта с добавлением 20 % углерода. Добавление 20 % углерода позволяет выдерживать температуру до +200 °С и увеличивает износостойкость седлового уплотнения. Расчетный срок службы крана составляет, при правильных условиях эксплуатации, 30 лет.

Шаровые краны «Бивал» имеют класс герметичности А на протяжении всего срока службы, что достигается посредством пружин, которые плотно прижимают седловое уплотнение к шару.

Преимущества, которые очевидны

Остановившись на самом процессе производства стальных шаровых кранов «Бивал», стоит отметить следующие важные моменты.

Прежде всего, производство стальных шаровых кранов «Бивал» полностью автоматизировано, использованы самые современные станки с программно-цифровым управлением, тест-машины, а также сварочные аппараты, исключая влияние человеческого фактора на качество продукции.

Стальные шаровые краны «Бивал» изготавливаются из углеродистой стали, при этом возможно производство кранов в специальном хладостойком исполнении (температура окружающей среды от –60 °С), что особенно актуально для традиционных «холодных» регионов России. Шар и седловое уплотнение поставляются из Европы, а остальные комплектующие производятся

из российских материалов, что позволяет получить высокое качество продукта при сравнительно невысокой стоимости.

Гарантией высокого качества стальных шаровых кранов «Бивал» является 100%-ный тест каждого выпускаемого крана.

Стальные шаровые краны «Бивал» проходят тест на плотность и прочность конструкции водой и воздухом — на герметичность седлового уплотнения согласно ГОСТ 21 345-2005.

Стальные шаровые краны «Бивал», успешно прошедшие тестирование, поступают на участок упаковки, где комплектуются шильдом и подробным паспортом-инструкцией.

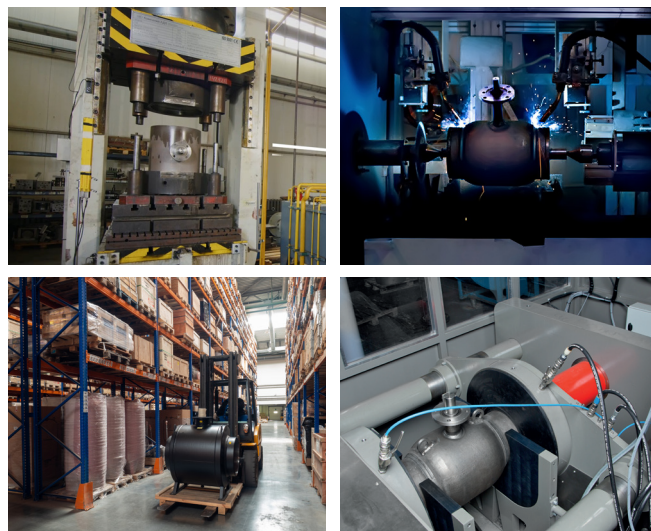
Стальные шаровые краны «Бивал» могут также поставляться конечному потребителю с уже настроенными и проверенными на производстве компании пневмо-, электроприводами. При этом стоит отметить, что шаровый кран после установки привода проходит еще один тест — тест на работоспособность.

Стальные шаровые краны «Бивал» — ответ требованиям современных тепловых сетей

По данным ассоциации производителей и потребителей трубопроводов с индустриальной полимерной изоляцией, традиционно преобладающим способом прокладки тепловых сетей в России является подземная прокладка с минераловатной изоляцией. Однако во всем мире, в частности в Европе с середины 60-х годов, уже давно и успешно используется бесканальная прокладка тепловых трубопроводов в ППУ-изоляции. Подобная технология вот уже более 10 лет завоевывает все большую популярность и в России. Это оправдано увеличением долговечности трубопроводов в 2–3 раза, снижением тепловых потерь минимум в 3 раза (для сравнения при традиционной прокладке потери могут достигать 20–30%), снижением эксплуатационных расходов до 9 раз и капитальных расходов в 1,5 раза.

Учитывая потребности и тенденции данного рынка, АДЛ выпускает стальные шаровые краны специальной серии для бесканальной прокладки тепловых сетей. Краны поставляются с удлиненным штоком (до 5 м) и с учетом последующего нанесения ППУ-изоляции. Удлинение штоков осуществляется также на собственном производстве, что сокращает срок их поставки конечному потребителю до 1 недели.

В заключение хотелось бы еще раз подчеркнуть, что поставляя качественную, надежную трубопроводную арматуру российского производства, АДЛ работает для того, чтобы вы, наши партнеры и заказчики, могли воплотить в жизнь свои проекты, а миллионы конечных потребителей получили качественные услуги: тепло, газ.



РОССИЙСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

Маркировка

КШ

Т

Х

12

100

25

С/С

1

2

3

4

5

6

7

1 | Кран шаровой

2 | Область применения крана

Т	Теплоснабжение (среда — теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения)
Г	Природный газ (среда — природный газ ГОСТ 5542, воздух)
М	Минеральное масло (среда — масла, нейтральные к материалам крана)
Р	Регулирующий шаровой кран (среда — теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения)

3 | Тип климатического исполнения

Нет обозначения	Обычное (материал корпуса крана — Ст. 20 ГОСТ 1050-2013, температура среды от -40... +200°C)
Х	Хладостойкое (материал корпуса крана — 09Г2С ГОСТ 5520-2013 температура среды от -60... +200°C)
1	Для масляных кранов, температура среды от 0... +150°C, уплотнение Viton
2	Для масляных кранов, температура среды от -20... +80°C, уплотнение Нитрил NBR

4 | Серия

02	Сервисный кран, материал Ст. 20, Ст. 09Г2С*
10	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20
12	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*

4 | Серия

13	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20, полный проход
14	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
15	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
21	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*
22	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / Ст.09Г2С*
24	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
25	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
72	Краны для реновации Уменьшенная строительная длина Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*

5 | DN(15–1200)

6 | PN(16, 25, 40)

7 | Тип присоединения

С / С	Сварка / Сварка
Ф / Ф	Фланец / Фланец
Р / Р	Резьба / Резьба
Ф / С	Фланец / Сварка
Р / С	Резьба / Сварка

Примечание. Длина нестандартного штока и тип привода указываются после основного обозначения словами.

* в зависимости от типа климатического исполнения.

Пример 1

КШТ.12.150.16 Ф / Ф — кран шаровой, теплоснабжение, климатическое исполнение: обычное, шток стандартный, DN150 мм, PN 1,6 МПа, Фланец / Фланец.

Пример 2

КШТ.22.250.25 С / С+R, Н штока 1500 мм с ручным редуктором — кран шаровой, теплоснабжение, шток удлиненный, DN250 мм, PN2,5 МПа, Сварка / Сварка. Длина штока крана 1500 мм (считается от оси трубопровода до верхней точки штока, для кранов с приводом — до верхней точки привода), привод — ручной редуктор.



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 12, DN15–50, PN 4,0 МПа, Резьба / Резьба



[1]

Сделано в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

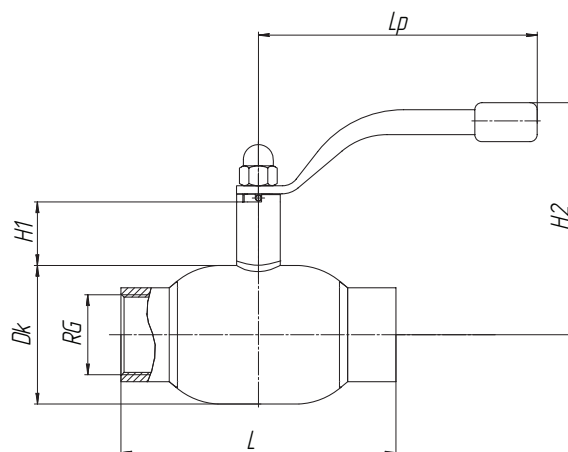
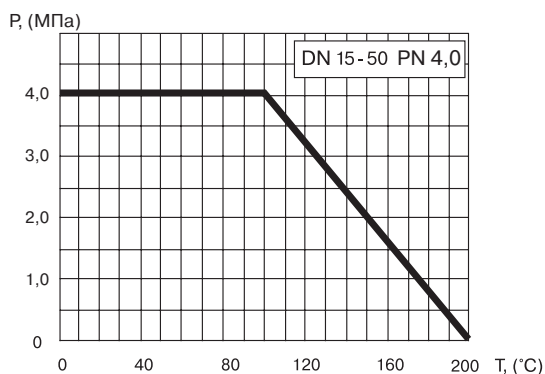
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь Ст. 20
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Зависимость «Температура — Давление»



Резьба трубная цилиндрическая

Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	RG	Размеры, (мм)					Масса, (кг)
					Dk	L	H1	H2	Lp	
CM02A384887 / CM02A207751*	15	КШТ 12.015.40 P/P	10	1/2"	38	65	50	122	140	0,6
CM02A384889 / CM02A207752*	20	КШТ 12.020.40 P/P	15	3/4"	42	75	47	126	140	0,7
CM02A384891 / CM02A207753*	25	КШТ 12.025.40 P/P	20	1"	51	90	47	130	140	0,9
CM02A384895 / CM02A207755*	32	КШТ 12.032.40 P/P	25	1 1/4"	57	105	48	134	140	1,2
CM02A384896 / CM02A207756*	40	КШТ 12.040.40 P/P	32	1 1/2"	76	120	41	144	180	1,9
CM02A384899 / CM02A207757*	50	КШТ 12.050.40 P/P	40	2"	89	145	41	150	180	2,9

* хладостойкое исполнение.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10, DN15–150, PN1,6 МПа,
Сварка / Сварка**

[1]

**Сделано
в России****Применение**

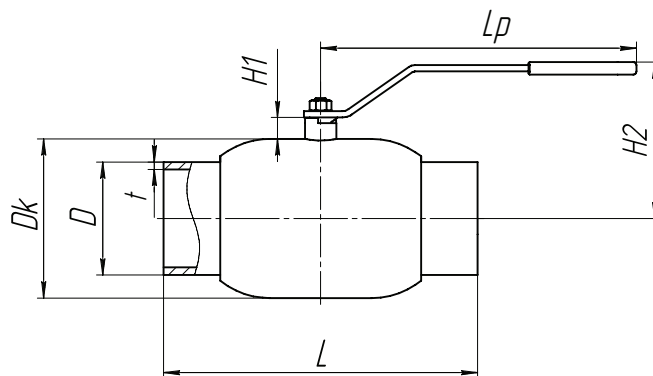
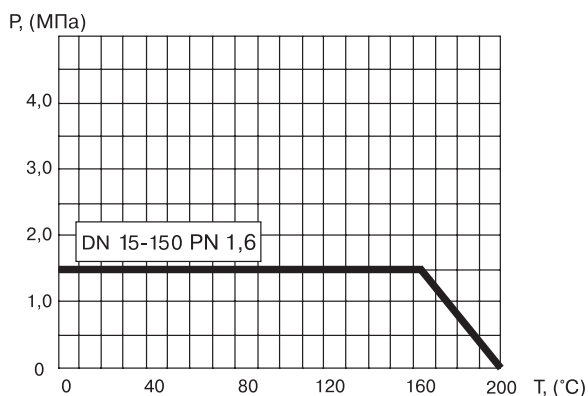
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

**Зависимость «Температура — Давление»****Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
				Dk	D	t	L	H1	H2	Lp	
СМ02Н441766	15	КШТ 10.15.16 С/С	10	38	22	4	200	17	100	160	0,6
СМ02Н441767	20	КШТ 10.20.16 С/С	15	42	27	3	200	16	102	160	0,6
СМ02Н441768	25	КШТ 10.25.16 С/С	20	51	32	3	230	14	107	160	0,9
СМ02Н441769	32	КШТ 10.32.16 С/С	25	57	38	3	230	17	111	160	1,2
СМ02Н441771	40	КШТ 10.40.16 С/С	32	84	48	3	250	14	115	170	2,3
СМ02Н441772	50	КШТ 10.50.16 С/С	40	89	57	4	270	16	120	170	2,5
СМ02Н441773	65	КШТ 10.65.16 С/С	50	108	76	3	280	14	127	170	3,3
СМ02Н441774	80	КШТ 10.80.16 С/С	65	127	89	4	280	16	138	300	5,4
СМ02Н441775	100	КШТ 10.100.16 С/С	80	152	108	4	300	18	150	300	7,7
СМ02Н441776	125	КШТ 10.125.16 С/С	100	180	133	5	330	19	160	300	12,8
СМ02Н441777	150	КШТ 10.150.16 С/С	125	219	159	5	360	20	220	443	17,8

Примечание: данное исполнение снято с производства, наличие продукции просьба уточнять у инженеров АДЛ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10, DN15–150, PN2,5/4,0 МПа,
Сварка / Сварка (новое исполнение)**

[1]

Сделано
в России**Применение**

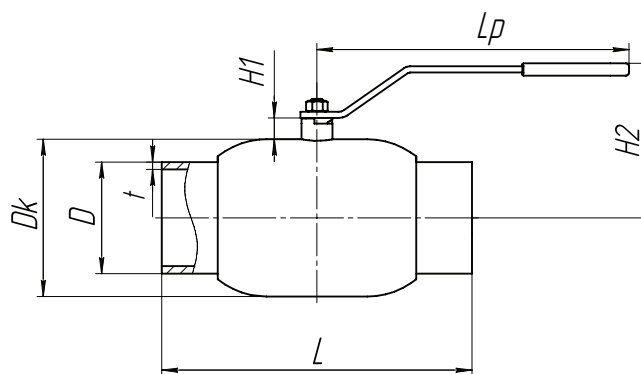
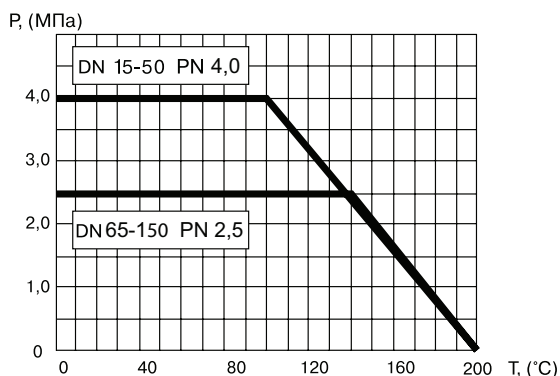
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
				Dk	D	t	L	H1	H2	Lp	
CM02H573069	15	КШТ 10.15.40 C/C	10	38	22	4	200	17	100	160	0,6
CM02H573070	20	КШТ 10.20.40 C/C	15	42	27	3	200	16	102	160	0,6
CM02H573072	25	КШТ 10.25.40 C/C	20	51	32	3	230	14	107	160	0,9
CM02H573073	32	КШТ 10.32.40 C/C	25	57	38	3	230	17	111	160	1,2
CM02H573074	40	КШТ 10.40.40 C/C	32	84	48	3	250	14	115	300	2,3
CM02H573075	50	КШТ 10.50.40 C/C	40	89	57	4	270	16	120	300	2,5
CM02H573089	65	КШТ 10.65.25 C/C	50	108	76	3	280	14	127	300	3,3
CM02H573091	80	КШТ 10.80.25 C/C	65	127	89	4	280	16	138	300	5,4
CM02H573092	100	КШТ 10.100.25 C/C	80	152	108	4	300	18	150	525	7,7
CM02H573093	125	КШТ 10.125.25 C/C	100	180	133	5	330	19	160	525	12,8
CM02H573094	150	КШТ 10.150.25 C/C	125	219	159	5	360	20	220	725	17,8

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12, DN15–50, PN4,0 МПа,
Сварка / Сварка**

[1]

**Сделано
в России****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

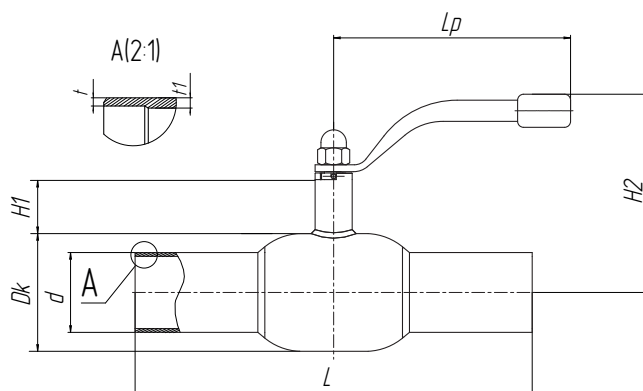
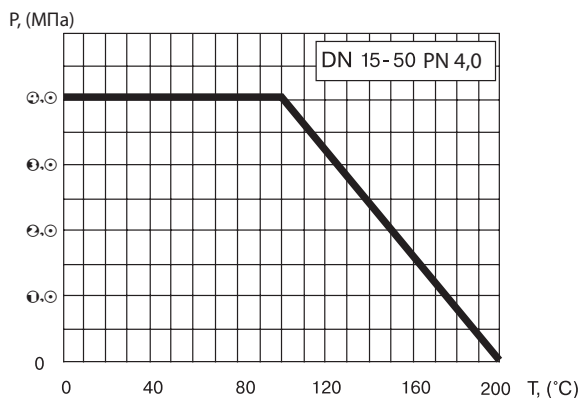
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)									Масса, (кг)
				Dk	d	t	t1	L	H1	H2	Lp		
CM02A216262 / CM02A137376*	15	КШТ 12.015.40 C/C	10	38	22	2,5	4	210	50	122	140	0,8	
CM02A216264 / CM02A137377*	20	КШТ 12.020.40 C/C	15	42	27	3	3	230	47	126	140	0,8	
CM02A216265 / CM02A137378*	25	КШТ 12.025.40 C/C	20	51	32	3	3	230	47	130	140	1,0	
CM02A216266 / CM02A137379*	32	КШТ 12.032.40 C/C	25	57	38	3	3	260	48	134	140	1,4	
CM02A216267 / CM02A137380*	40	КШТ 12.040.40 C/C	32	76	48	3	3	260	41	144	180	2,1	
CM02A216270 / CM02A137381*	50	КШТ 12.050.40 C/C	40	89	57	4	4	300	41	150	180	3,0	

* хладостойкое исполнение

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12, DN65–100, PN2,5 МПа,
Сварка / Сварка**



[1]

Сделано
в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

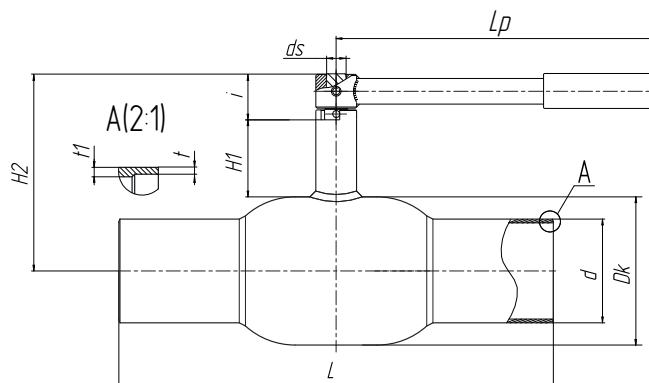
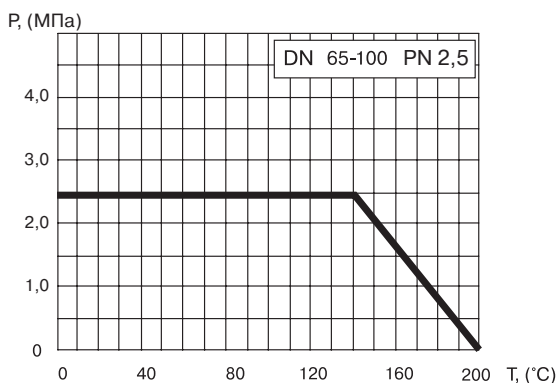
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)										Масса, (кг)
				Dk	d	t	t1	L	H1	H2	ds	i	Lp	
CM02A216271 / CM02A137382*	65	КШТ 12.065.25 C/C	50	108	76	4	4	360	66	160	18	40	275	4,5
CM02A216273 / CM02A137383*	80	КШТ 12.080.25 C/C	65	127	89	4	4	370	66	169	18	40	275	6,0
CM02A216275 / CM02A137384*	100	КШТ 12.100.25 C/C	80	152	108	4	4	390	81	208	24	50,5	365	9,7

* хладостойкое исполнение

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление».

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12, DN125–500, PN2,5 МПа,
Сварка / Сварка**

[1]

**Сделано
в России****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

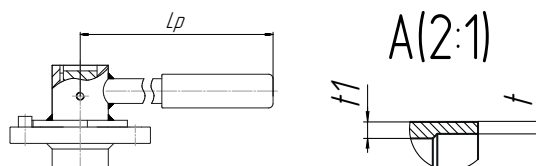
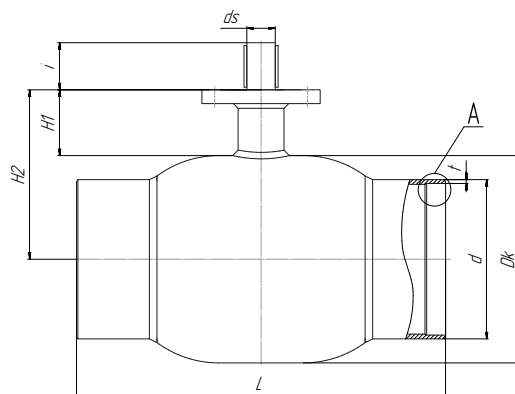
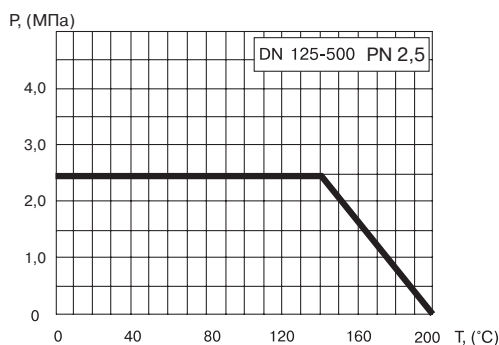
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»

Краны DN125–150
оснащаются рукояткой
DN200 — по запросу.

Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN (мм)	Размеры, (мм)											ISO	Масса, (кг)
				Dk	d	t	t1	L	H1	H2	ds	i	Lp			
CM02A216276 / CM02A137385*	125	КШТ12.125.25 C/C	100	178	133	5	5	390	117,5	221	24	40	365	F07	17,3	
CM02A216278 / CM02A137386*	150	КШТ12.150.25 C/C	125	219	159	5	5	390	135,5	245	30	50	650	F10	26,9	
CM02A139209 / CM02A143972*	200	КШТ12.200.25 C/C	146	273	219	6	8	390	152	288,5	30	61,5	-	F12	35	
CM02A139217 / CM02A143974*	250	КШТ12.250.25 C/C	195	377	273	6	8	630	120	306	50	84	-	F14	90	
CM02A151654 / CM02A223059*	300	КШТ12.300.25 C/C	246	457	325	8	10	724	108	336,5	60	105	-	F16	180	
CM02A230302 / CM02A411541*	350	КШТ12.350.25 C/C	290	530	377	10	10	824	130,5	395,5	60	109,5	-	F16	248	
CM02A206842 / CM02A398421*	400	КШТ12.400.25 C/C	338	630	426	10	16	930	130,5	445,5	70	119	-	F25	376	
CM02A206847 / CM02A411580*	500	КШТ12.500.25 C/C	385	720	530	10	16	970	163,5	523,5	90	149,5	-	F30	560	

* хладостойкое исполнение

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление».

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78

info@adl.ru

www.adl.ru

Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 12, DN15–50, PN4,0 МПа, Резьба/Сварка



[1]

Сделано в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

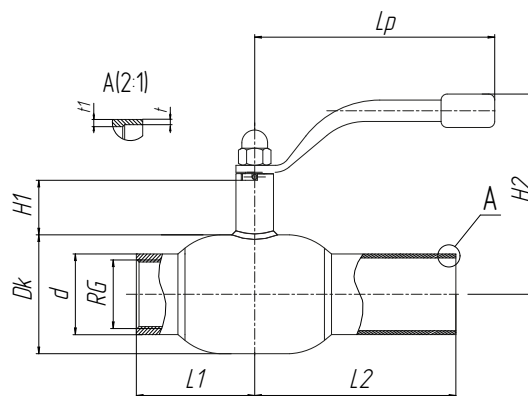
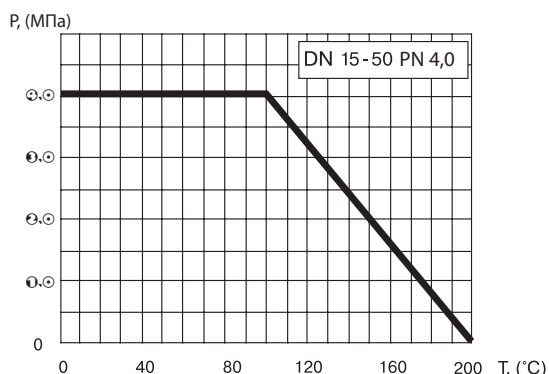
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	RG	Размеры, (мм)									Масса, (кг)
					Dk	d	t	t1	L1	H1	H2	Lp	L2	
CM02A344929	15	КШТ 12.015.40 P/C	10	1/2"	38	22	2,5	4	33	50	122	140	105	0,8
CM02A344930	20	КШТ 12.020.40 P/C	15	3/4"	42	27	3	3	38	47	126	140	115	0,8
CM02A344931	25	КШТ 12.025.40 P/C	20	1"	51	32	3	3	45	47	130	140	115	1
CM02A344932	32	КШТ 12.032.40 P/C	25	1 1/4"	57	38	3	3	54	48	134	140	130	1,4
CM02A344933	40	КШТ 12.040.40 P/C	32	1 1/2"	76	48	3	3	60	41	144	180	130	2,1
CM02A344934	50	КШТ 12.050.40 P/C	40	2"	89	57	4	4	73	41	150	180	150	3

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12, DN20–150, PN2,5/4,0 МПа,
Фланец/Сварка**

[1]

**Сделано
в России****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

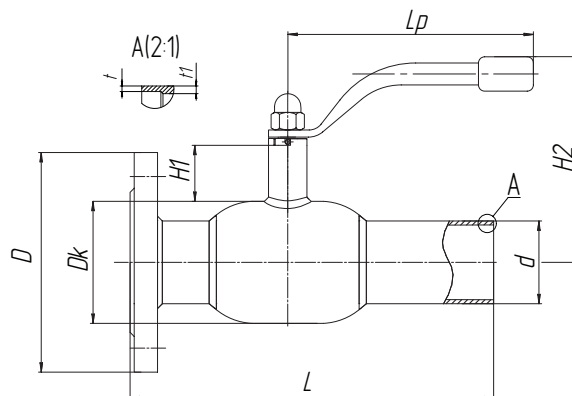
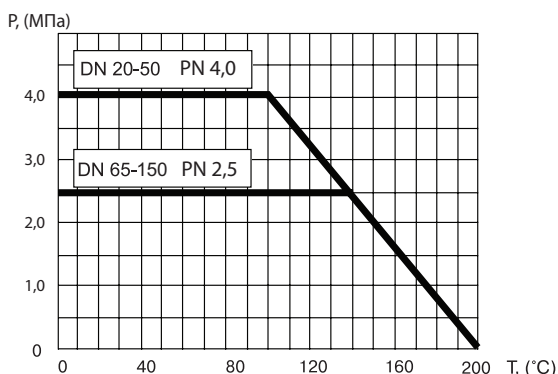
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)										Масса, (кг)
				Dk	D	d	t	t1	L	H1	H2	Lp		
СМ02А384867	20	КШТ 12.020.40 Ф/С	15	42	105	27	3	3	190	47	126	140	1,8	
СМ02А384868	25	КШТ 12.025.40 Ф/С	20	51	115	32	3	3	195	47	130	140	2,2	
СМ02А384869	32	КШТ 12.032.40 Ф/С	25	57	135	38	3	3	220	48	134	140	3,2	
СМ02А384870	40	КШТ 12.040.40 Ф/С	32	76	145	48	3	3	230	41	144	180	4,1	
СМ02А384871	50	КШТ 12.050.40 Ф/С	40	89	160	57	4	4	265	41	150	180	5,7	
СМ02А384873	65	КШТ 12.065.25 Ф/С	50	108	180	76	4	4	315	66	160	275	7,4	
СМ02А384874	80	КШТ 12.080.25 Ф/С	65	127	195	89	4	4	325	66	169	275	9,5	
СМ02А384875	100	КШТ 12.100.25 Ф/С	80	152	230	108	4	4	345	81	208	365	13,5	
СМ02А384876	125	КШТ 12.125.25 Ф/С	100	178	270	133	5	5	358	132	221	365	21,8	
СМ02А384877	150	КШТ 12.150.25 Ф/С	125	219	300	159	5	5	370	135	245	650	33,4	

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление».

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78

info@adl.ru

www.adl.ru

Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 10, DN15–150, PN1,6 МПа, Фланец/Фланец



[1]

Сделано в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

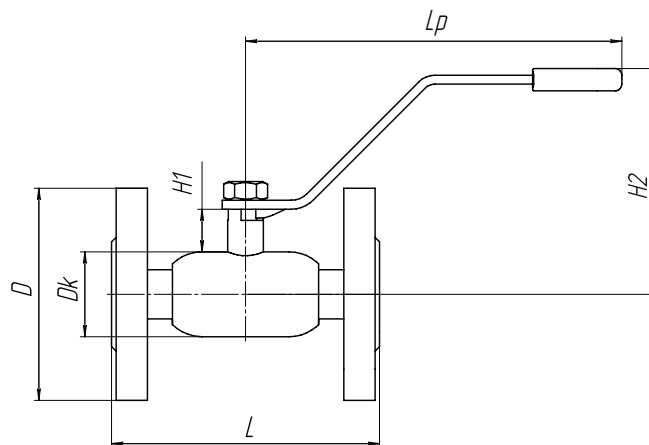
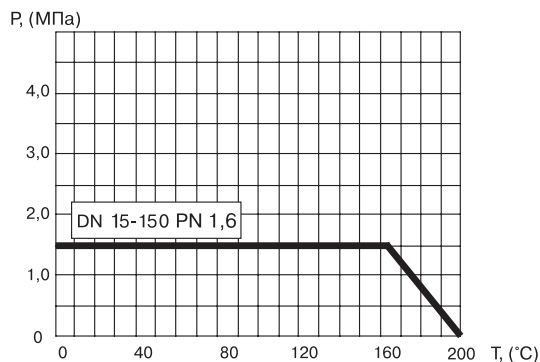
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
				Dk	D	L	H1	H2	Lp	
СМ02Н441778	15	КШТ 10.15.16 Ф/Ф	10	38	95	120	17	100	160	1,8
СМ02Н441779	20	КШТ 10.20.16 Ф/Ф	15	42	105	130	16	102	160	2,4
СМ02Н441780	25	КШТ 10.25.16 Ф/Ф	20	51	115	140	14	107	160	3
СМ02Н441781	32	КШТ 10.32.16 Ф/Ф	25	57	135	140	17	111	160	4,5
СМ02Н441782	40	КШТ 10.40.16 Ф/Ф	32	84	145	165	14	115	170	6,4
СМ02Н441783	50	КШТ 10.50.16 Ф/Ф	40	89	160	180	16	120	170	7,3
СМ02Н441785	65	КШТ 10.65.16 Ф/Ф	50	108	180	270	14	127	170	9,6
СМ02Н441787	80	КШТ 10.80.16 Ф/Ф	65	127	195	280	16	138	300	12,7
СМ02Н441788	100	КШТ 10.100.16 Ф/Ф	80	152	215	300	18	150	300	19
СМ02Н441789	125	КШТ 10.125.16 Ф/Ф	100	180	245	325	19	160	300	25
СМ02Н441790	150	КШТ 10.150.16 Ф/Ф	125	219	280	350	20	220	443	36,5

Примечание: данное исполнение снято с производства, наличие продукции просьба уточнять у инженеров АДЛ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10, DN15–150, PN 1,6/2,5/4,0 МПа,
Фланец / Фланец (новое исполнение)**

[1]

Сделано
в России**Применение**

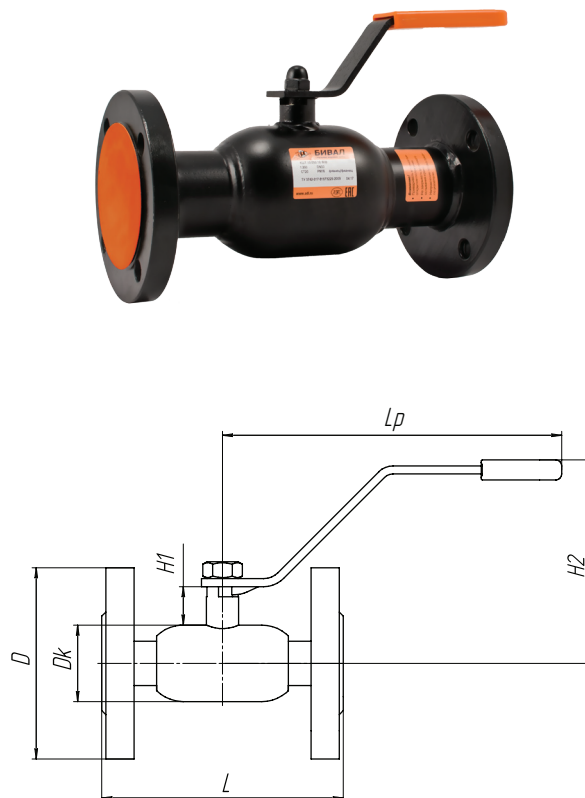
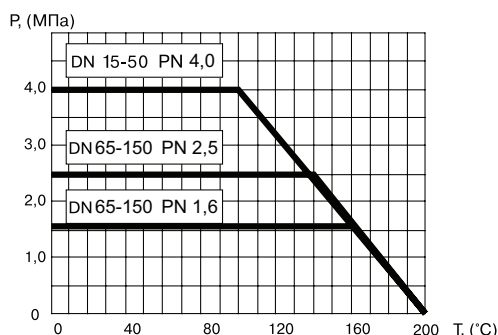
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
				Dk	D	L	H1	H2	Lp	
CM02H573309	15	КШТ 10.15.40 Ф/Ф	10	38	95	120	17	100	160	1,8
CM02H573310	20	КШТ 10.20.40 Ф/Ф	15	42	105	120	16	102	160	2,4
CM02H573311	25	КШТ 10.25.40 Ф/Ф	20	51	115	140	14	107	160	3
CM02H573312	32	КШТ 10.32.40 Ф/Ф	25	57	135	140	17	111	160	4,5
CM02H573313	40	КШТ 10.40.40 Ф/Ф	32	84	145	165	14	115	300	6,4
CM02H573314	50	КШТ 10.50.40 Ф/Ф	40	89	160	180	16	120	300	7,3
CM02H573315	65	КШТ 10.65.16 Ф/Ф	50	108	180	200	14	127	300	9,2
CM02H573316	80	КШТ 10.80.16 Ф/Ф	65	127	195	210	16	138	300	12,1
CM02H573317	100	КШТ 10.100.16 Ф/Ф	80	152	215	230	18	150	525	18,3
CM02H573318	125	КШТ 10.125.16 Ф/Ф	100	180	245	350	19	160	525	25,4
CM02H573319	150	КШТ 10.150.16 Ф/Ф	125	219	280	380	20	220	725	37

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 12, DN15–50, PN4,0 МПа, Фланец/Фланец



[1]

Сделано в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

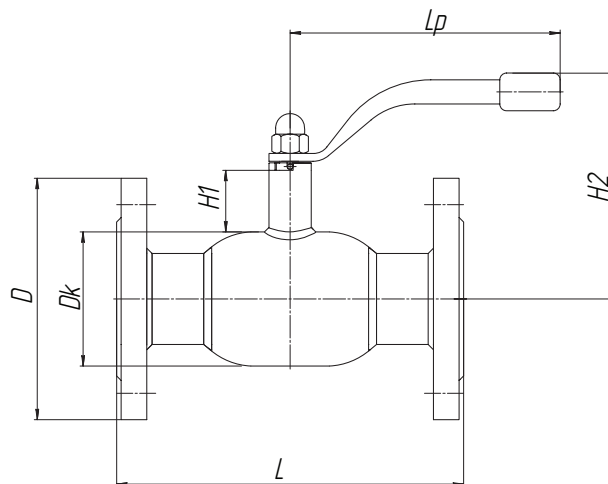
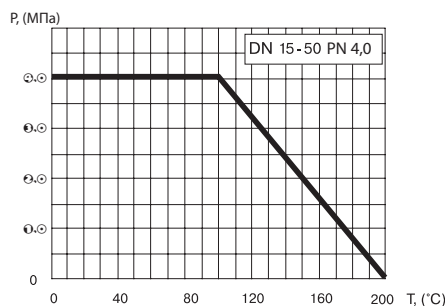
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
				Dk	D	L	H1	H2	Lp	
CM02A384879 (40) / CM02A142519 (40)* CM02A226803 (25) / CM02A411594 (25)*	15	КШТ 12.015.40(25) Ф/Ф	10	38	95	130	50	122	140	2,2
CM02A384880 (40) / CM02A142520 (40)* CM02A226804 (25) / CM02A411595 (25)*	20	КШТ 12.020.40(25) Ф/Ф	15	42	105	150	47	126	140	2,7
CM02A384881 (40) / CM02A142521 (40)* CM02A226805 (25) / CM02A411596 (25)*	25	КШТ 12.025.40(25) Ф/Ф	20	51	115	160	47	130	140	3,4
CM02A384882 (40) / CM02A142522 (40)* CM02A226807 (25) / CM02A411597 (25)*	32	КШТ 12.032.40(25) Ф/Ф	25	57	135	180	48	134	140	4,9
CM02A384883 (40) / CM02A142523 (40)* CM02A226808 (25) / CM02A411598 (25)*	40	КШТ 12.040.40(25) Ф/Ф	32	76	145	200	41	144	180	6,1
CM02A384884 (40) / CM02A142524 (40)* CM02A226809 (25) / CM02A411599 (25)*	50	КШТ 12.050.40(25) Ф/Ф	40	89	160	230	41	150	180	8,4

* хладостойкое исполнение

Примечание. Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12, DN65–100, PN 1,6/2,5 МПа,
Фланец/Фланец**

[1]

Сделано
в России**Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

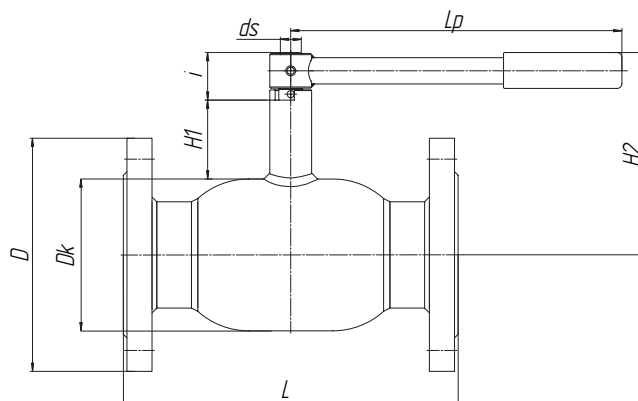
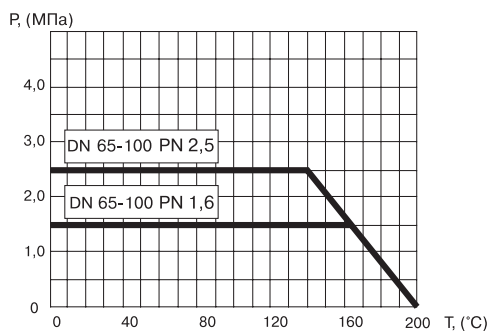
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								Масса, (кг)	
				Dk	D		L	H1	H2	ds	i		Lp
					PN16	PN25							
CM02A226811 (16)/CM02A143976 (16)* CM02A385016 (25)/CM02A143985 (25)*	65	КШТ 12.065.16(25) Ф/Ф	50	108	180	180	270	66	160	18	40	275	10,0
CM02A226812 (16)/CM02A143977 (16)* CM02A226811 (16)/CM02A143986 (25)*	80	КШТ 12.080.16(25) Ф/Ф	65	127	195	195	280	66	169	18	40	275	13,0
CM02A226814 (16)/CM02A143979 (16)* CM02A226811 (16)/CM02A143987 (25)*	100	КШТ 12.100.16(25) Ф/Ф	80	152	215	230	300	81	208	24	50,5	365	17,3

* хладостойкое исполнение

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление».

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78

info@adl.ru

www.adl.ru

Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 12, DN125–500, PN 1,6/2,5 МПа, Фланец/Фланец



[1]

Сделано в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

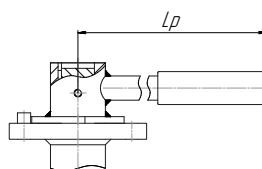
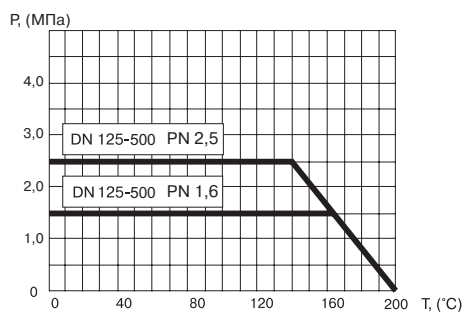
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

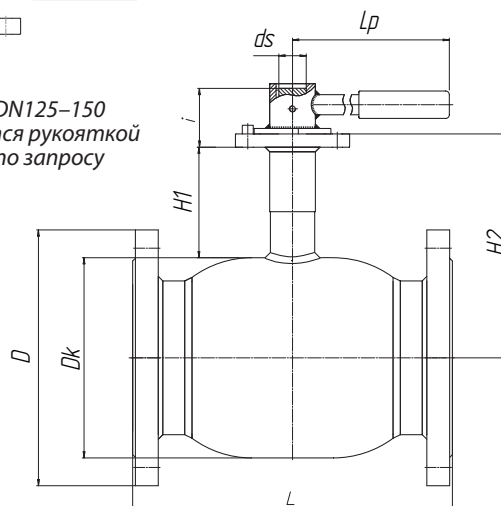
Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»



Краны DN125–150 оснащаются рукояткой DN200 по запросу



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)										ISO	Масса, (кг)
				Dk	D		L	H1	H2	ds	i	Lp			
					PN16	PN25									
CM02A226816 (16) / CM02A143981 (16)* CM02A384885 (25) / CM02A143988 (25)*	125	КШТ12.125.16(25) Ф/Ф	100	178	245	270	325	132	221	24	40	365	F07	26,3	
CM02A226817 (16) / CM02A143982 (16)* CM02A384886 (25) / CM02A143989 (25)*	150	КШТ12.150.16(25) Ф/Ф	125	219	280	300	350	135	245	30	50	650	F10	39,2	
CM02A139219 (16) / CM02A143983 (16)* CM02A139221 (25) / CM02A143990 (25)*	200	КШТ12.200.16(25) Ф/Ф	146	273	340	360	400	137	288,5	30	61,5	-	F12	72	
CM02A139220 (16) / CM02A143984 (16)* CM02A139222 (25) / CM02A143991 (25)*	250	КШТ12.250.16(25) Ф/Ф	200	377	405	425	650	99	306	50	84	-	F14	128	
CM02A200679 (16) / CM02A370065 (16)* CM02A209649 (25) / CM02A366531 (25)*	300	КШТ12.300.16(25) Ф/Ф	246	457	460	485	750	84,5	336,5	60	105	-	F16	230	
CM02A230305 (16) / CM02A411590 (16)* CM02A230308 (25) / CM02A411600 (25)*	350	КШТ12.350.16(25) Ф/Ф	290	530	520	555	848	107	395,5	60	109,5	-	F25	317	
CM02A206848 (16) / CM02A411591 (16)* CM02A206850 (25) / CM02A402023 (25)*	400	КШТ12.400.16(25) Ф/Ф	338	630	580	670	956	130,5	445,5	70	119	-	F25	468	
CM02A206849 (16) / CM02A411593 (16)* CM02A206852 (25) / CM02A411601 (25)*	500	КШТ12.500.16(25) Ф/Ф	385	720	710	730	996	163,5	523,5	90	149,5	-	F30	698	

* хладостойкое исполнение

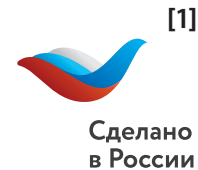
Примечание. Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

КШТ Серия 22, с функцией удлинения штока, DN20–150, PN2,5 / 4,0 МПа



Применение

Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

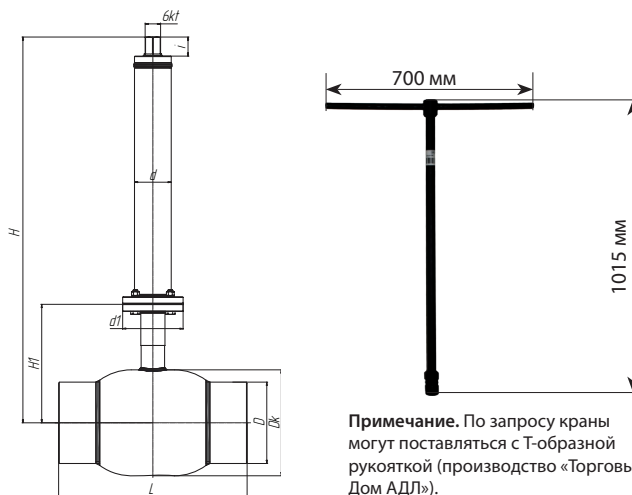
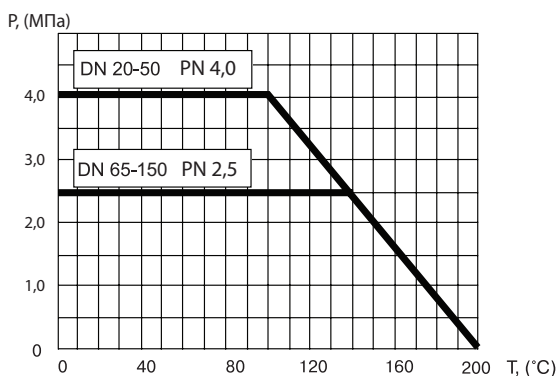
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Зависимость «Температура — Давление»



Примечание. По запросу краны могут поставляться с Т-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»).

Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Размеры, (мм)								
		Dk	D	L	d1	d	6 kt	i	H1	H (мин)
20	КШТ.22.020.40 C/C Н штока Z мм	42	26,9	230	65	57	32	39	68	188
25	КШТ.22.025.40 C/C Н штока Z мм	51	33,7	230	65	57	32	39	73	192
32	КШТ.22.032.40 C/C Н штока Z мм	57	42,4	260	65	57	32	39	77	195
40	КШТ.22.040.40 C/C Н штока Z мм	76	48,3	260	65	57	32	39	79	245
50	КШТ.22.050.40 C/C Н штока Z мм	89	60,3	300	65	57	32	39	85	250
65	КШТ.22.065.25 C/C Н штока Z мм	108	76,1	360	65	57	32	39	120	287
80	КШТ.22.080.25 C/C Н штока Z мм	127	88,9	370	65	57	32	39	130	297
100	КШТ.22.100.25 C/C Н штока Z мм	152	114,3	390	90	76	32	39	158	319
125*	КШТ.22.125.25 C/C Н штока Z мм	178	139,7	390	90	76	32	39	221	377
150*	КШТ.22.150.25 C/C Н штока Z мм	219	168,3	390	125	76	32	39	245	410

Примечание. Весогабаритные характеристики шарового крана с конкретным удлинением предоставляются по запросу.

Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу).

По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.22 в ППУ-ПЭ изоляции.

* возможна поставка со стационарным редуктором.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

КШТ Серия 22, с функцией удлинения штока и редуктором, DN200–500, PN2,5 МПа

[1]

Применение

Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

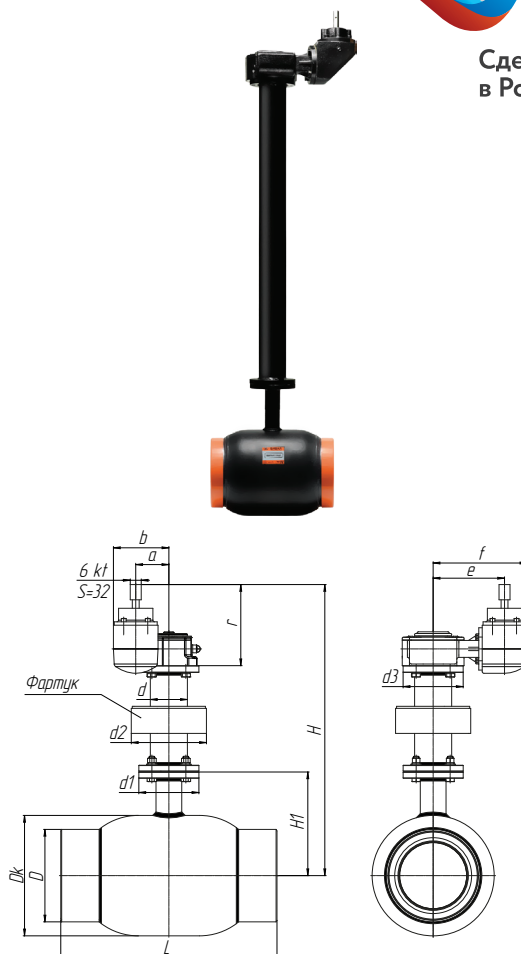
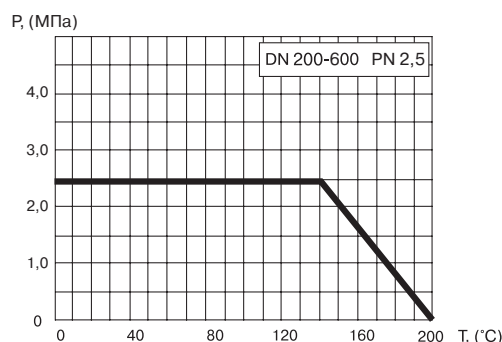
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Зависимость «Температура — Давление»



Сделано в России

Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Редуктор	Размеры, (мм)													
			Dk	D	L	H1	d	d1	d2	d3	r	a	b	e	f	H (мин)
200	КШТ.22.200.25 C/C Н штока Z мм	Q 1500-AG	273	219	390	239	89	150	127	150	223	84	147	196	261	720
250	КШТ.22.250.25 C/C Н штока Z мм	Q 2000-AG	377	273	630	302	108	175	219	175	239,5	96,5	160	208	273	860
300	КШТ.22.300.25 C/C Н штока Z мм	Q 6500-AG	457	325	724	351,5	108	210	219	210	212,5	137,5	222	235	290	960
350	КШТ.22.350.25 C/C Н штока Z мм	Q 6500-AG	530	377	824	426	108	210	219	210	212,5	137,5	222	235	290	1037

Примечание. По запросу краны могут поставляться с Т-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»).
 Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу).
 Возможна поставка с наличием фартука и без.
 По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.2½2 в ППУ-ПЭ изоляции.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

КШТ Серия 02, для спуска воздуха из инженерных систем замкнутого контура, DN15–50, PN4,0 МПа, Резьба / Сварка



[1]

Сделано в России

Применение

Для спуска воздуха из инженерных систем замкнутого контура (теплоснабжение, охлаждение). Пробка в форме «гриба» защищает от попадания пара и горячей воды на лицо и руки. Применяется преимущественно в трубопроводах теплоснабжения бесканальной прокладкой в ППУ изоляции.

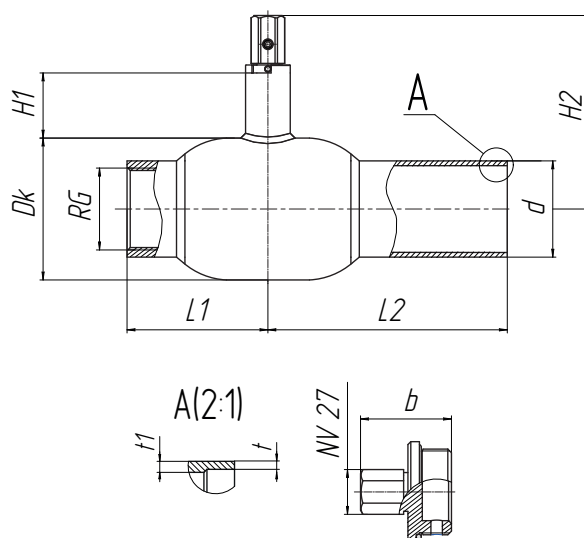
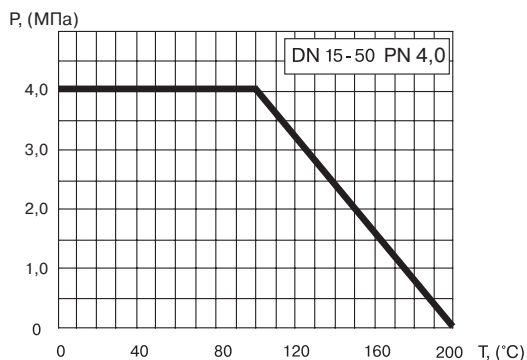
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	RG	Размеры, (мм)										Масса, (кг)
					Dk	d	t	t1	L1	H1	H2	L2	b		
CM02A364051	15	КШТ 02.15.40 P/C	15	1/2"	38	22	2,5	4	33	50	104	105	40	0,76	
CM02A364047	20	КШТ 02.20.40 P/C	20	3/4"	42	27	3	3	38	47	103	115	42,5	0,87	
CM02A230152	25	КШТ 02.025.40 P/C	20	1"	51	32	3	3	45	47	130	115	41	1,1	
CM02A230151	32	КШТ 02.032.40 P/C	25	1 1/4"	57	38	3	3	54	48	134	130	41	1,5	
CM02A230154	40	КШТ 02.040.40 P/C	32	1 1/2"	76	45	3	3	60	41	144	130	41	2,2	
CM02A230155	50	КШТ 02.050.40 P/C	40	2"	89	57	4	4	73	41	150	150	44	3,2	

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

КШТ Серия 72, для реновации DN50–150, PN1,6 / 2,5 МПа, Фланец / Фланец

[1]



Сделано в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Установка

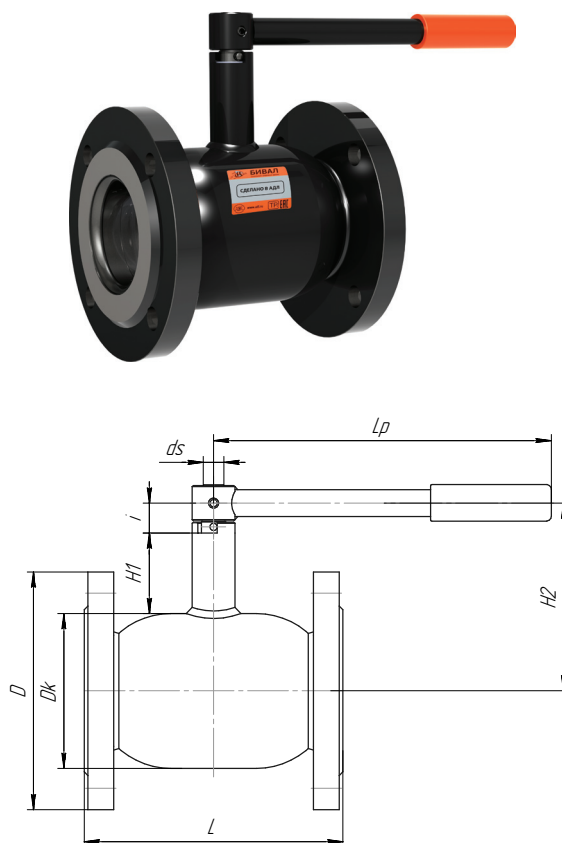
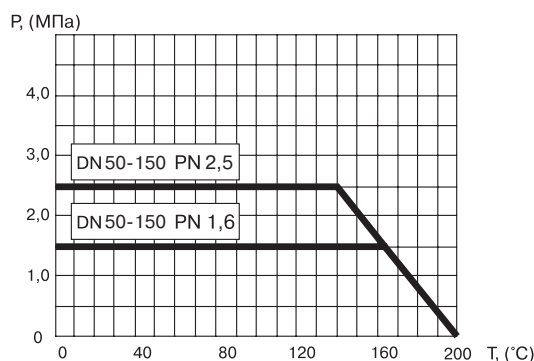
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро-, или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)					Масса, (кг)
				Dk	D		L	H2	
					PN16	PN25			
CM02F374118(16), CM02F411374 (25)	50	КШТ 72.050.16(25) Ф/Ф	40	89	160	160	180	136	8
CM02F374112(16), CM02F411376 (25)	65	КШТ 72.065.16(25) Ф/Ф	50	108	180	180	200	144	10
CM02F374113(16), CM02F410153 (25)	80	КШТ 72.080.16(25) Ф/Ф	65	127	195	195	210	154	13
CM02F374114(16), CM02F400775 (25)	100	КШТ 72.100.16(25) Ф/Ф	80	152	215	230	230	193	17
CM02F374115(16), CM02F411377 (25)	125	КШТ 72.125.16(25) Ф/Ф	100	178	245	270	254	221	26
CM02F374116(16), CM02F411378 (25)	150	КШТ 72.150.16(25) Ф/Ф	125	219	280	300	280	245	39

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление».

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 15, DN15–50, PN2,5 / 4,0 МПа, Резьба / Резьба



[1]

Сделано в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

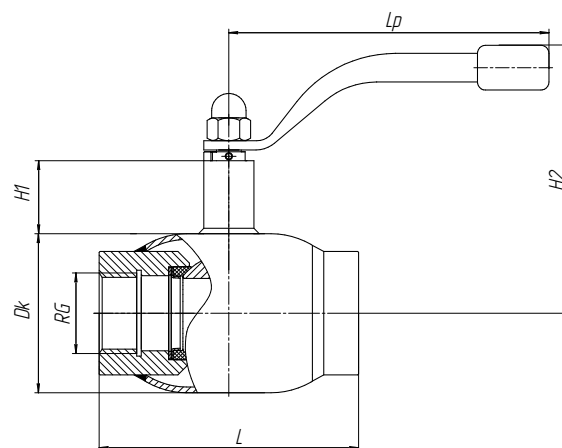
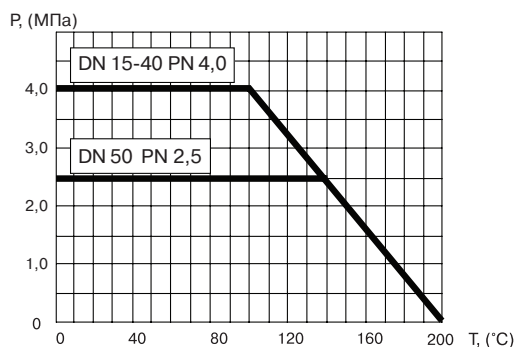
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Зависимость «Температура — Давление»



Резьба трубная цилиндрическая

Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	RG	Размеры, (мм)					Масса, (кг)
					Dk	L	H1	H2	Lp	
CM02D345488 / CM02D432059*	15	КШТ 15.015.40 P/P	15	1/2"	42	75	47	126	140	0,7
CM02D345489 / CM02D435619*	20	КШТ 15.020.40 P/P	20	3/4"	51	90	47	130	140	0,9
CM02D345490 / CM02D425818*	25	КШТ 15.025.40 P/P	25	1"	57	105	48	134	140	1,2
CM02D345491 / CM02D429108*	32	КШТ 15.032.40 P/P	32	1 1/4"	76	120	41	144	180	1,9
CM02D345493 / CM02D459475*	40	КШТ 15.040.40 P/P	40	1 1/2"	89	179	41	150	180	2,9
CM02D345494 / CM02D459477*	50	КШТ 15.050.25 P/P	50	2"	108	185	68	160	277	4,4

* хладостойкое исполнение

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 13, DN15–125, PN2,5/4,0 МПа,
Сварка / Сварка**



[1]

Сделано
в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40 до +200°C.

Установка

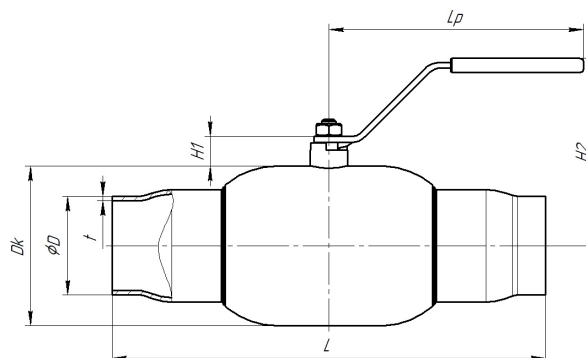
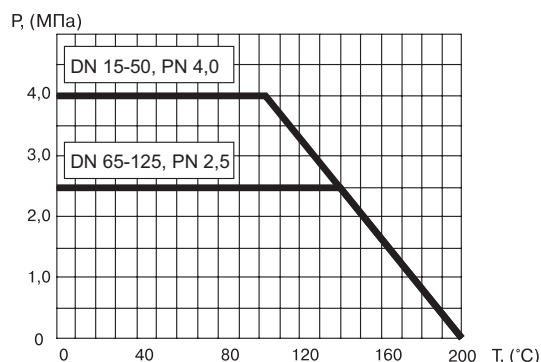
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM



Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
				Dk	d	t	L	H1	H2	Lp	
CM02H460863	15	КШТ 13.15.40 C/C	15	42	22	3	200	16	102	160	0,6
CM02H460864	20	КШТ 13.20.40 C/C	20	51	27	3	230	14	107	160	0,9
CM02H460865	25	КШТ 13.25.40 C/C	25	57	32	3	230	17	111	160	1,2
CM02H460866	32	КШТ 13.32.40 C/C	32	84	38	3	250	14	115	300	2,3
CM02H460867	40	КШТ 13.40.40 C/C	40	89	48	4	270	16	120	300	2,5
CM02H573062	50	КШТ 13.50.40 C/C	50	108	57	3	280	14	127	300	3,3
CM02H573064	65	КШТ 13.65.25 C/C	65	127	76	4	280	16	138	300	5,4
CM02H573066	80	КШТ 13.80.25 C/C	80	152	89	4	300	18	150	525	7,7
CM02H573067	100	КШТ 13.100.25 C/C	100	180	108	5	330	19	160	525	12,8
CM02H573071	125	КШТ 13.125.25 C/C	125	219	133	5	360	20	220	725	17,8

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15, DN15–40, PN 4,0 МПа,
Сварка / Сварка**



[1]

Сделано
в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

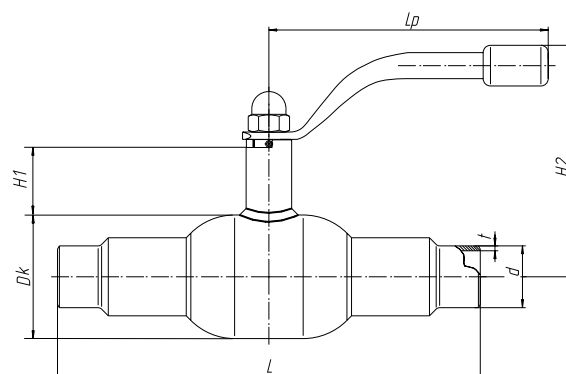
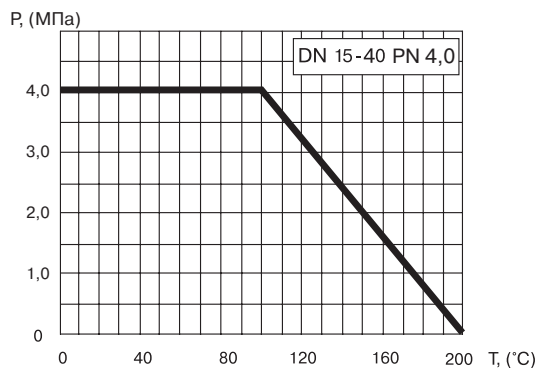
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
				Dk	d	t	L	H1	H2	Lp	
CM02D219918 / CM02D417951*	15	КШТ 15.015.40 C/C	15	42	22	2,5	210	47	126	140	0,5
CM02D217874 / CM02D417953*	20	КШТ 15.020.40 C/C	20	51	28	3	230	47	130	140	0,7
CM02D217877 / CM02D402793*	25	КШТ 15.025.40 C/C	25	57	32	3	230	48	134	140	1,6
CM02D217878 / CM02D411723*	32	КШТ 15.032.40 C/C	32	76	38	3	260	41	144	180	2,7
CM02D217880 / CM02D409668*	40	КШТ 15.040.40 C/C	40	89	48	3	260	41	150	180	3,5

* хладостойкое исполнение

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 15, DN50–80, PN2,5 МПа Сварка / Сварка



[1]

Сделано
в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

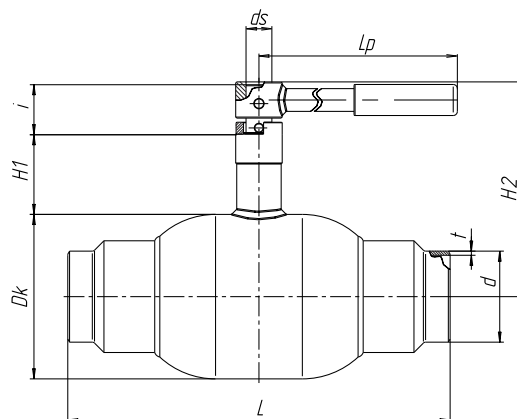
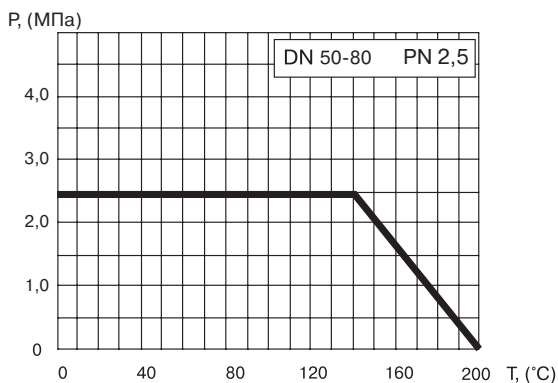
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)										Масса, (кг)
				Dk	d	t	L	H1	H2	ds	i	Lp		
CM02D217875 / CM02D392057*	50	КШТ 15.050.25 C/C	50	108	57	4	300	66	159	18	40	277	5,7	
CM02D219914 / CM02D402791*	65	КШТ 15.065.25 C/C	65	127	76	4	360	66	169	18	40	275	9,5	
CM02D218032 / CM02D395684*	80	КШТ 15.080.25 C/C	80	159	89	4	370	81	208	24	60,5	365	14,9	

* хладостойкое исполнение

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

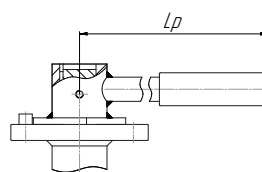
для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 15, DN100-400, PN 2,5 МПа, Сварка / Сварка

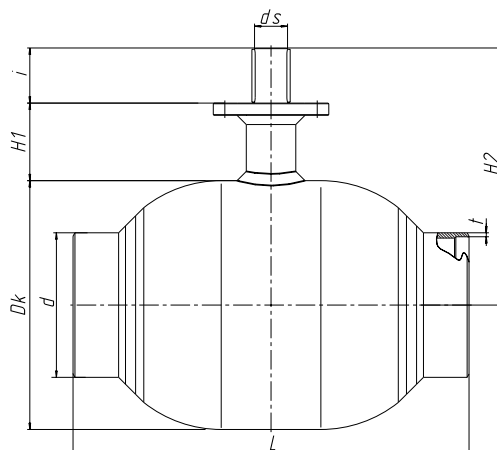


[1]

Сделано в России



Краны DN100–125 оснащаются рукояткой DN150 по запросу



Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

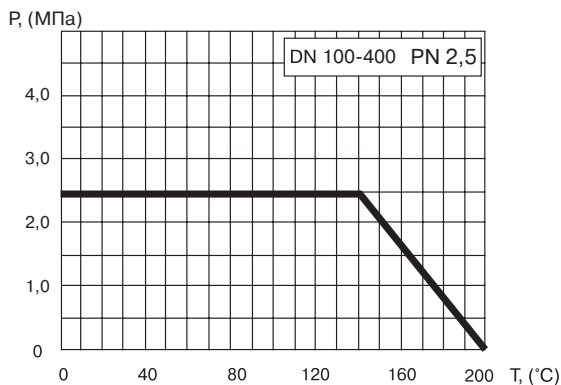
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)										ISO	Масса, (кг)
				Dk	d	t	L	H1	H2	ds	i	Lp			
CM02D217876 / CM02D343429*	100	КШТ 15.100.25 C/C	100	178	108	4	390	132	261	24	40	390	F07	21,6	
CM02D219915 / CM02D429998*	125	КШТ 15.125.25 C/C	125	219	133	5	390	135,5	300	30	55	650	F10	29	
CM02D381633 / CM02D433113*	150	КШТ 15.150.25 C/C	150	273	159	6,5	390	152	349	30	60,5	-	F12	50	
CM02D217881 / CM02D427272*	200	КШТ 15.200.25 C/C	200	377	219	6	600	117,5	389,5	50	83,5	-	F14	111	
CM02D218033 / CM02D427275*	250	КШТ 15.250.25 C/C	250	457	273	6	730	108	441	60	104,5	-	F16	207	
CM02D218035 / CM02D427277*	300	КШТ 15.300.25 C/C	300	530	325	8	980	130	505	60	109,5	-	F16	290	
CM02D231679 / CM02D521190*	350	КШТ 15.350.25 C/C	350	630	377	10	762	130	564,5	70	119	-	F25	385	
CM02D231680 / CM02D427278*	400	КШТ 15.400.25 C/C	400	720	426	10	930	163,5	673	90	150	-	F30	683	

* хладостойкое исполнение

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 14, DN350–1200, PN 2,5 / 4,0 МПа

Сварка / Сварка



[1]

Сделано
в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Установка

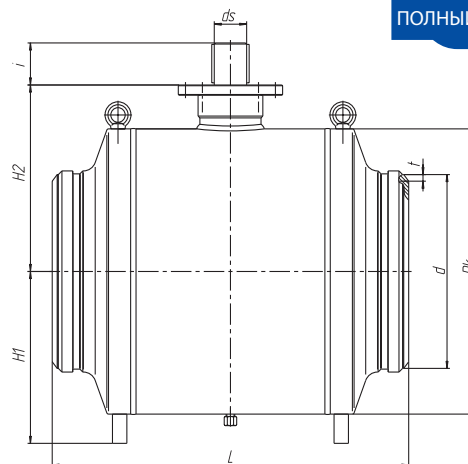
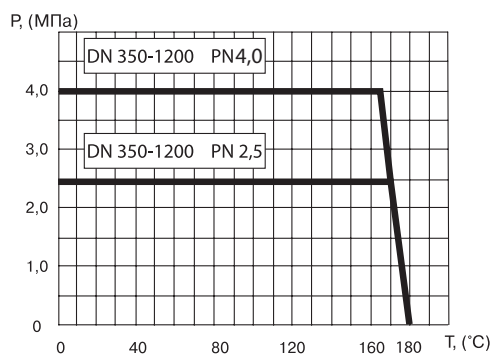
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr
Седло шара и сальник	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, EPDM, Nylon, Графит
Уплотнительные кольца	Графит + EPDM

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								ISO	Масса, (кг)
				Dk	d	t	L	H1	H2	ds	i		
CM02D222532 (25), CM02D394470 (40)	350	КШТ 14.350.25(40) C/C	350	630	377	10	762	400	445	70	100	F25	730
CM02D394471 (25), CM02D223692 (40)	400	КШТ 14.400.25(40) C/C	400	720	426	10	930	508	507	80	110	F25	940
CM02D394472 (25), CM02D222650 (40)	500	КШТ 14.500.25(40) C/C	500	864	530	10	1143	522	602	90	115	F30	1690
CM02D226670 (25), CM02D226768 (40)	600	КШТ 14.600.25(40) C/C	600	1020	630	10	1143	600	648	105	147	F30	2800
CM02D222651 (25), CM02D375428 (40)	700	КШТ 14.700.25(40) C/C	700	1120	720	12	1346	716	698	115	170	F35	4200
CM02D394474 (25), CM02D223023 (40)	800	КШТ 14.800.25(40) C/C	800	1272	872	24	1524	955	790	125	180	F35	5800
CM02D394475 (25), CM02D394476 (40)	900	КШТ 14.900.25(40) C/C	900	1426	992	28	1727	1065	864	145	210	F40	8000
CM02D394477 (25), CM02D361012 (40)	1000	КШТ 14.1000.25(40) C/C	1000	1579	1102	28	1780	1190	948	160	235	F40	11000
CM02D394478 (25), CM02D394479 (40)	1200	КШТ 14.1200.25(40) C/C	1200	1898	1328	40	2200	1415	1165	180	260	F48	17000

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление».

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 13, DN15–125, PN1,6/2,5/4,0 МПа,
Фланец/Фланец**

[1]

Сделано
в России**Применение**

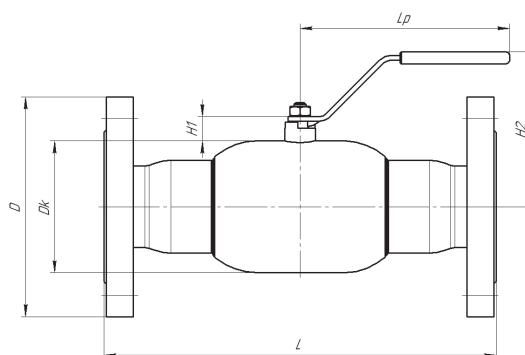
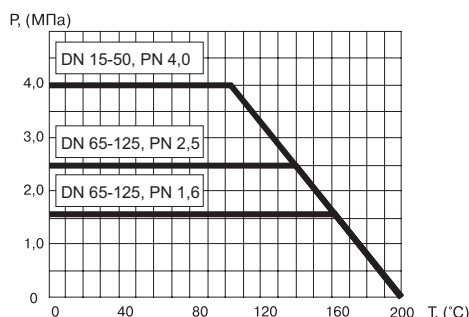
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40 до +200°C.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)		
				Dk	d		L	H1	H2	Lp	PN16	PN25
					PN16	PN25						
CM02H573076	15	КШТ 13.15.40 Ф/Ф	15	42	95		120	16	102	160	2,1	
CM02H573077	20	КШТ 13.20.40 Ф/Ф	20	51	105		140	14	107	160	2,9	
CM02H573078	25	КШТ 13.25.40 Ф/Ф	25	57	115		140	17	111	160	3,6	
CM02H573079	32	КШТ 13.32.40 Ф/Ф	32	84	135		165	14	115	300	5,9	
CM02H573080	40	КШТ 13.40.40 Ф/Ф	40	89	145		290	16	120	300	6,9	
CM02H573081	50	КШТ 13.50.40 Ф/Ф	50	108	160		300	14	127	300	8,9	
CM02H573082/ CM02H573083	65	КШТ 13.65.16(25) Ф/Ф	65	127	180		300	16	138	300	11,9	
CM02H573084/ CM02H573085	80	КШТ 13.80.16(25) Ф/Ф	80	152	195		320	18	150	525	15,9	
CM02H573086/ CM02H573087	100	КШТ 13.100.16(25) Ф/Ф	100	180	215	230	350	19	160	525	22,3	24,7
CM02H573090/ CM02H573088	125	КШТ 13.125.16(25) Ф/Ф	125	219	245	270	380	20	220	725	30,6	34,4

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 15, DN15–40, PN4,0 МПа Фланец/Фланец



[1]

Сделано
в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

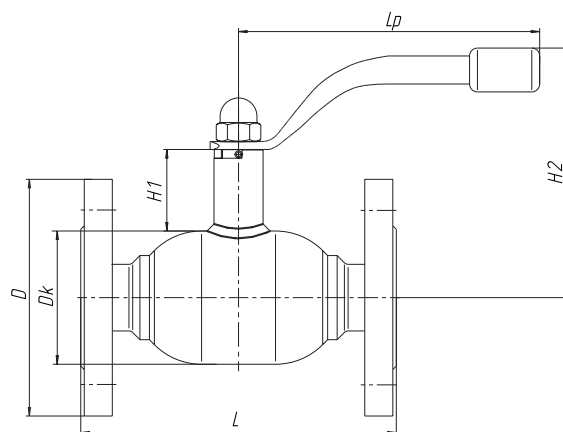
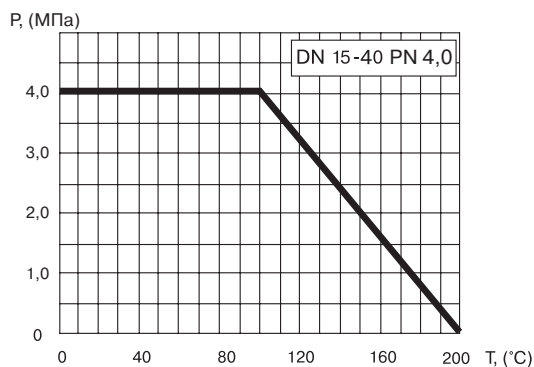
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
				Dk	L	H1	H2	Lp	D	
CM02D219920 / CM02D422489*	15	КШТ 15.015.40 Ф/Ф	15	42	130	51	125,8	140	95	2,1
CM02D219860 / CM02D398941*	20	КШТ 15.020.40 Ф/Ф	20	51	150	51	130	140	105	2,9
CM02D219862 / CM02D398936*	25	КШТ 15.025.40 Ф/Ф	25	57	160	52	134	140	115	4
CM02D219863 / CM02D398934*	32	КШТ 15.032.40 Ф/Ф	32	76	180	46	142,5	172	135	5,15
CM02D219864 / CM02D398940*	40	КШТ 15.040.40 Ф/Ф	40	89	200	46	148,5	172	145	7,1

* хладостойкое исполнение

Примечание. Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15, DN50–80, PN 1,6 / 2,5 МПа
Фланец / Фланец**

[1]

**Сделано
в России****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

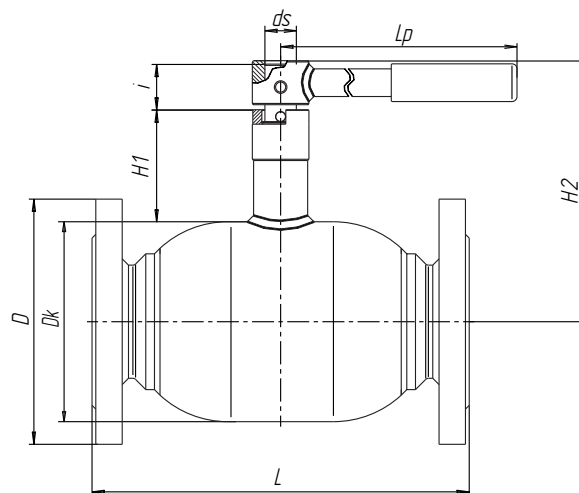
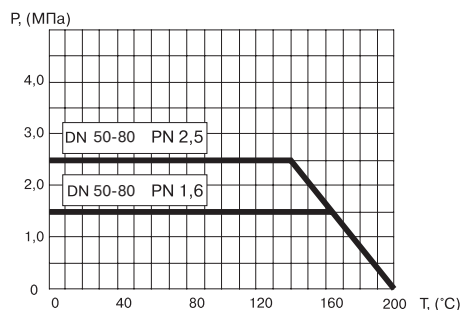
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								Масса, (кг)
				Dk	L	H1	H2	ds	i	D	Lp	
CM02D390257 (16) / CM02D410967 (16)* CM02D219866 (25) / CM02D373964 (25)*	50	КШТ 15.050.16(25) Ф/Ф	50	108	250	74	159	18	30	160	277	11
CM02D219868 (16) / CM02D398932 (16)* CM02D219872 (25) / CM02D464481 (25)*	65	КШТ 15.065.16(25) Ф/Ф	65	127	290	74	169	20	31	180	275	14,3
CM02D219440 (16) / CM02D382982 (16)* CM02D219873 (25) / CM02D408712 (25)*	80	КШТ 15.080.16(25) Ф/Ф	80	159	300	89	208	25	35	195	365	20

* хладостойкое исполнение

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление». Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



ADL — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 15, DN100–400, PN 1,6 / 2,5 МПа Фланец/Фланец

[1]

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}^*$).

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

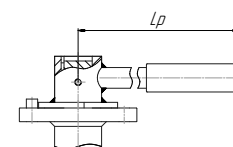
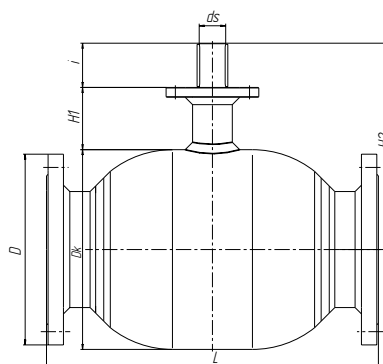
Спецификация материалов для хладостойкого исполнения

Корпус крана	Углеродистая сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ
Уплотнительные кольца	FVMQ

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



Сделано в России



Краны DN100–125 оснащаются рукояткой DN150 по запросу

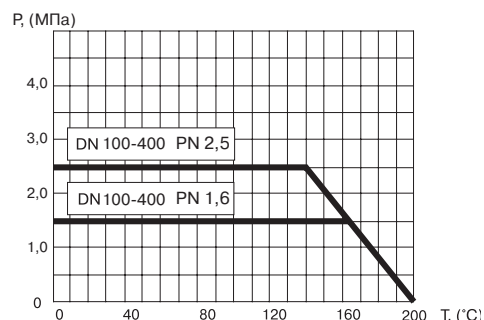
Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)									Масса, (кг)
				Dk	L	H1	H2	ds	i	D	Lp		
CM02D219360 (16) / CM02D343432 (16)* CM02D219874 (25) / CM02D410949 (25)*	100	КШТ 15.100.16(25) Ф/Ф	100	178	400	132	261	25	40	215/230	365	33,4	
CM02D367598 (16) / CM02D391779 (16)* CM02D221223 (25) / CM02D410948 (25)*	125	КШТ 15.125.16(25) Ф/Ф	125	219	400	135,5	300	30	55	245/270	650	42/45	
CM02D390260 (16) / CM02D391781 (16)* CM02D390524 (25) / CM02D511342 (25)*	150	КШТ 15.150.16(25) Ф/Ф	150	273	480	152	349	30	60	280/300	-	68/71	
CM02D219441 (16) / CM02D391782 (16)* CM02D217863 (25) / CM02D410947 (25)*	200	КШТ 15.200.16(25) Ф/Ф	200	377	620	117,5	389,5	50	83,5	340/360	-	132/138	
CM02D219436 (16) / CM02D398939 (16)* CM02D217974 (25) / CM02D413411 (25)*	250	КШТ 15.250.16(25) Ф/Ф	250	457	750	108	441	60	104,5	405/425	-	236/245	
CM02D218843 (16) / CM02D401633 (16)* CM02D219875 (25) / CM02D413414 (25)*	300	КШТ 15.300.16(25) Ф/Ф	300	530	1004	130,5	505	60	109,5	460/485	-	326/338	
CM02D377949 (16) / CM02D517505 (16)* CM02D377951 (25) / CM02D521182 (25)*	350	КШТ 15.350.16(25) Ф/Ф	350	630	786	130	564,5	70	119	520/550	-	43¼51	
CM02D377950 (16) / CM02D405550 (16)* CM02D377953 (25) / CM02D521184 (25)*	400	КШТ 15.400.16(25) Ф/Ф	400	720	956	163,5	673	90	166,5	580/610	-	750/775	

* хладостойкое исполнение

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление». Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся по заказу.

Зависимость «Температура — Давление»



[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 14, DN350–1200, PN1,6 / 2,5 МПа
Фланец/Фланец**

[1]

Сделано
в России**Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения, промышленности, а также системах с технической холодной водой, прошедшей предварительную подготовку (очистку) с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

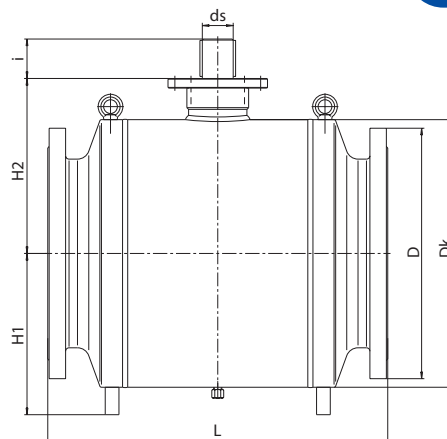
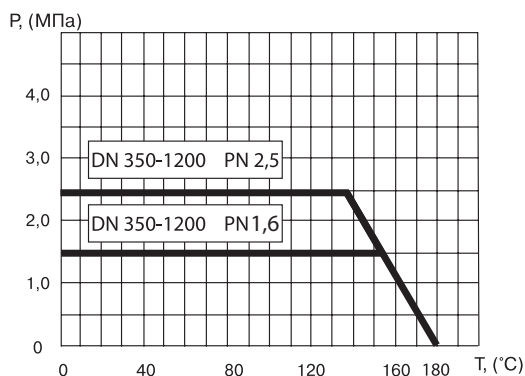
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr
Седло шара и сальник	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, EPDM, Nylon, Графит
Уплотнительные кольца	Графит + EPDM

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							ISO	Масса, (кг)
				Dk	L	H1	H2	ds	i	D		
CM02D229729 (16), CM02D365407 (25)	350	КШТ 14.350.16(25) Ф/Ф	350	630	786	400	445	70	100	520/555	F25	870
CM02D222247 (16), CM02D393092 (25)	400	КШТ 14.400.16(25) Ф/Ф	400	720	956	508	507	80	110	580/620	F25	1152
CM02D229730 (16), CM02D385138 (25)	500	КШТ 14.500.16(25) Ф/Ф	500	864	1167	522	602	90	115	715/730	F30	1954
CM02D394481 (16), CM02D381872 (25)	600	КШТ 14.600.16(25) Ф/Ф	600	1020	1173	600	648	105	147	840/845	F30	3210
CM02D391393 (16), CM02D390366 (25)	700	КШТ 14.700.16(25) Ф/Ф	700	1120	1376	716	698	115	170	910/960	F35	4621
CM02D394482 (16), CM02D394483 (25)	800	КШТ 14.800.16(25) Ф/Ф	800	1272	1524	955	790	125	180	1025/1085	F35	6322
CM02D394484 (16), CM02D394485 (25)	900	КШТ 14.900.16(25) Ф/Ф	900	1426	1727	1065	864	145	210	1125/1185	F40	8643
CM02D394486 (16), CM02D394487 (25)	1000	КШТ 14.1000.16(25)Ф/Ф	1000	1579	1780	1190	948	160	235	1255/1320	F40	11896
CM02D394488 (16), CM02D394489 (25)	1200	КШТ 14.1200.16(25)Ф/Ф	1200	1898	2200	1415	1165	180	260	1485/1539	F48	18485

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление». Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

КШТ Серия 25, с функцией удлинения штока, полный проход, DN20–125, PN2,5 / 4,0 МПа

Применение

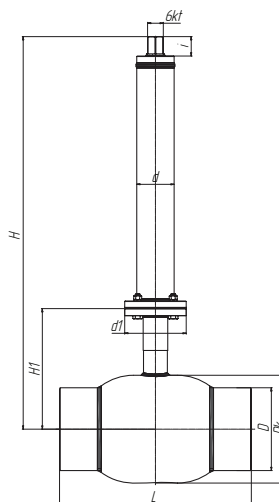
Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton



Сделано в России

[1]



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Размеры, (мм)								
		Dk	D	L	d1	d	6 kt	i	H1	H, (мин)
20	КШТ.25.020.40 C/C Н штока Z мм	51	28	230	65	57	32	39	73	235
25	КШТ.25.025.40 C/C Н штока Z мм	57	32	260	65	57	32	39	77	240
32	КШТ.25.032.40 C/C Н штока Z мм	76	38	260	65	57	32	39	79	245
40	КШТ.25.040.40 C/C Н штока Z мм	89	48	300	65	57	32	39	85	250
50	КШТ.25.050.25 C/C Н штока Z мм	108	57	360	65	57	32	39	120	287
65	КШТ.25.065.25 C/C Н штока Z мм	127	76	370	65	57	32	39	130	297
80	КШТ.25.080.25 C/C Н штока Z мм	152	89	390	90	76	32	39	158	385
100*	КШТ.25.100.25 C/C Н штока Z мм	178	108	390	90	76	32	39	221	450
125*	КШТ.25.125.25 C/C Н штока Z мм	219	133	390	125	76	32	39	245	500

Примечание. Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу). По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.25 в ППУ-ПЭ изоляции.

* возможна поставка со стационарным редуктором.



Примечание. По запросу краны могут поставляться с T-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»).

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

КШТ Серия 25, с функцией удлинения штока и редуктором, полный проход, DN150–300, PN2,5 МПа

Применение

Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

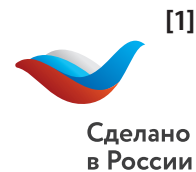
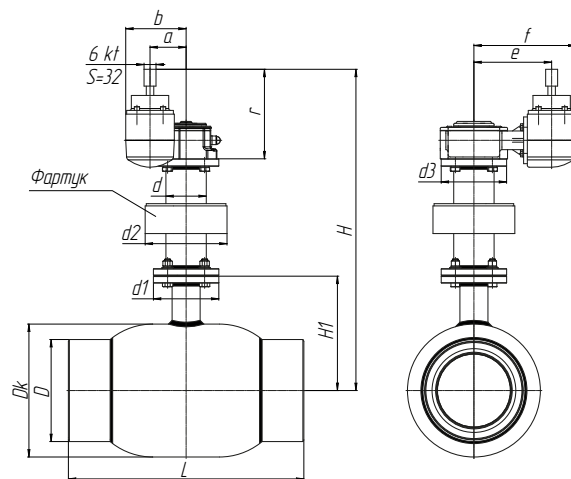
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Редуктор	Размеры, (мм)													
			Dk	D	L	H1	d	d1	d2	d3	r	a	b	e	f	H, (мин)
150	КШТ.25.150.25 C/C Н штока Z мм	Q 1500-AG	273	150	390	289	89	150	127	150	223	84	147	196	261	720
200	КШТ.25.200.25 C/C Н штока Z мм	Q 2000-AG	377	210	600	306	108	175	219	175	239,5	96,5	160	208	273	860
250	КШТ.25.250.25 C/C Н штока Z мм	Q 6500-AG	457	273	730	336,5	108	210	219	210	212,5	137,5	222	235	290	960
300	КШТ.25.300.25 C/C Н штока Z мм	Q 6500-AG	530	325	980	395,5	459	300	273	300	212,5	137,5	221,5	235	288	948,5

Примечание. По запросу краны могут поставляться с Т-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»). Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу). Возможна поставка с наличием фартука и без. По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.25 в ППУ-ПЭ изоляции.



[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

КШТ Серия 24, с функцией удлинения штока и редуктором, полный проход, DN350–1200, PN2,5 МПа

Применение

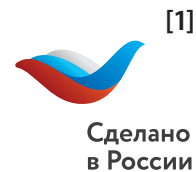
Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr
Седло шара и сальник	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, EPDM, Nylon, Графит
Уплотнительные кольца	Графит + EPDM

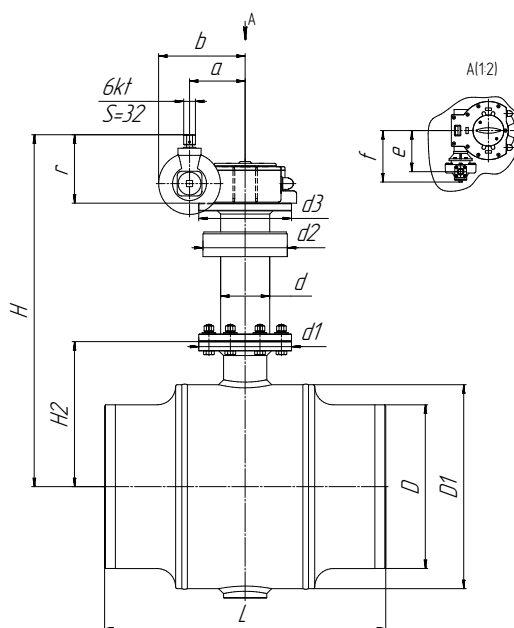


Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Редуктор	Размеры, (мм)													
			D1	D	L	H2	d	d1	d2	d3	r	a	b	e	f	H, (мин)
350	КШТ.24.350.25 C/C Н штока Z мм	Q-6500 -AG	630	377	762	445	159	300	273	300	212,5	137,5	221,5	235	288	858
400	КШТ.24.400.25 C/C Н штока Z мм	Q-12000 -AG	720	426	930	507	159	300	273	300	212,5	137,5	221,5	235	288	886
500	КШТ.24.500.25 C/C Н штока Z мм	Q-24000 -AG	864	530	1143	602	159	300	273	300	221,5	180	264	266	310	970
600	КШТ.24.600.25 C/C Н штока Z мм	Q-24000 -AG	1020	630	1143	648	219	350	273	350	243	252,5	335	452	505	1182
700	КШТ.24.700.25 C/C Н штока Z мм	Q-32000 -AG	1120	720	1346	698	273	415	-	415	243	252,5	335	452	505	1355
800	КШТ.24.800.25 C/C Н штока Z мм	Q 32000-AG	1270	820	1524	785	273	415	-	415	255	252,5	335	420	472,5	1566
900	КШТ.24.900.25 C/C Н штока Z мм	Q 50000-AG	1424	920	1727	841	325	475	-	475	342	291,5	424,75	514,5	596,5	1712
1000	КШТ.24.1000.25 C/C Н штока Z мм	Q 70000-AG	1577	1020	1780	918	325	475	-	475	342	291,5	424,75	514,5	596,5	2024

Примечание. DN1200 мм — по запросу. Возможна поставка с наличием фартука и без.

По запросу краны могут поставляться с Т-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»). Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу). По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.24 в ППУ-ПЭ изоляции.



[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШР DN50–150, PN1,6/2,5 МПа**Сварка / Сварка, Фланец / Фланец**

[1]

**Сделано
в России****Применение**

Краны шаровые регулирующие «Бивал» (КШР) объединяют в себе функции балансировочного крана и запорного шарового крана для систем тепло- и хладоснабжения.

По заказу КШР «Бивал» могут быть выполнены в хладостойком исполнении.

Функции

КШР «Бивал» соединяют в себе три различных функции:

1. Балансировка

Шар, имеющий оригинальное проходное сечение установлен внутри крана. Для регулировки потока крана поворачивают в секторе, ограниченном углом 90°. Расход среды меняется от 0 до максимального для каждого DN. Положение ручки фиксируется специальным ограничителем: «скобой». В случае закрытия крана положение скобы не меняется и повторная настройка крана не требуется.

2. Отпирание / запираание потока

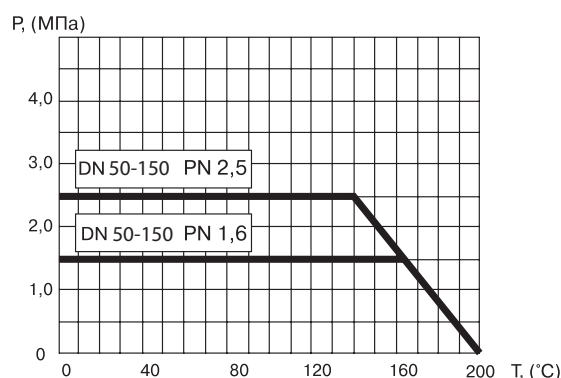
Кран может быть использован в качестве отсечного шарового крана. При закрытии / открытии шарового крана настройка проходного сечения не требуется.

3. Измерение давления в системе, перепада давления на кране и расхода

Измерение давления в системе, расход и перепад давления может измеряться при помощи расходомера в различных единицах (настраивается в меню расходомера). Для ввода измерительного щупа используются измерительные порты, отмеченные красной и синей метками.

**Основные технические характеристики**

Число оборотов рукоятки	¼
Максимальное усилие на рукоятке крана	180 Н/м
Температура окружающей среды для исполнения У	-45... +40°C
Температура окружающей среды для исполнения УХЛ	-60... +40°C
Тип присоединения	Р/Р, С/С, Ф/Ф
Гидравлическая характеристика крана	Равнопроцентная, 4%
Рабочая температура	-40... +200°C
Максимальное рабочее давление	2,5 МПа
Диапазон шкалы настройки	1–9

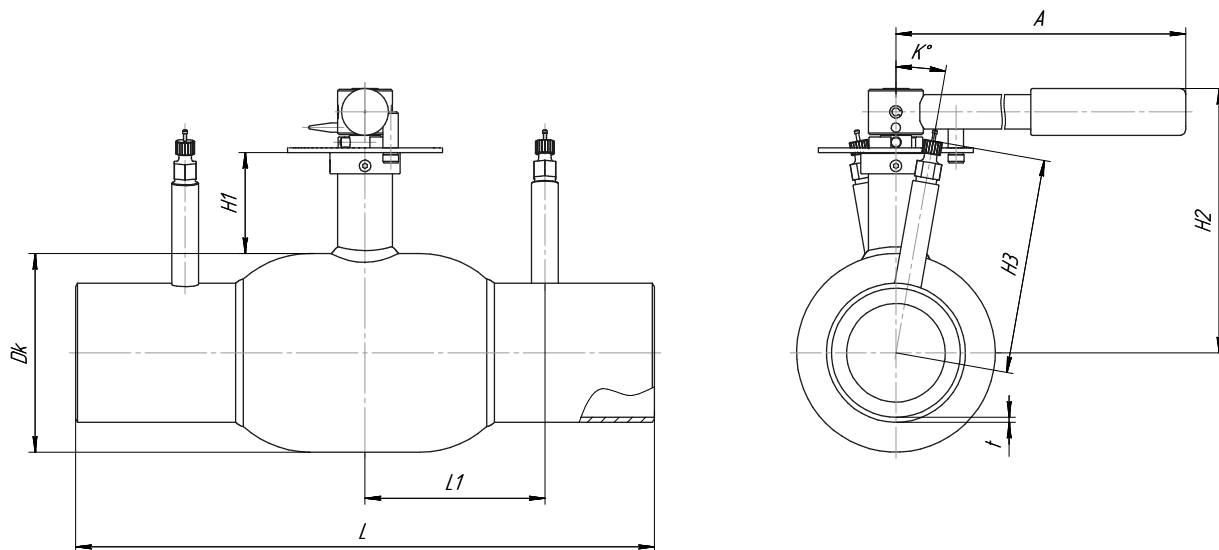
Зависимость «Температура — Давление»

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



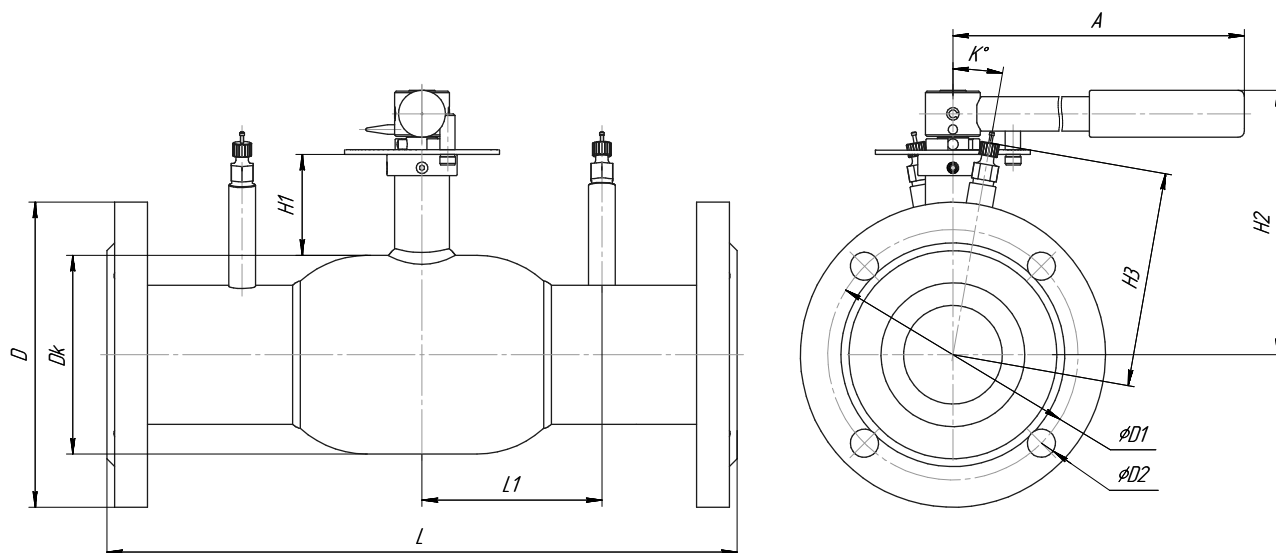
РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности



Сварка / Сварка

DN, (мм)	Проходной Ø, (мм)	Размеры, (мм)									PN, (МПа)	Масса, (кг)	Kvs, (м³/ч)
		Dk	t	L	L1	H1	H2	H3	A	K°			
50	40	88,9	2,9	300	85	41	154	125	179	20	2,5	2,96	26
65	50	108	2,9	360	115	66	159,5	130	280	20	2,5	5,6	44
80	65	127	3,2	370	115	66	169	140	280	10	2,5	6,3	63,3
100	80	152,4	3,6	390	130	81	207,6	150	370	10	2,5	9,92	95
125	100	177,8	3,6	390	135	32	261,2	165	370	0	2,5	12,5	143
150	125	219	4	390	150	35	277,1	175	645	0	2,5	25	201



Фланец / Фланец

DN, (мм)	Проходной Ø, (мм)	Размеры, (мм)									PN, (МПа)	Размеры, (мм)			Отв., (шт.)	Масса, (кг)	Kvs, (м³/ч)
		Dk	L	L1	H1	H2	H3	A	K°	D		D1	D2				
50	40	88,9	312	85	41	154	125	179	20	2,5	160	125	18	4	8,5	26	
65	50	108	372	115	66	159,5	130	280	20	1,6/2,5	180	145	18	4/8	11,9/12,5	44	
80	65	127	385	115	66	169	140	280	10	1,6/2,5	195	160	18	4/8	14,3/14,4	63,3	
100	80	152,4	405	130	81	207,6	150	370	10	1,6/2,5	215/230	180/190	18/22	8	18,9/20,4	95	
125	100	177,8	405	135	32	261,2	165	370	0	1,6/2,5	245/270	210/220	18/26	8	26,9/31,2	143	
150	125	219	407	150	35	277,1	175	645	0	1,6/2,5	280/300	240/250	22/26	8	39,7/44,2	201	

РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

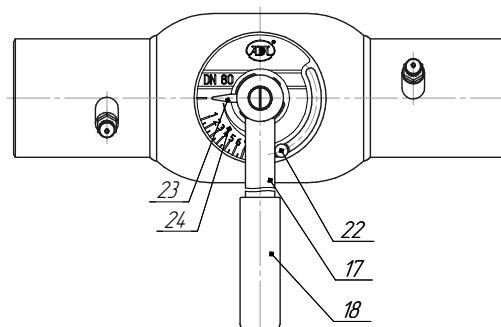
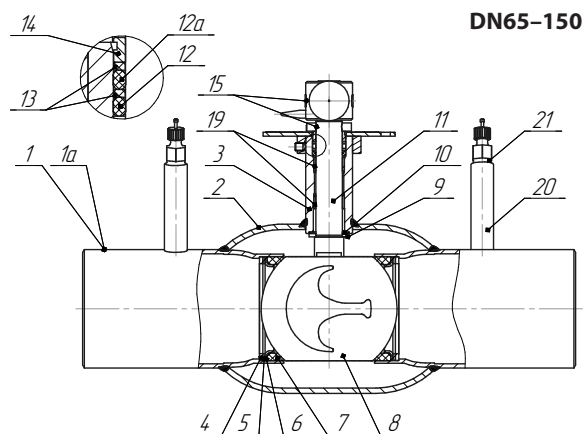
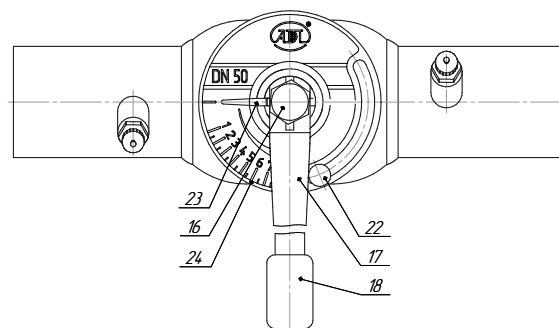
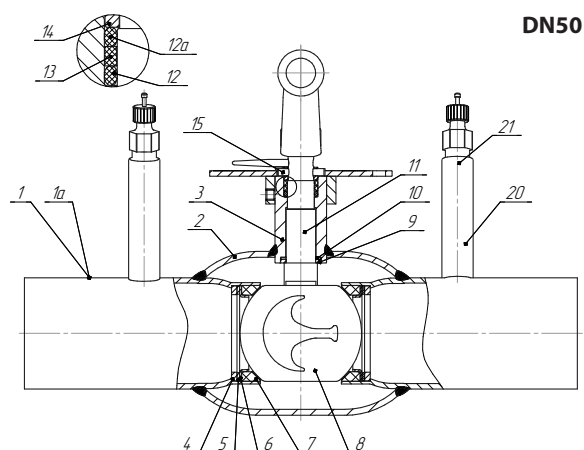
для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

Описание материаловдля регулирующего шарового крана «Бивал»
DN50–150 мм для теплоснабжения, охлаждения
и промышленности

Спецификация		
№	Наименование части крана	Материал
1	Патрубки под приварку	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
1a	Фланец	
2	Корпус	
3	Корпус штока	
4	Кольцо горловое	Углеродистая сталь
5	Пружина тарельчатая*	
6	Кольцо опорное	Нержавеющая сталь
7	Уплотнение седловое	Фторопласт
8	Шар	Нержавеющая сталь
9	Шайба штока	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
10	Шайба фрикционная	Фторопласт
11	Шток	Нержавеющая сталь
12	Кольцевое уплотнение	Уплотнитель резиновый
12a	Кольцевое уплотнение	
13	Подкладка для кольца	Фторопласт
14	Кольцо прокладочное	Нержавеющая сталь
15	Штифт	Углеродистая сталь
16	Гайка колпачковая	
17	Рукоятка	
18	Ухватка	Полипропилен
19	Подшипник скольжения	Нержавеющая сталь**
20	Патрубок отводной	Углеродистая сталь
21	Порт измерительный	Латунь
22	Скоба	Нержавеющая сталь
23	Указатель	Углеродистая сталь
24	Шкала	

* Пружина тарельчатая 65Г, 51ХФА
Углеродистая сталь — сталь 20, 09Г2С
Нержавеющая сталь — 12Х18Н10, 20Х13, АІSІ 304,
Уплотнитель резиновый — тилепропиленовый каучук (EPDM), фторкаучук (Viton), фторсиликон (FVMQ)
Полипропилен — полипропилен ГОСТ 26996-87
Фторопласт — Ф4К20.

** Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием.

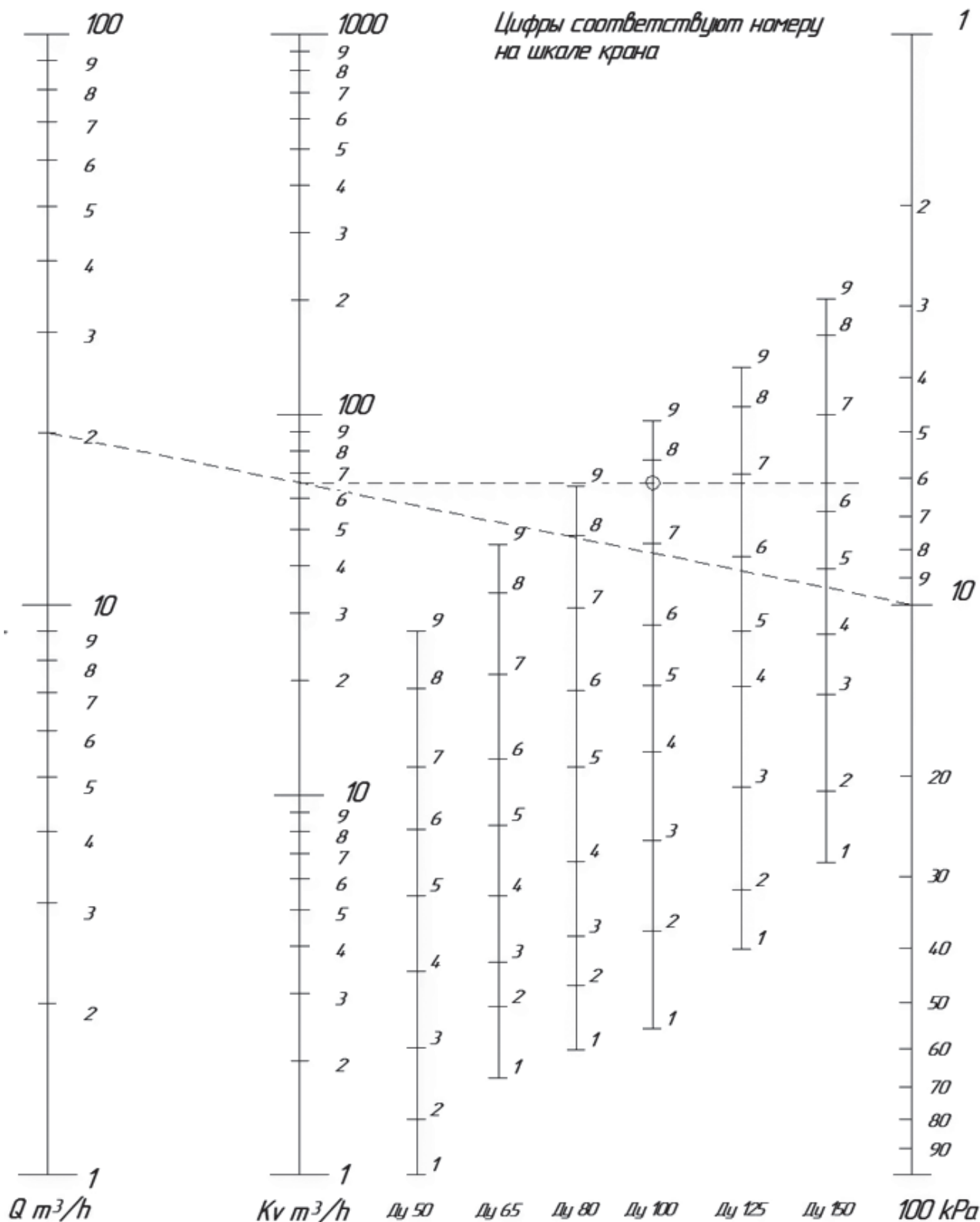


РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

Диаграмма перепада давления

для регулирующего шарового крана «Бивал» DN50–150 мм для теплоснабжения, охлаждения и промышленности



РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

Подбор и установка

Подбор крана

Если известны расход воды (Q) через кран и падение давления (ΔP) на кране, то величину Kv данного крана можно получить по формуле:

$$Kv = 36 \times \frac{Q \text{ (л/с)}}{\sqrt{\Delta P \text{ [кПа]}}} \text{ [м}^3\text{/ч]}$$

или

$$Kv = 10 \times \frac{Q \text{ (м}^3\text{/ч)}}{\sqrt{\Delta P \text{ [кПа]}}} \text{ [м}^3\text{/ч]}$$

Таким образом, размер и настройка крана могут быть вычислены с помощью таблицы, представленной на этой странице. В качестве альтернативы можно использовать диаграмму перепада давления на следующей странице.

Пример подбора

Дано: расход воды (Q) = 20 м³/ч

Падение давления (ΔP) = 10 кПа

Найти: размер и настройку крана.

Соедините заданные значения Q и ΔP на графике (следующая страница) прямой линией. Пересечение с осью Kv дает требуемую величину Kv, равную 66 м³ для данного крана. Из этой точки проведите горизонтальную линию до пересечения с настроечными шкалами DN50–150. Выберите минимальный подходящий размер (или тот, который совпадает с существующей трубой) и снимите значение настройки.

В данном случае: DN100 при настройке 7,7.

Kv для кранов шаровых регулирующих «Бивал» DN50–150, (м³/ч), (при ΔP = 10 кПа и температуре 20°C)

Номер на шкале крана	DN					
	50	65	80	100	125	150
1	1,0	1,76	2,1	2,3	4,01	6,6
2	1,3	2,7	3,1	4,3	5,5	11
3	2,1	3,5	4,2	7,5	11,5	17,5
4	3,3	5,35	6,6	12,1	18,5	25,3
5	5,36	8,25	10,5	18,2	26,1	39
6	8,1	12,6	17	26,6	41,2	55
7	12,3	21,9	30,2	46	69,1	100,3
8	18,9	33	48	75,2	113	162,2
9	26	44	63,3	95	143	201

Инструкция по установке

Краны могут быть установлены в горизонтальном или вертикальном положении. Удобнее всего установка в горизонтальном положении, шкалой вверх.

Поток через клапан должен идти в направлении, указанном стрелкой на шкале.

Требуемый прямой участок перед краном должен составлять 5 диаметров трубы «до» в обычном случае и 10 диаметров «до» в случае установки сразу за насосом

Для рукоятки крана при положении «открыто/закрыто» требуется свободный сектор вращения 90° с радиусом:

DN50	200 мм
DN65–80	350 мм
DN100–125	400 мм
DN150	700 мм



«БИВАЛ» ДЛЯ ДРУГИХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

КШГ Серия 12 / 14 / 15, для природного газа, воздуха и нейтральных газов, DN15 – 1200, PN1,6 / 2,5 / 4,0 МПа

Сварка / Сварка, Фланец / Фланец,
 Резьба / Резьба, Фланец / Сварка, Резьба / Сварка



[1]

Сделано
 в России

Применение

Для установки в газораспределительных системах с рабочим давлением до 1,2 МПа (12 атм.).

Основные технические характеристики

Диаметр условный, DN	15–1200 мм
Давление условное, PN	1,6 / 2,5 / 4,0 МПа
Минимальная температура рабочей среды	–40°С
Максимальная температура рабочей среды	+80°С
Минимальная температура окружающей среды	–40°С (при хладостойком климатическом исполнении –60°С)
Давление рабочее Pp	1,2 МПа

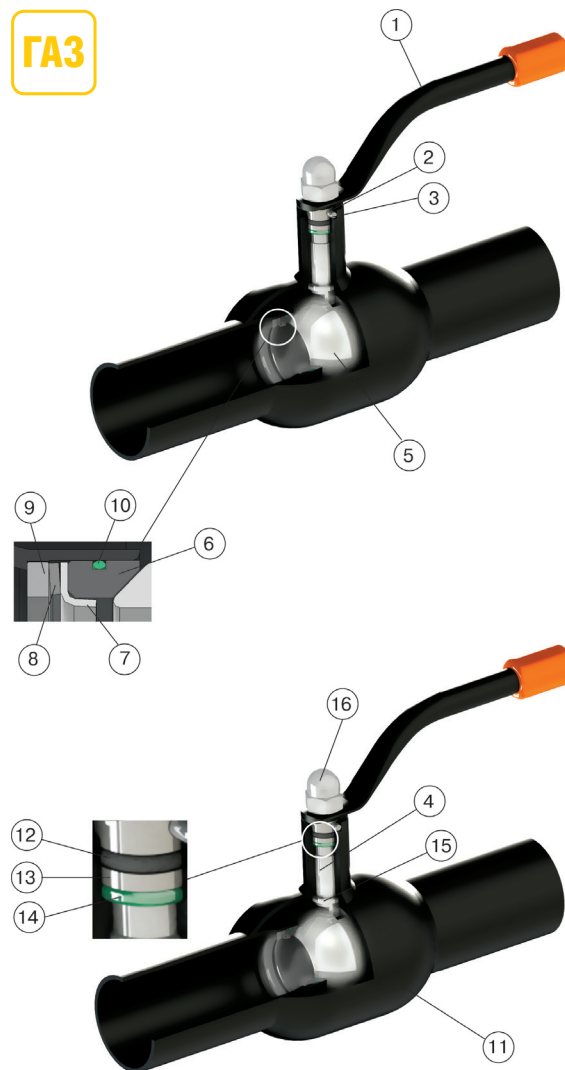
Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Спецификация

1	Ручка	Углеродистая сталь
2	Кольцо прокладочное	Нержавеющая сталь
3	Штифт	Углеродистая сталь
4	Шток	Нержавеющая сталь
5	Шар	Нержавеющая сталь
6	Уплотнение седловое	Фторопласт с добавлением 20% углерода
7	Кольцо опорное	Нержавеющая сталь
8	Пружина тарельчатая	Углеродистая сталь
9	Кольцо горловое	Углеродистая сталь
10	Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR
11	Корпус	Углеродистая сталь
12	Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR
13	Прокладка для кольца	Фторопласт с добавлением 20% углерода
14	Кольцевое уплотнение	Viton
15	Шайба фрикционная	Фторопласт с добавлением 20% углерода
16	Гайка колпачковая	Углеродистая сталь

Более подробную информацию о стальных шаровых кранах «Бивал» для природного газа, воздуха, нейтральных газов и минеральных масел вы можете найти в каталоге «Стальные шаровые краны «Бивал» для газораспределительных систем» КТА19.

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление».



[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» ДЛЯ ДРУГИХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ**КШМ Серия 12 / 15, для минеральных масел, нейтральных к материалам уплотнений крана, DN15–300, PN1,6 / 2,5 / 4,0 МПа****Сварка / Сварка, Фланец / Фланец,
Резьба / Резьба, Фланец / Сварка, Резьба / Сварка**

[1]

**Сделано
в России****Применение**

Для установки в качестве запорного устройства для минеральных масел.

Основные технические характеристики

Диаметр условный, DN	15–300 мм
Давление условное, PN	1,6 / 2,5 / 4,0 МПа
Минимальная температура рабочей среды	исполнение 1: 0°C
	исполнение 2: -20°C
Максимальная температура рабочей среды	исполнение 1: +150°C
	исполнение 2: +80°C

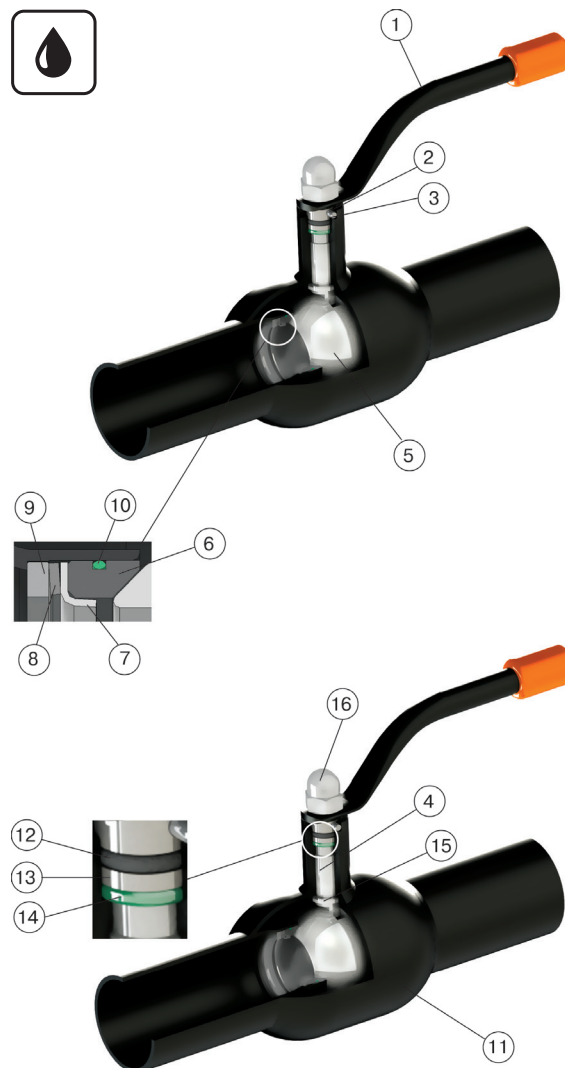
Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Спецификация

1	Ручка	Углеродистая сталь
2	Кольцо прокладочное	Нержавеющая сталь
3	Штифт	Углеродистая сталь
4	Шток	Нержавеющая сталь
5	Шар	Нержавеющая сталь
6	Уплотнение седловое	Фторопласт с добавлением 20% углерода
7	Кольцо опорное	Нержавеющая сталь
8	Пружина тарельчатая	Углеродистая сталь
9	Кольцо горловое	Углеродистая сталь
10	Кольцевое уплотнение	исполнение 1: Viton
		исполнение 2: нитрил NBR
11	Корпус	Углеродистая сталь
12	Кольцевое уплотнение	исполнение 1: Viton
		исполнение 2: нитрил NBR
13	Прокладка для кольца	Фторопласт с добавлением 20% углерода
14	Кольцевое уплотнение	исполнение 1: Viton
		исполнение 2: нитрил NBR
15	Шайба фрикционная	Фторопласт с добавлением 20% углерода
16	Гайка колпачковая	Углеродистая сталь

Весогабаритные характеристики, а также возможные типы соединений аналогичны шаровым кранам «Бивал» для систем теплоснабжения, охлаждения и промышленности.

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 50–53 в разделе «Управление».



[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



ФЛАНЦЫ

Фланцы плоские ГОСТ 33259-2015

Применение

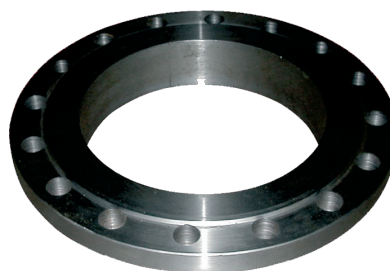
Для энергетической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

Возможные исполнения

B, C, D, E, F, L, M по ГОСТ 33259-2015.

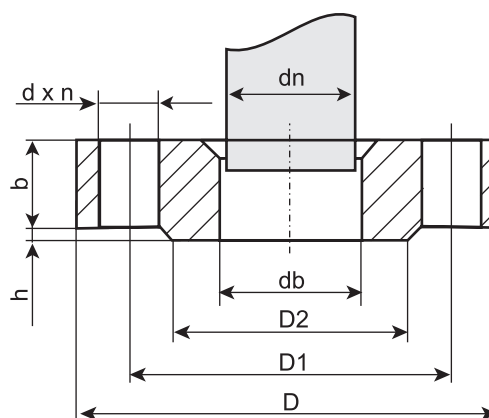
Возможные материалы

1. Углеродистая сталь (Ст 20).
2. Нержавеющая сталь (12Х18Н10Т).
3. Легированная сталь (09Г2С — морозоустойчивая).



Параметры фланцев, PN1,6 МПа

DN, (мм)	Размеры, (мм)								Номинальный диаметр болтов или шпилек		Масса фланца исполнения 1, (кг)	n, (шт)		
	db	b	dn	D	D1	D2	d		h	Ряд 1		Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2
							Ряд 1	Ряд 2						
65	78	21	76	180	145	122	18		3	M16		3,42	4	4
80	91	21	89	195	160	133	18		3	M16		3,71	8	4
100	110	23	108(A)	215	180	158	18		3	M16		4,73	8	8
	116	23	114(Б)	215	180	158	18		3	M16		4,55	8	8
125	135	25	133(A)	245	210	184	18		3	M16		6,38	8	8
	142	25	140(Б)	245	210	184	18		3	M16		6,68	8	8
150	154	25	152(A)	280	240	212	22		3	M20		8,16	8	8
	161	25	159(Б)	280	240	212	22		3	M20		7,81	8	8
	170	25	168(Б)	280	240	212	22		3	M20		7,36	8	8
200	222	27	219	335	295	268	22		3	M20		10,10	12	12
250	273	28	273	405	355	320	26		3	M24		14,49	12	12
300	325	28	325	460	410	370	26		4	M24		17,78	12	12
350	377	30	377	520	470	430	26		4	M24		22,88	16	16
400	426	34	426	580	525	482	30		4	M27		31,00	16	16
500	530	44	530	710	650	585	33		4	M30		57,01	20	20
600	630	45	630	840	770	685	36	39	5	M33	M36	80,03	20	20
700	720	47	720	910	840	800	36	39	5	M33	M36	84,21	24	
800	820	49	820	1020	950	905	39		5	M36		104,41	24	
900	920	54	920	1120	1050	1005	39		5	M36		128,60	28	
1000	1020	58	1020	1255	1170	1110	42	45	5	M39	M42	179,37	28	
1200	1220	71	1220	1485	1390	1330	48	52	5	M45	M48	297,78	32	



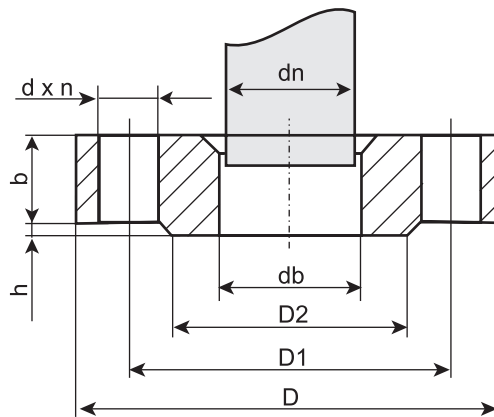
Исполнение В с соединительным выступом

ФЛАНЦЫ

Фланцы плоские ГОСТ 33259–2015

Параметры фланцев, PN2,5 МПа

DN, (мм)	Размеры, (мм)								Номинальный диаметр болтов или шпилек		Масса фланца исполнения 1, (кг)	n, (шт)		
	db	b	dn	D	D1	D2	d		h	Ряд 1		Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2
							Ряд 2	Ряд 2						
15	19	14	18	95	65	47	14		2	M12		0,70	4	
20	26	16	25	105	75	58	14		2	M12		0,98	4	
25	33	16	32	115	85	68	14		2	M12		1,17	4	
32	39	18	38	135	100	78	18		2	M16		1,77	4	
40	46	19	45	145	110	88	18		3	M16		2,18	4	
50	59	21	57	160	125	102	18		3	M16		2,71	4	
65	78	21	76	180	145	122	18		3	M16		3,22	8	
80	91	23	89	195	160	133	18		3	M16		4,06	8	
100	110	25	108(A)	230	190	158	22		3	M20		5,92	8	
	116	25	114(Б)	230	190	158	22		3	M20		5,72	8	
125	135	27	133(A)	270	220	184	26		3	M24		8,26	8	
	142	27	140(Б)	270	220	184	26		3	M24		7,94	8	
150	154	27	152(A)	300	250	212	26		3	M24		10,51	8	
	161	27	159(Б)	300	250	212	26		3	M24		10,12	8	
	170	27	168(В)	300	250	212	26		3	M24		9,63	8	
200	222	29	219	360	310	278	26		3	M24		13,34	12	
250	273	31	273	425	370	335	30		3	M27		18,90	12	
300	325	32	325	485	430	390	30		4	M27		23,95	16	
350	377	38	377	550	490	450	33		4	M30		34,35	16	
400	426	40	426	610	550	505	36	33	4	M33	M30	44,62	16	
500	530	48	530	730	660	615	36	39	4	M33	M36	67,3	20	
600	630	49	630	840	770	720	39	39	5	M36		90,87	20	
700	720	55	720	960	875	820	42	45	5	M39	M42	126,82	24	
800	820	63	820	1075	990	930	48	45	5	M45	M42	181,43	24	



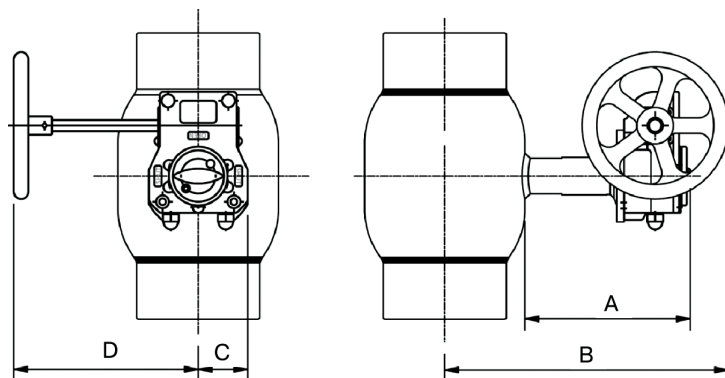
Исполнение В с соединительным выступом

УПРАВЛЕНИЕ

Механический редуктор для кранов «Бивал» DN100–1200 мм

Применение

Для управления шаровым краном «Бивал» при больших усилиях открытия / закрытия крана, а также в случаях, когда необходимо добиться компактности устанавливаемого оборудования.



Сделано
в России

[1]

Основные технические характеристики (стандартный проход)

DN, (мм)	Тип редуктора	Масса редуктора*, (кг)	Размеры, (мм)				
			A	B	C	D	Диаметр штурвала
125	X-48 K	6	207	381	73	318	250
150	X-48 K	6	212	405	73	318	250
200	X-60 K	9	246	536	90	294	400
250	Q-2000 K	17	222	607	106	229	500
300	Q-4500-K	25	216	590	106	360	400
350	Q-4500-K	25	278	654	106	360	400
400	Q-7000-K	40	257	752	131	401	500
500	Q-17000-K	68,5	300	883	182	459	600

Основные технические характеристики (полный проход)

DN, (мм)	Тип редуктора	Масса редуктора*, (кг)	Размеры, (мм)				
			A	B	C	D	Диаметр штурвала
100	X-48 K	6	207	381	73	318	250
125	X-48 K	6	212	405	73	318	250
150	X-60 K	9	246	536	90	294	400
200	Q-2000 K	17	222	607	106	229	500
250	Q-4500-K	25	216	590	106	360	400
300	Q-4500-K	25	278	689	106	360	400
350	Q-7000-K	40	257	752	131	401	500
400 (14 серия)	Q-17000-K	68,5	280	866	185	460	600
400 (15 серия)	Q-17000-K	68,5	296	881	185	460	600
500	Q-17000-K	68,5	303	961	185	460	600
600	Q-26000 K	142	319	1032	207	519	600
700	Q-32000 K	194	334	1096	260	550	600
800	Q-50000 K	194	340	1189	253	532	600
1000	по запросу						
1200	по запросу						

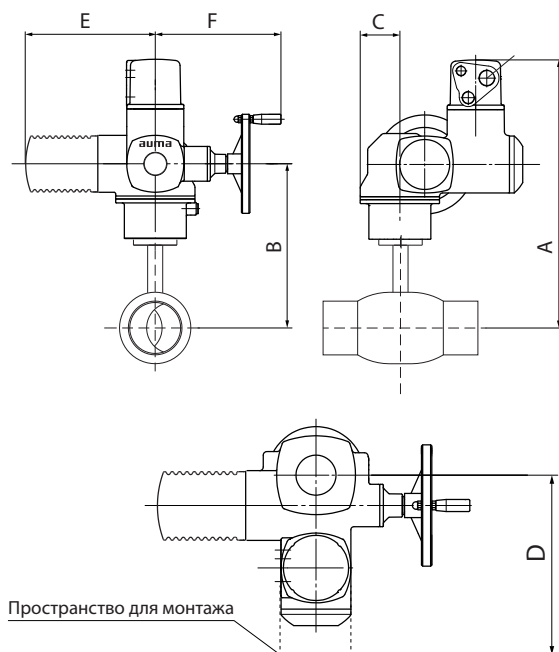
* масса редуктора без штурвала.

** до DN125 мм (стандартный проход) и DN100 мм (полный проход) по запросу заказчика.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

УПРАВЛЕНИЕ

Электроприводы серии SQ для кранов «Бивал» DN65–200 мм

Сделано
в России

[1]

Основные параметры (стандартный проход)

DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)						Масса, (кг)	
		A	B	C	D	E	F	Ф/Ф	С/С
65	SQ5.2	509	299	50	418	265	249	32	27
80	SQ5.2	523	313	50	418	265	249	35	29
100	SQ7.2	562	352	50	418	265	249	39	33
125	SQ7.2	565	355	50	418	265	249	49	40
150	SQ10.2	606	396	50	418	265	249	65	52
200	SQ12.2	674	464	50	428	265	249	106	76

Основные параметры (полный проход)

DN***, (мм)	Привод	Размеры, (мм)						Масса, (кг)	
		A	B	C	D	E	F	Ф/Ф	С/С
65	SQ5.2	523	313	50	418	265	249	35	29
80	SQ7.2	562	352	50	418	265	249	29	33
100	SQ7.2	565	355	50	418	265	249	39	40
125	SQ10.2	606	396	50	418	265	249	65	52
150	SQ12.2	674	464	50	428	265	249	106	76

Электрические характеристики электроприводов для шаровых кранов «БИВАЛ»

Тип привода	Питание, (В)	Тип мотора	Номинальная мощность двигателя**, (кВт)	Номинальный ток, (А)	Максимальный ток,*(А)	Пусковой ток, (А)	Время поворота на 90°, (с)
SQ05.2	3ф/380В/50Гц	VD00063-4-0,04	0,04	0,4	0,4	1,1	8
	1ф/220В/50Гц	VW00063-4-0,04	0,04	1,1	1,3	2,3	8
SQ07.2	3ф/380В/50Гц	VD00063-4-0,06	0,06	0,6	0,7	1,7	8
	1ф/220В/50Гц	VW00063-4-0,06	0,06	1,8	2,1	3,6	8
SQ10.2	3ф/380В/50Гц	VD00063-4-0,10	0,1	0,8	0,9	2,1	11
	1ф/220В/50Гц	VW00063-4-0,10	0,1	1,9	2,3	3,6	11
SQ12.2	3ф/380В/50Гц	VD00063-4-0,10	0,1	0,8	0,9	2,1	22
	1ф/220В/50Гц	VW00063-4-0,10	0,1	1,9	2,3	3,6	22

* Ток при максимальном крутящем моменте

** Механическая мощность на валу электродвигателя при рабочем моменте неполнооборотного привода (соответствует прил. 35% от максимального момента).
Значение потребляемой электрической мощности электроприводов уточняйте у инженеров АДЛ.

***Исполнение шаровых кранов DN40, 50 с приводом уточняйте у инженеров АДЛ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных системКомпания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

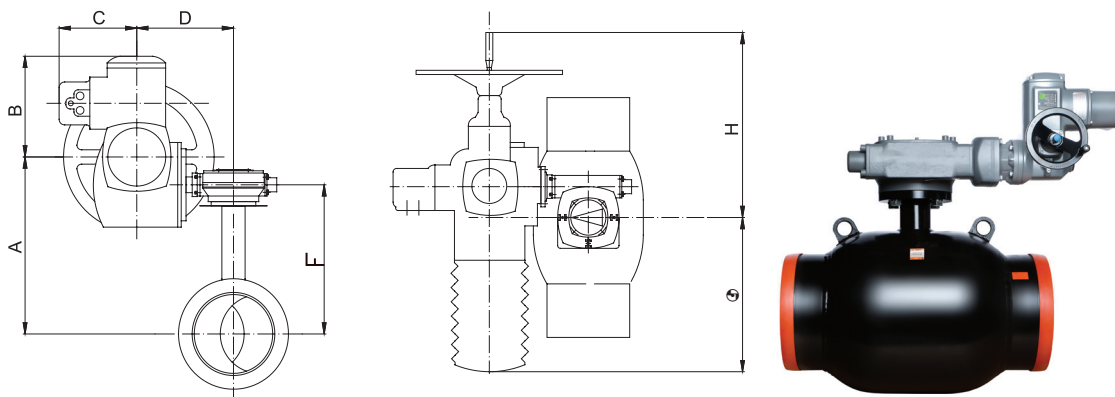
УПРАВЛЕНИЕ

Электроприводы серии SA в комбинации с червячным редуктором серии GS для кранов «Бивал» DN200–1200 мм

[1]



Сделано в России



Основные параметры (стандартный проход)

DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)							Масса, (кг)	
		A	B	C	D	F	G	H	Ф/Ф	С/С
250	SA07.6/GS100.3	417	197	195	339	376,8	165	349	175	137
300	SA07.6/GS125.3	472,1	197	195	344	432,1	140	374	256	213
350	SA07.6/GS125.3	551	197	195	344	470	140	374	424	300
400	SA07.6/GS125.3	532	197	195	344	492	140	374	654	432
500	SA07.6/GS160.3 (для серии 12)	610	197	195	420	580	105	409	1045	732
600	SA07.6/GS160.3	680	198	210	356	590	265	249	2217,4	1197,4

Основные параметры (полный проход)

DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)							Масса, (кг)	
		A	B	C	D	F	G	H	Ф/Ф	С/С
200	SA07.6/GS100.3	417	197	195	339	377	165	349	175	137
250	SA07.6/GS125.3	530	197	195	344	463	140	374	256	213
300	SA07.6/GS125.3	551	197	195	344	470	140	374	424	300
350	SA07.6/GS125.3	600	197	195	344	549	389	158	941	805
400	SA10.2/GS125.3 (для серии 14)	662	248	210	345	611	158	389	1223	1015
	SA07.6/GS160.3 (для серии 15)	610	197	195	420	580	105	409	1045	732
500	SA10.2/GS160.3	680	197	195	420	590	265	249	2070	1810
600	SA10.2/GS200.3	741	198	210	550	690	454	83	3380	2995
700	SA10.2/GS200.3	826	198	210	550	775	454	83	-	4395
800	SA14.2/GS250.3	950	219	226	631	880	586	139	-	6158
900	SA14.2/GS250.3	1035	219	226	631	965	586	139	-	8358
1000	SA10.2/GS315	1101	198	210	746	1050	569	26*	-	11655
1200	SA14.2/GS400	1375	219	226	872	1305	736	11*	-	18150

Примечание: подробную информацию об электроприводах вы можете найти в каталоге «Сервоприводы для трубопроводной арматуры».

Электрические характеристики электроприводов для шаровых кранов «БИВАЛ»

Тип привода	Питание, (В)	Тип мотора	Номинальная мощность двигателя**, (кВт)	Номинальный ток, (А)	Максимальный ток,*(А)	Пусковой ток, (А)	Время поворота на 90°, (с)
SA07.6/GS100.3	3ф/380В/50Гц	AD00063-4-0,2	0,2	1,7	2,1	4,8	69
SA07.6/GS125.3	3ф/380В/50Гц	AD00063-4-0,2	0,2	1,7	2,1	4,8	69
SA07.6/GS160.3	3ф/380В/50Гц	AD00063-4-0,2	0,2	1,7	2,1	4,8	147
SA10.2/GS160.3	3ф/380В/50Гц	AD00071-4-0,4	0,4	2,6	3,2	8,9	147
SA10.2/GS200.3	3ф/380В/50Гц	AD00071-4-0,4	0,4	2,6	3,2	8,9	288
SA10.2/GS315/GZ30.1	3ф/380В/50Гц	AD00071-2-0,7	0,7	3,2	4,2	17	283
SA14.2/GS250.3 283	3ф/380В/50Гц	AD00090-4-0,75	0,75	2,6	5,3	17	283
SA14.2/GS400/GZ35.1	3ф/380В/50Гц	AD00090-2-1,4	1,4	4,9	9,5	40	288

Примечание. Указанные характеристики электроприводов являются стандартными. По запросу возможны другие исполнения.

* Ток при максимальном крутящем моменте

** Механическая мощность на валу электродвигателя при рабочем моменте неполнооборотного привода (соответствует прилб. 35% от максимального момента). Значение потребляемой электрической мощности электроприводов уточняйте у инженеров АДЛ.

*** Исполнение шаровых кранов с электроприводом с напряжением питания 220В уточняйте у инженеров АДЛ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

УПРАВЛЕНИЕ

Усилие, необходимое для закрытия крана

DN, мм	Параметры			
	Стандартный проход		Полный проход	
	Kv, (м³/ч)	Крутящий момент на штоке, (Нм)*	Kv, (м³/ч)	Крутящий момент на штоке (полный проход), (Нм)*
15	6	<5	20	<5
20	14	<5	44	6,8
25	26	6,8	66	10,2
32	43	10,2	87	17
40	64	17	145	30,6
50	100	30,6	673	54,4
65	160	54,4	837	85
80	280	85	1 463	110,5
100	450	110,5	2 586	201,2
125	690	201,2	2 745	208,3
150	1 100	208,3	5 984	408
200	1 500	408	10 563	1088
250	2 770	1088	15 200	1632
300	4 620	1632	24 681	2550
350	7 250	2550	28 768	4590
400	10 540	4590	40 125	9690
500	11 780	9690	64 597	14470
600	31 500	14470	105 749	21850
700	-	21850	130 294	-
800	-	-	169 476	-
900	-	-	210 754	-
1000	-	-	274 613	-
1200	-	-	364 197	-

* Помещенные здесь значения усилия, необходимого для закрытия крана, — это ориентировочные значения, полученные в результате измерений для новых шаровых кранов. Данная характеристика подразумевается как момент отрыва для шаровых кранов, которые закрыты и находятся в таком положении непродолжительное время.

После долгого периода простоя данные значения могут быть увеличены примерно в 1,5 раза.



УПРАВЛЕНИЕ

ISO фланец для присоединения приводов на краны

Применение

Для монтажа механического редуктора, электропривода или другого исполнительного механизма на краны.

Основные технические характеристики

DN, (мм)	DNполн. проход, (мм)	ISO фланец	Размеры, (мм)						
			D	D1	H	h	l	k	d1
40–50	32–40	F05	65	38	28	15	35	50	7
65–80	50–65	F05	65	47	33	20	35	50	7
100	80	F07	90	57	35	20	55	70	9

Присоединительный ISO фланец ISO 5211, DN100–600, PN1,0 МПа

DN, (мм)	Тип фланца	Размеры, (мм)				
		D1	D2	D3	D4	ксо*
125	F07	90	55	70	9	4
150	F10	125	70	102	11	4
200	F12	150	85	125	13	4
250	F14	175	100	140	17	4
300	F16	210	130	165	21	4
350	F16	210	130	165	21	4
400	F25 (серия 12)	300	200	254	17	8
500	F30 (серия 12)	350	230	298	21	8
600	F30	350	230	298	21	8

DNполн. проход, (мм)	Тип фланца	Размеры, (мм)				
		D1	D2	D3	D4	ксо*
100	F07	90	55	70	9	4
125	F10	125	70	102	11	4
150	F12	150	85	125	13	4
200	F14	175	100	140	17	4
250	F16	210	130	165	21	4
300	F16	210	130	165	21	4
350	F25	300	200	254	17	8
400	F25 (серия 14)	300	200	254	17	8
	F30 (серия 15)	350	230	298	21	8
500	F25	300	200	254	17	8
600	F30	350	230	298	21	8
700	F35	415	260	356	32	8
800	F35	415	260	356	32	8
900	F40	475	300	406	38	8
1000	F40	475	300	406	38	8
1200	F48	560	370	483	38	12

* Количество сквозных отверстий (ксо).

Возможные типы исполнительных механизмов для стальных шаровых кранов «Бивал»

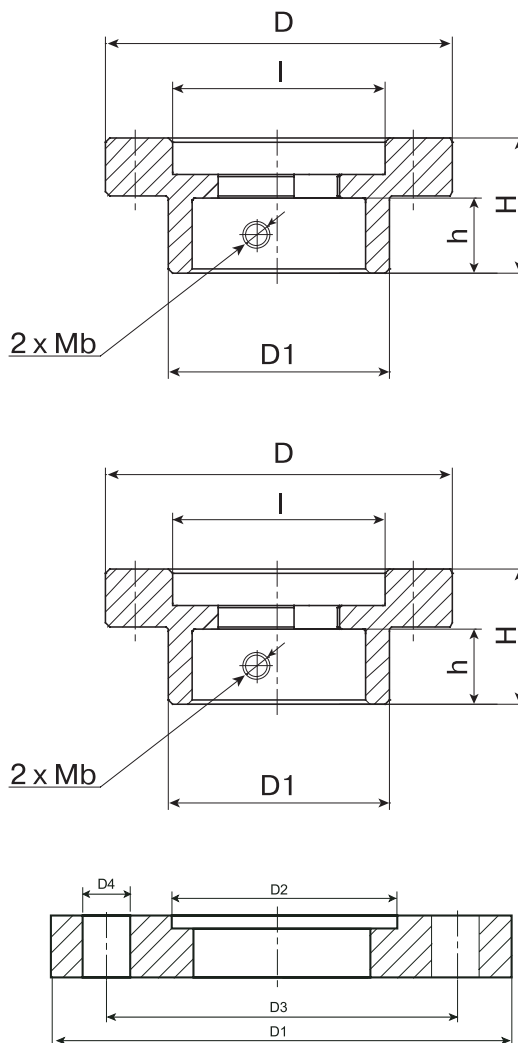
DN, (мм)	DNполн. проход, (мм)	Тип исполнительного механизма		
		Рукоятка	Ручной редуктор	Электропривод, пневмопривод
15–32*	15–25*	+	-	-
40–100**	32–80**	+	-	+**
125–200***	100–150***	+	+	+
250–300***	200–250***	-	+	+
350–600***	300–1200***	-	+	+

* Краны DN15–150 по умолчанию комплектуются рукояткой.

** При доукомплектации крана спец. присоединительным ISO фланцем.

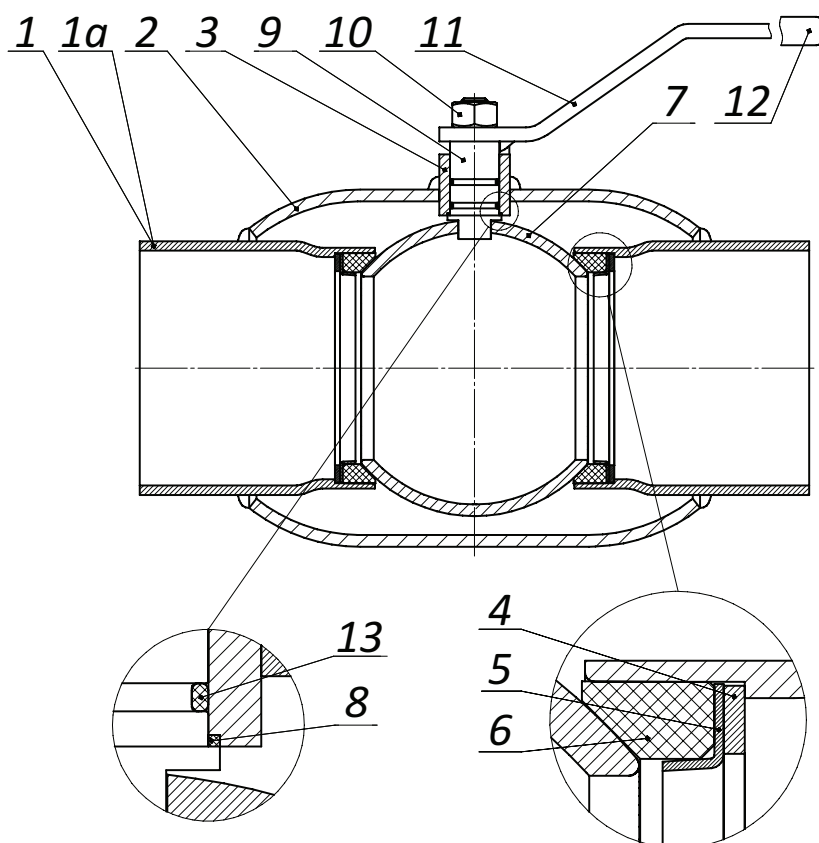
*** Начиная с размера DN200 и выше при заказе обязателен выбор типа исполнительного механизма.

Если требуется электропривод, то обязательно указание напряжения питания и класса защиты.



КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Описание материалов «Бивал» серии КШТ 10, DN15–150 мм



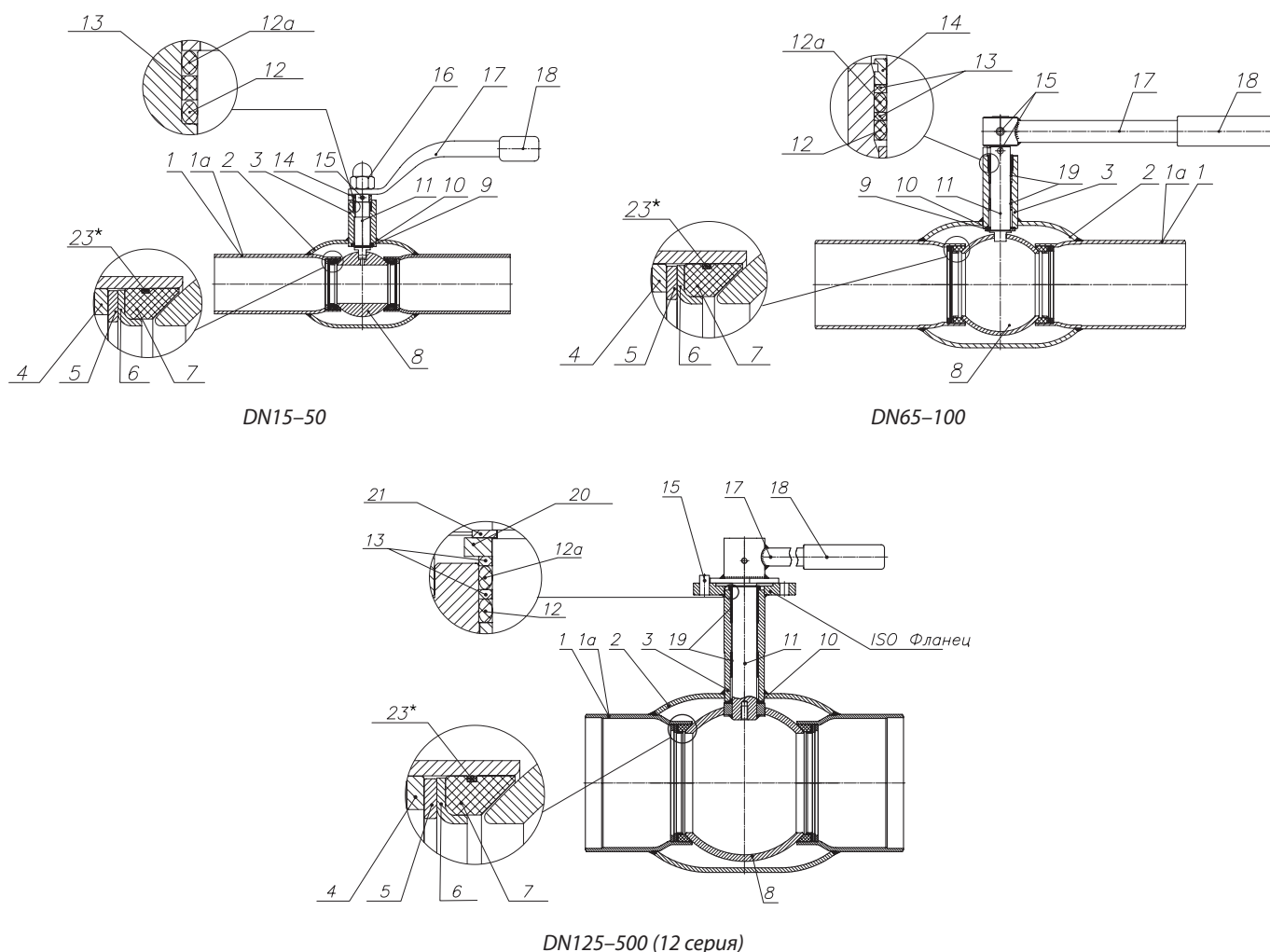
DN15–150 (10 серия)

Спецификация

№	Наименование части крана	Материал
1	Патрубок	Углеродистая сталь
1a	Фланец	Углеродистая сталь
2	Корпус	Углеродистая сталь
3	Корпус штока	Углеродистая сталь
4	Пружина сжатия	Пружинная сталь 75
5	Кольцо опорное	Сталь 08X18H10T
6	Уплотнение седловое	Фторопласт + 20% С
7	Шар	Сталь 08X18H10T
8	Шайба антифрикционная	Фторопласт
9	Шток	Сталь 08X18H10T
10	Гайка	Углеродистая сталь
11	Рукоятка	Углеродистая сталь
12	Ухватка	Полипропилен
13	Кольцо уплотнительное	EPDM

КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Описание материалов «Бивал» DN15–600 мм (стандартный проход)



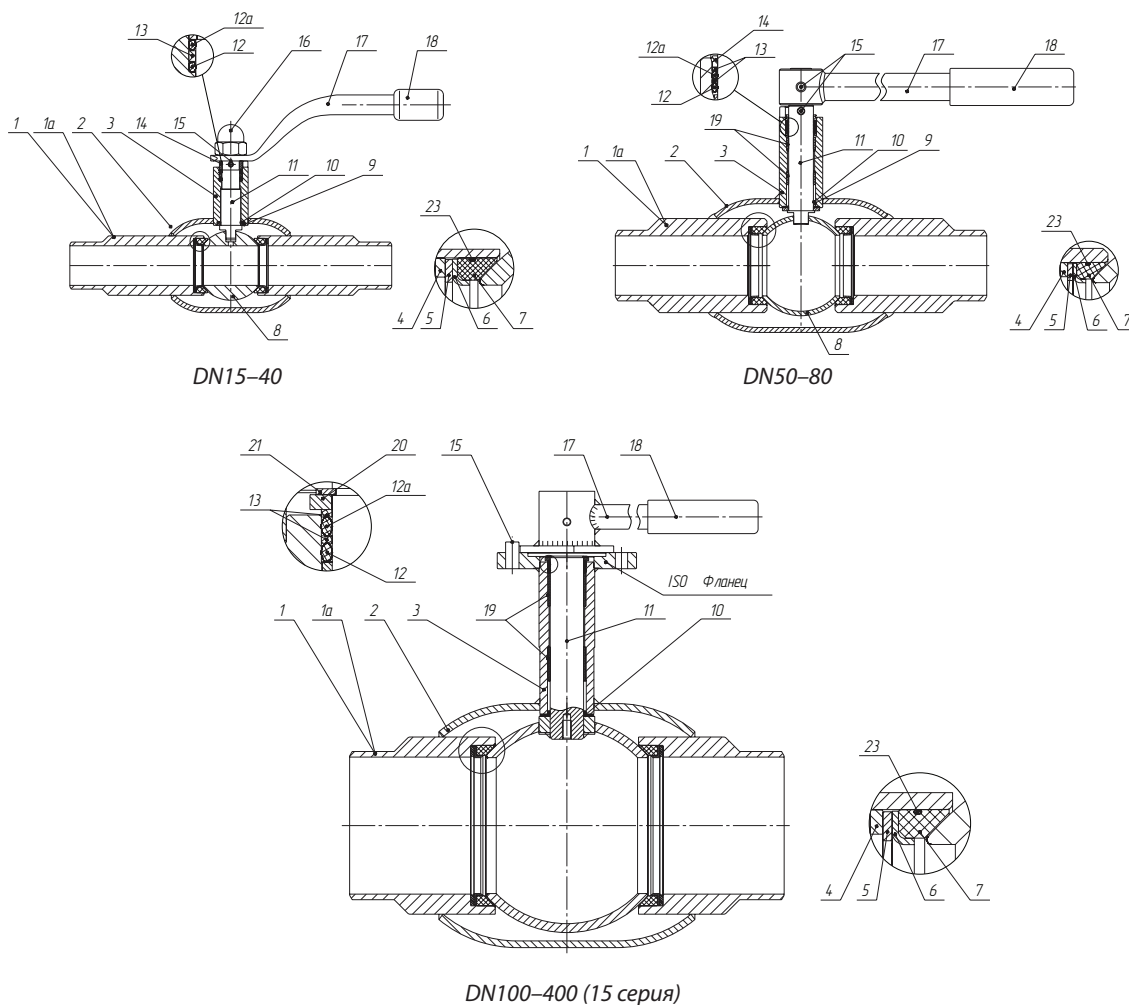
Спецификация		
№	Наименование части крана	Материал
1	Патрубки под приварку	Углеродистая сталь
1a	Фланец	Углеродистая сталь
2	Корпус	Углеродистая сталь
3	Корпус штока	Углеродистая сталь
4	Кольцо горловое	Углеродистая сталь
5	Пружина тарельчатая/пружина сжатия	Углеродистая сталь
6	Кольцо опорное	Нержавеющая сталь
7	Уплотнение седловое	Фторопласт
8	Шар	Нержавеющая сталь
9	Шайба штока	Нержавеющая сталь
10	Шайба фрикционная	Фторопласт
11	Шток	Нержавеющая сталь
12	Кольцевое уплотнение	Viton (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)

Спецификация		
12a	Кольцевое уплотнение	EPDM (фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)
13	Прокладка для кольца	Фторопласт
14	Кольцо прокладочное	Нержавеющая сталь
15	Штифт	Углеродистая сталь
16	Гайка колпачковая	Углеродистая сталь
17	Рукоятка	Углеродистая сталь
18	Ухватка	Полипропилен
19	Подшипник скольжения	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием
20	Крышка штока	Углеродистая сталь
21	Кольцо стопорное	Углеродистая сталь
22	Цапфа в сборе	Нержавеющая сталь
23*	Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)

* только для кранов на газоснабжение.

КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Описание материалов «Бивал» DN15–400 мм (полный проход)



Спецификация		
№	Наименование части крана	Материал
1	Патрубки под приварку	Углеродистая сталь
1a	Фланец	Углеродистая сталь
2	Корпус	Углеродистая сталь
3	Корпус штока	Углеродистая сталь
4	Кольцо горловое	Углеродистая сталь
5	Пружина тарельчатая/ пружина сжатия	Углеродистая сталь
6	Кольцо опорное	Нержавеющая сталь
7	Уплотнение седловое	Фторопласт
8	Шар	Нержавеющая сталь
9	Шайба штока	Нержавеющая сталь
10	Шайба фрикционная	Фторопласт
11	Шток	Нержавеющая сталь
12	Кольцевое уплотнение	Viton (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)

Спецификация		
12a	Кольцевое уплотнение	EPDM (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)
13	Прокладка для кольца	Фторопласт
14	Кольцо прокладочное	Нержавеющая сталь
15	Штифт	Углеродистая сталь
16	Гайка колпачковая	Углеродистая сталь
17	Рукоятка	Углеродистая сталь
18	Ухватка	Полипропилен
19	Подшипник скольжения	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием
20	Крышка штока	Углеродистая сталь
21	Кольцо стопорное	Углеродистая сталь
22	Цапфа в сборе	Нержавеющая сталь
23*	Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)

* только для кранов на газоснабжение.

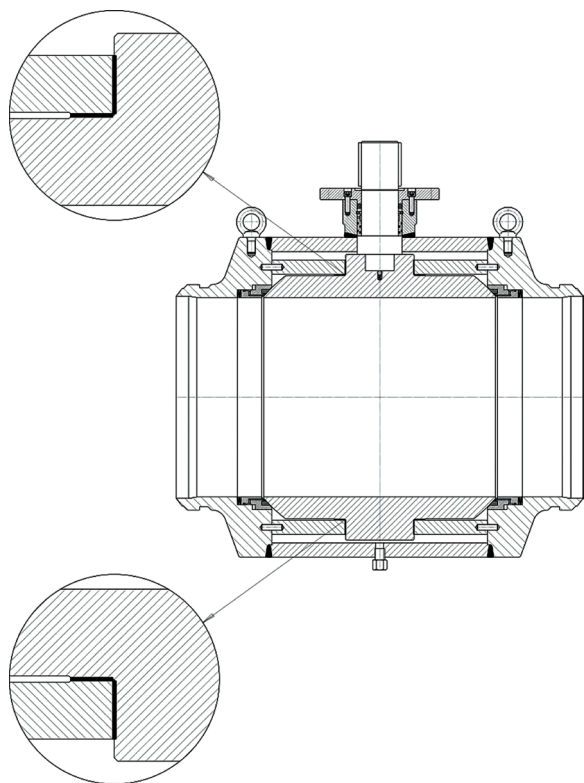


КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN350–1200 мм

1. Оптимальные значения моментов открытия-закрытия шарового крана

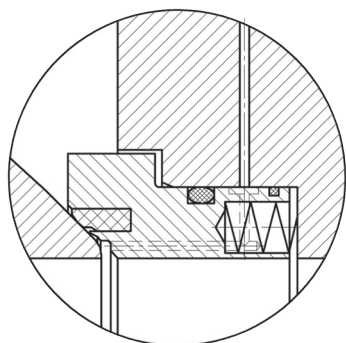
Подшипники штока, уплотнения по штоку и шару сделаны из самосмазывающихся материалов, обладающих низкими коэффициентами трения, что обеспечивает невысокий момент открытия-закрытия крана в течение всего срока службы.



2. Уплотнение по шару с системой двойного поджима

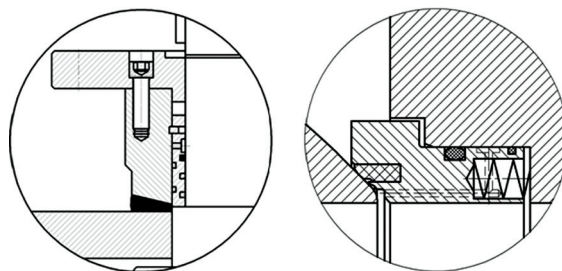
Герметичность по шару в обоих направлениях обеспечивается металлическим уплотнением и O-образным полимерным кольцом.

При низком давлении уплотнения поджимаются к шару пружинами, при повышении давления — дополнительно давлением рабочей среды.



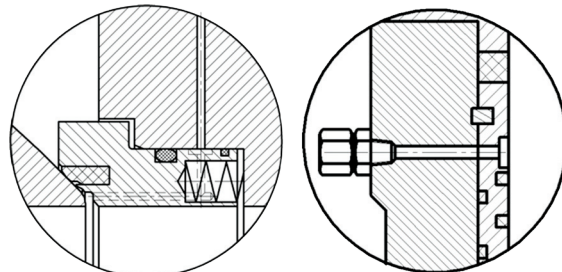
3. Огнестойкое исполнение шарового крана

Два O-образных кольца и графитовая прокладка обеспечивают герметичность по штоку. Если O-образные кольца повреждены огнем, графитовая прокладка предотвращает протечки жидкости или газа. В случае разрушения седлового уплотнения герметичность шарового крана сохраняется благодаря уплотнению по шару «металл по металлу».



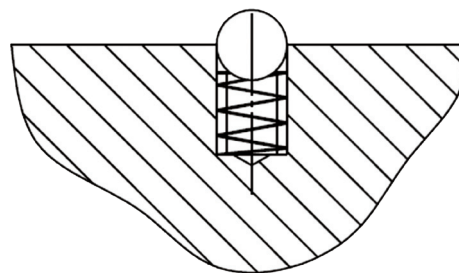
4. Система аварийного ввода уплотнителя в узел штока и седлового уплотнения

В случае экстренных ситуаций, когда седловое уплотнение и/или O-образные кольца штока повреждены или разрушены, впрыск уплотняющей смазки позволяет ликвидировать протечки по штоку и шару до момента устранения неисправностей.



5. Антистатическая конструкция шарового крана

Особая конструкция обеспечивает электрическую проводимость между шаром, штоком и корпусом, тем самым предотвращая возможность искрообразования во время открытия-закрытия крана.

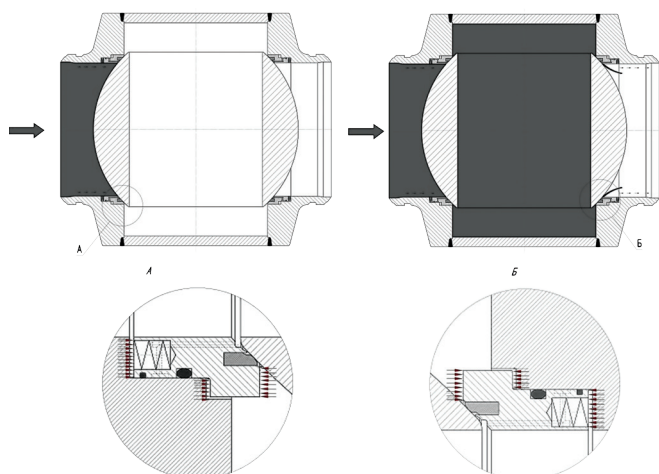


КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN350–1200 мм

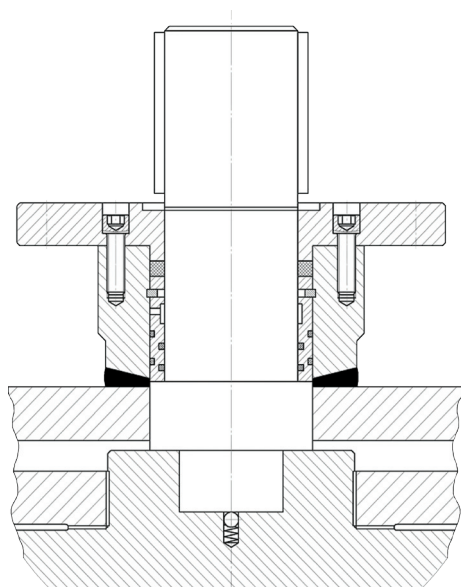
6. Сброс избыточного давления

Данное исполнение седловых уплотнений является опциональным и оговаривается при заказе. Эта конструкция автоматически сбрасывает избыточное давление в трубопровод, тем самым предохраняя кран от повреждений и исключая протечку рабочей среды в атмосферу.



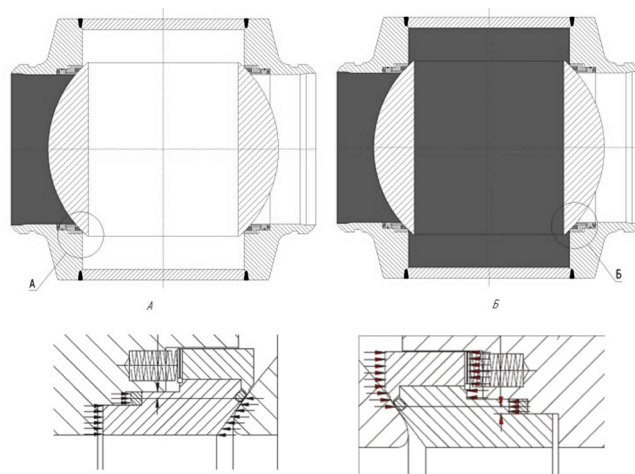
7. DBB (double block and bleed) система двойной блокировки и сброса давления

Наличие на корпусе крана дренажных и продувочных пробок позволяет осуществлять дренаж и продувку как в открытом, так и в закрытом положении крана, непрерывно проверять состояние седловых уплотнений. По запросу на месте дренажной пробки может быть установлен спускной клапан либо манометр.



9. Система дублирования седловых уплотнений (по запросу)

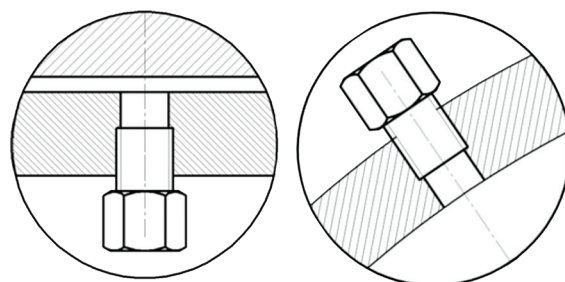
Конструкция седловых уплотнений позволяет при протечке по входному уплотнению сохранять герметичность шарового крана в целом. Если рабочая среда проникает в полость шарового крана, то создаваемое ею давление дополнительно прижимает выходное уплотнение к шару.



10. Шток с защитой от «выброса» и с заменяемыми уплотнениями

Защита от выброса штока обеспечивается его конструкцией: диаметр нижней части штока больше диаметра его верхней части.

Уплотнение штока состоит из двух O-образных колец и одного графитового, запираемого верхним присоединительным фланцем. Уплотнение штока можно заменить, когда кран находится в системе в положении закрыто.

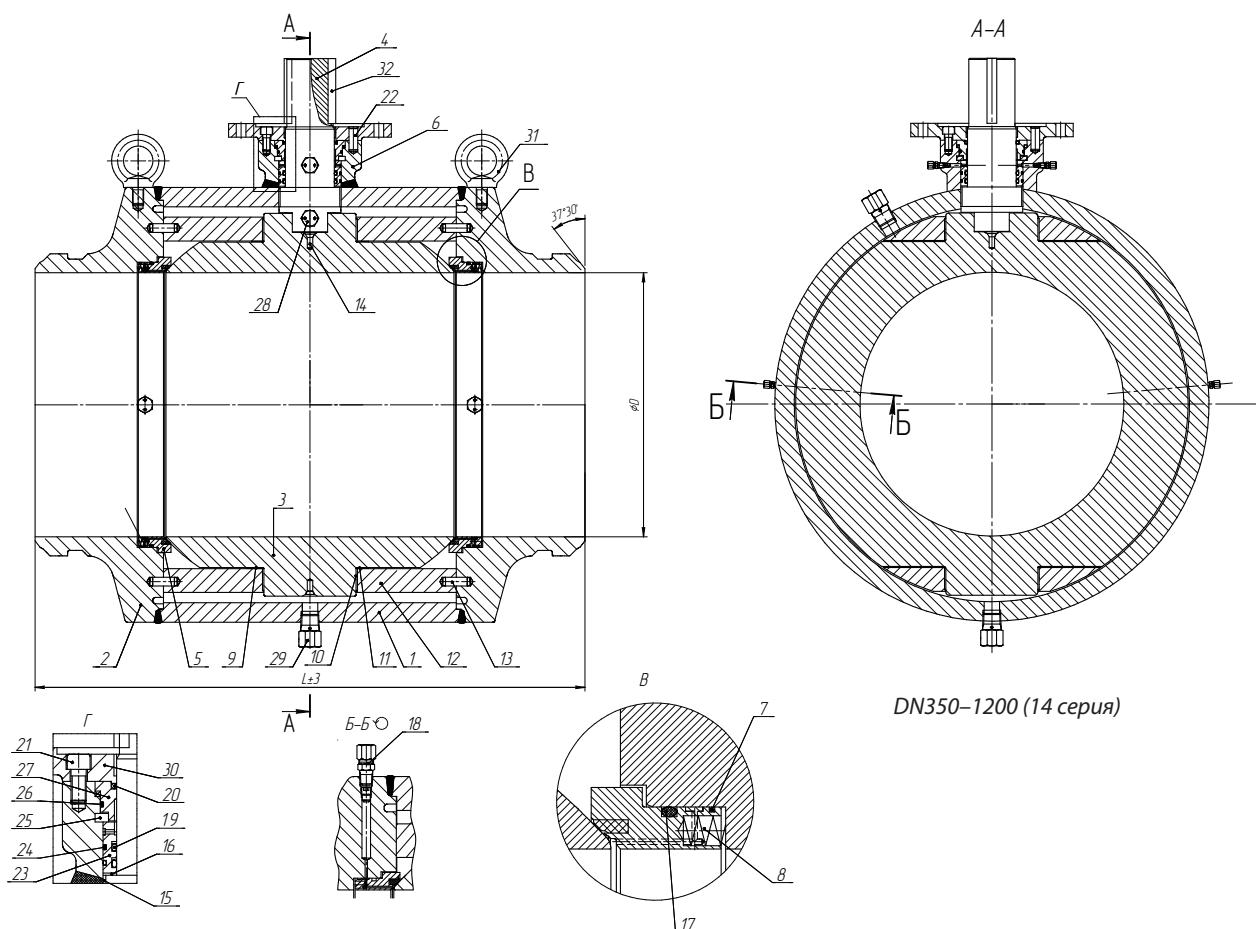


8. Возможность выбора материала седлового уплотнения (полимерная вставка)

Исполнение седловых уплотнений может быть изменено в зависимости от условий эксплуатации крана и оговаривается при заказе.

КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Описание материалов «Бивал» (полный проход) DN350–1200 мм



Спецификация		
№	Наименование части крана	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Патрубок	Углеродистая сталь
3	Шар	Углеродистая сталь +Cr
4	Шток	Нержавеющая сталь
5	Уплотнение седловое в сборе	Углеродистая сталь +Cr+вставка Nylon
6	Корпус штока	Углеродистая сталь
7	Термостойкое кольцо	Graphite
8	Пружина	Пружинная сталь
9	Подшипник	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием
10	Подшипник	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием
11	Подкладка регулирующая	Нержавеющая сталь+PTFE
12	Пластина опорная	Углеродистая сталь
13	Штифт	Инструментальная сталь
14	Антистатический узел	-
15	Подшипник	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием

Спецификация		
16	Подшипник	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием
17	Кольцо	EPDM
18	Штуцер	Углеродистая сталь
19	Кольцо	EPDM
20	Термостойкое кольцо	Graphite
21	Винт	Инструментальная сталь
22	Штифт	Инструментальная сталь
23	Кольцо уплотнительное	Углеродистая сталь
24	Кольцо	EPDM
25	Кольцо пружинное	Пружинная сталь
26	Кольцо	EPDM
27	Втулка	Углеродистая сталь+Ni
28	Продувочный клапан	Инструментальная сталь
29	Дренажный клапан	Инструментальная сталь
30	Фланец	Углеродистая сталь
31	Рым болт	Углеродистая сталь
32	Шпонка	Инструментальная сталь

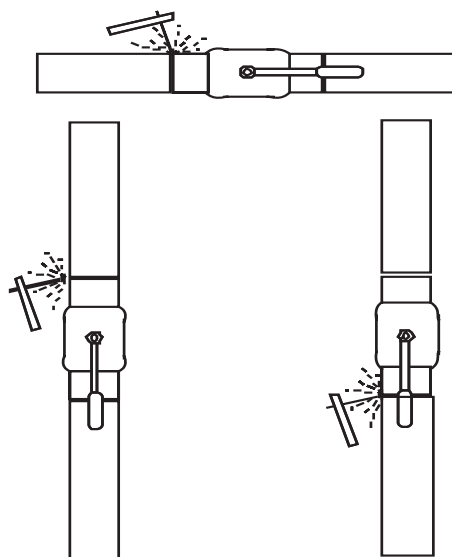
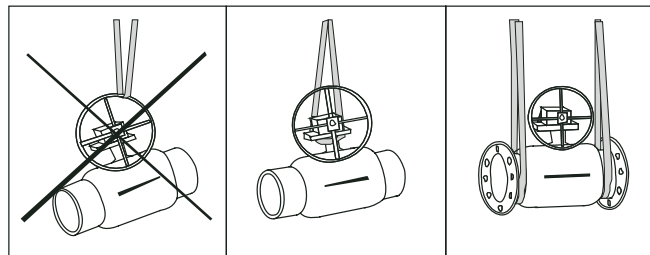
УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускаются только квалифицированный рабочий персонал.
2. При подъеме и/или транспортировке крана с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятку, штурвал редуктора, части электро- или пневмопривода. Допускается при монтаже осуществлять захват крана за корпус штока (для кранов DN до 200 мм), патрубки, присоединительные фланцы.

Установку и монтаж кранов надземной эксплуатации DN выше 200 мм необходимо производить с использованием установленных на корпусе кранов проушин и соблюдением действующих правил по осуществлению грузоподъемных работ. Для кранов выше DN200 захват за корпус штока не допускается.

3. Недопустимо использование кранов шаровых стальных «Бивал» в качестве регулирующей арматуры.
4. Краны шаровые стальные «Бивал» допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном каталоге и эксплуатационной документации. Не допускается применение кранов шаровых «Бивал» для пара.



Руководство по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран шаровой находится в открытом состоянии. При монтаже кран стальной шаровой «Бивал» должен быть в положении «Полностью открыт».
2. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки и/или хранения.
3. Краны шаровые стальные «Бивал» приварные предназначены для установки в трубопровод при помощи дуговой или газовой сварки в соответствии с правилами и нормами промышленной безопасности, в частности ПБ 12-529-03. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
4. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана шарового. При необходимости для охлаждения корпуса крана шарового используйте влажную ткань. Приваренный кран шаровой запрещается открывать или закрывать до полного остывания.
5. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана, т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при установке крана в трубопровод.
6. При монтаже крана шарового резьбового необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана шарового. При навинчивании шарового крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
7. При монтаже крана шарового фланцевого необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
8. На кран шаровой нанесен слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Нанесение повторного покрытия на шаровой кран после монтажа не требуется.
9. При установке крана шарового в помещениях с высокой влажностью, вне сооружений или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности штока.
10. Установка стального шарового крана в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов промышленной безопасности РФ.
11. Открытие и закрытие крана шарового следует производить плавно во избежание гидравлического удара.



УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Инструкция по установке механических редукторов серии Q* на шаровые краны «Бивал»

- 1.1. Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 1.2. Установите шаровой кран в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси крана.
- 1.3. Установите редуктор в положение «открыто» — указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN: «открыто» (см. рис. 1).
- 1.4. Установите муфту в редуктор.
- 1.5. Установите шаровой кран в положение, при котором шток крана расположен вертикально.
- 1.6. Нанесите на головку штока шарового крана небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 1.7. Установите редуктор на кран таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца крана. Проследите, чтобы шпонка не выпала из паза на штоке крана. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
- 1.8. Закрепите с помощью болтов редуктор на ответном фланце крана. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 1.9. Проведите контрольное открытие/закрытие крана.

* подробную информацию по механическим редукторам можно найти в каталоге «Сервоприводы для трубопроводной арматуры».

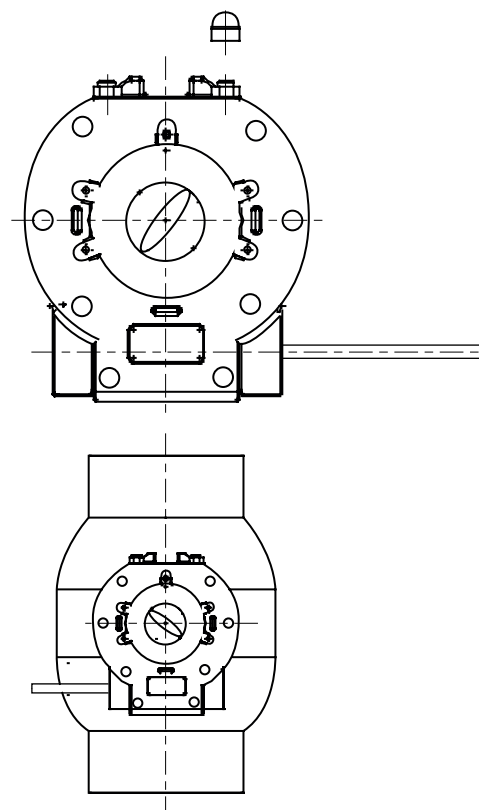


Рис. 1. В положении «открыто» ось указателя положения должна совпадать с осью крана; в положении «закрыто» — перпендикулярна оси крана

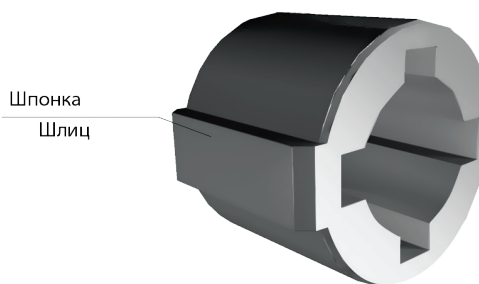


Рис. 2. Муфта для редукторов ProGear

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

RUSSIAN FEDERATION

№ 0312067

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
ИСО 9001

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС40.86728
Срок действия с 10.10.2025 по 09.10.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС40
Общество с ограниченной ответственностью «Прогресс»
Адрес: Россия, 111524, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Перово, ул. Электродная, д. 2 стр. 34, помеш. 19/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, e-mail: progress.reestr@yandex.ru

ВЫДАН
Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом АДЛ»
ИНН: 7718625072 ОГРН: 107746297661
Адрес: Россия, 107076, г. Москва, ул. Стрмынка, д. 21, к. 2;
Фактический адрес: 140483, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА**
применительно к видам работ согласно приложению №1 к настоящему сертификату

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТА
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Выдан на основании решения экспертной комиссии,
протокол РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС40.86728П от 10.10.2025

Руководитель органа
А.И. Минаев
инженер, финансист

Эксперт
А.А. Попова
инженер, финансист

Процедура подтверждения сертификата соответствия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации
Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать систему менеджмента качества (СМК) в соответствии с международными стандартами, что будет валидным для внутренних кранов на сертификации системы добровольной сертификации «ПРОМТЕХСТАНДАРТ» и использоваться при предоставлении качества инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Reg. № РОСС RU.51578.04ОЛНО от 16.11.2016 г.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НЕ42.Н00017
Срок действия с 12.08.2024 по 11.08.2027
№ 0044572

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НЕ42
Орган по сертификации продукции ООО «БалтСерт». Адрес: 198035, РОССИЯ, Г Санкт-Петербург, ул Галевская, дом 5 литер А, этаж 1, помещение 16, офис 110. Телефон 8-812-309-1755, адрес электронной почты: balt-cert@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Краны шаровые гнзые «БИВАЛ», типы КШГ, КШГХ, КШГИ, КШГИХ, выпускаемые по ТУ 3742-035-81673229-2010; Краны шаровые «БИВАЛ», типы КШТ, КШТХ, выпускаемые по ТУ 3742-017-81673229-2009. Серийный выпуск.

КОД ОК 28.14.13
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 (исполнение сейсмостойкости 10 баллов по шкале MSK-64)
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ» ОГРН: 107746297661, ИНН: 7718625072. Адрес: 107076, РОССИЯ, город Москва, улица Стрмынка, д. 21, корп. 2. Телефон: +7 (495) 937-89-68.
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ» ОГРН: 107746297661, ИНН: 7718625072. Адрес: 107076, РОССИЯ, город Москва, улица Стрмынка, д. 21, корп. 2. Телефон: +7 (495) 937-89-68.
НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 4599/0724 от 08.08.2024 г., выданного испытательной лабораторией «Многопрофильный центр качества» Общества с Ограниченной Ответственностью «Многопрофильный центр качества», аттестат аккредитации МФЦС.003RU.82331.04ПВКО

Руководитель органа
А.А. Белянин
инженер, финансист

Эксперт
А.В. Никитин
инженер, финансист

Процедура подтверждения сертификата соответствия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Eurasian Conformity Declaration Form

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "Торговый Дом АДЛ",
ОГРН: 107746297661
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, РОССИЯ, город Москва, Стрёмнынка, 21, корпус 2. Адрес места осуществления деятельности: 140483, РОССИЯ, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, 45.
Телефон: +74966192616. Адрес электронной почты: info@adl.ru
в лице Генерального директора Анатольевой Галины Алексеевны

заявляет, что Оборудование, работающее под избыточным давлением, 1 и 2 категории по ТР ТС 032/2013: краны шаровые торговой марки «БИВАЛ», типы: КШП, КШПХ, КШПГ, КШПТХ, КШМ, КШР, КШРХ, КШТ, КШТХ (см. Приложение № 1 на 1 листе).

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Торговый Дом АДЛ".
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, РОССИЯ, город Москва, Стрёмнынка, 21, корпус 2. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, РОССИЯ, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, 45.
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199
Серийный выпуск
ТУ 3742-035-81673229-2010 «Краны шаровые газовые БИВАЛ®», краны шаровые газовые изолирующие и вставки электроизолирующие,
ТУ 3742-055-81673229-2013 «Краны шаровые для минеральных масел БИВАЛ»,
ТУ 3742-054-81673229-2013 «Балансировочные (регулирующие) шаровые краны»,
ТУ 3742-017-81673229-2009 «Краны шаровые БИВАЛ»

соответствует требованиям
ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»


Декларация о соответствии принята на основании
Протоколы испытаний № 2307-001/006614, № 2307-002/006614 от 23.07.2025 г.
- Испытательная лаборатория ООО «СтандартСервис».
Обоснование безопасности: № КШП 001-2011 ОБ от 15.04.2020 г., № ОБ 10-2013 от 15.04.2020 г., № ОБ 011-2013 от 15.04.2020 г., № КШП 002-2011 ОБ от 15.04.2020 г., Паспорта с Руководством по монтажу и эксплуатации б/н от 13.05.2025 г.
Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.083-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности";
ГОСТ 4666-2015 "Арматура трубопроводная. Требования к маркировке";
ГОСТ 9544-2015 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов";
ГОСТ 356-80 "Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Рады";
ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия".
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указывается в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации.
Декларация о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты производства отобранных образцов продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 13.05.2025 г.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.07.2030 включительно

Анатольева Галина Алексеевна
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА06.В.41645/25
Дата регистрации декларации о соответствии: 28.07.2025



Eurasian Conformity Certificate Form

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
БЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.В.01203/21
Серия **RU** № **0294699**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации: Общество с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс».
Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веймарна, дом 4, корпус 2, этаж П, помещение 1, комната 27.
Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комната 105, 106.
Телефон: +7 (495) 596-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru.
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AЖ58.
Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ»
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стрёмнынка, дом 21, корпус 2
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45
Телефон: 74966192616 Адрес электронной почты: info@adl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ»
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стрёмнынка, дом 21, корпус 2
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, предназначенная для трубопроводов категории 3, используемая для рабочих сред группы 1 и 2, номинальным диаметром от 300 до 1200 мм; максимальным допустимым рабочим давлением 1.2 МПа; краны шаровые газовые торговой марки БИВАЛ, типы: КШП, КШПХ, КШПГ, КШПТХ.
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-035-81673229-2010 "Краны шаровые газовые БИВАЛ", краны шаровые газовые изолирующие и вставки электроизолирующие".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 033-2021 от 29.01.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12) дата анализа состояния производства от 20.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» - документация изготовителя согласно приложению - бланк № 0796814
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013); ГОСТ 12.2.083-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"; Условия хранения продукции: 2(С) согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения: 30 лет. Срок хранения без переоценки: 36 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.02.2021 **ПО** 09.02.2030

ВКЛЮЧАЮЩЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Анастасия Равильевна (Ф.И.О.)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)): М.П. (подпись) (Ф.И.О.)
М.П. (подпись) (Ф.И.О.)
М.П. (подпись) (Ф.И.О.)

Eurasian Conformity Declaration Form

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "Торговый Дом АДЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стрёмнынка, дом 21, корпус 2.
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45
Основной государственный регистрационный номер 107746297661.
Телефон: +74966192616 Адрес электронной почты: info@adl.ru
в лице Генерального директора Анатольевой Галины Алексеевны

заявляет, что Краны шаровые стальные торговой марки "БИВАЛ": краны шаровые стальные газовые, типы: КШП, КШПХ, КШПТ, КШПТХ, краны шаровые стальные, типы: КШП, КШПХ, краны шаровые стальные балансировочные (регулирующие), типы: КШР, КШРХ, комплекующие к кранам: - электроизолирующие вставки ВЭИ.

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Торговый Дом АДЛ".
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стрёмнынка, дом 21, корпус 2.
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-054-81673229-2013 "Балансировочные (регулирующие) шаровые краны", ТУ 3742-035-81673229-2010 "Краны шаровые газовые БИВАЛ®", краны шаровые газовые изолирующие и вставки электроизолирующие", ТУ 3742-017-81673229-2009 "Краны шаровые «БИВАЛ»".
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)


Декларация о соответствии принята на основании
Сертификатов на тип №МЕАЭС RU СТ-РУ.НВ93.07514, ЕАЭС RU СТ-РУ.НВ93.07513, ЕАЭС RU СТ-РУ.НВ93.07512 от 17.12.2025.
Обоснование безопасности № КШП 001-2011 ОБ от 15.04.2020, Обоснование безопасности № 011-2013 ОБ от 15.04.2020, Обоснование безопасности № КШП 002-2011 ОБ от 15.04.2020.
Схема декларирования соответствия: 5а

Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.12.2030 включительно

Анатольева Галина Алексеевна
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА11.В.7341/25
Дата регистрации декларации о соответствии: 22.12.2025






Трубопроводная арматура промышленного применения

- Сегментные краны BV31, DN25-700, PN 1,0-6,4 МПа, t макс до +350 °С
- 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» серии ТМ (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 200–1200, PN 1,6–4,0 МПа, t макс +315 °С
- Шаровые краны из нержавеющей стали серии BV (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–150, PN 4,0/6,3 МПа, t макс +220 °С
- Фильтры из нержавеющей стали DN 15–1000, PN 0,6–50,0 МПа. Размер ячейек от 0,005 мм, t макс +550 °С
- Обратные клапаны из нержавеющей стали «Гранлок» серии CVS40, CVT16, CVS25 (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–300, PN 1,6–4,0 МПа, t макс +300 °С
- Обратные клапаны, игольчатые клапаны, запорные вентили, фильтры и т. д.

Преимущества:

- Многолетний опыт эксплуатации на крупнейших предприятиях, среди которых: Тулачермет, ЩекиноАзот, Очаковский пивзавод, ЛУКОЙЛ, Транснефть, Курский молочный комбинат и т. д.

Каталоги: «Трубопроводная арматура промышленного применения», «Регулирующая арматура»

Применение: технологические процессы в пищевой, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, химической, энергетической, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности



Оборудование для пароконденсатных систем

- Конденсатоотводчики механические, термодинамические, термостатические для пара «Стимакс», (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–80, PN 1,6–10 МПа
- Конденсатные насосы «Стимпамп» и установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу» на их основе (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 25x25, 40x40, 50x50, 80x50, PN 1,6 МПа
- Вентили запорные «Гранвент» серии KV 16/31/17/37/40/45/35 (Торговый Дом АДЛ, Россия), для пара, DN 15–400, PN 1,6/4,0 МПа. Исполнения с электроприводами.
- Сепараторы для паровых систем «Гранстим» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–300, PN 2,5 МПа
- Рекуператор пара/отделитель пара вторичного вскипания «Гранстим» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 3/4–2", PN 1,6 МПа, t макс +250 °С
- Предохранительные клапаны «Прегран» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–400, PN 1,6–10,0 МПа
- Исполнения: латунь, бронза, чугун, углеродистая, нержавеющая стали
- Котловая автоматика Vira (Турция): управляющее устройство уровня жидкости, клапаны периодической и непрерывной продувки котла, указатели уровня и т. д.
- Смотровые стекла СС04 (Торговый Дом АДЛ, Россия) DN 15–200, PN 1,6 МПа исполнения: сталь, нержавеющая сталь.
- Прерыватель вакуума VBS25 (Торговый Дом АДЛ, Россия) DN 15, PN 2,5 МПа исполнение - нержавеющая сталь.

Преимущества:

- Возможность проведения обследования вашей пароконденсатной системы с целью энергосбережения.
- Многолетний опыт эксплуатации оборудования на крупнейших предприятиях, среди которых: НЛМК, Лебедянский, Липецкпиво, Балтика, Сыктывкарский ЛПК, Курский молочный комбинат, Сады Придонья, ИЛИМ, Северсталь и т. д.

Каталоги: «Оборудование для пароконденсатных систем», «Трубопроводная арматура промышленного применения»



Регулирующие клапаны с электро-, пневмоприводами

- Клапаны регулирующие двух-, трехходовые «Гранрег» серии KM (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15-300, Kvs до 1600 м³/ч, PN 1,6/4,0 МПа, t макс +300 °С. Исполнение корпуса: латунь, чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь. Исполнение по расходной характеристике: линейная, равнопроцентная. Исполнение по типу плунжера: разгруженные/неразгруженные по давлению.
- Электроприводы СМАРТГИР серии СМП (Торговый Дом АДЛ, Россия), питающее напряжение 220В AC/24В AC/DC, управление трёхпозиционное/аналоговое/интеллектуальное, усилие 0,7-10 кН, IP65(67), t макс: +50 °С. Доступно исполнение с возвратным механизмом
- Пневмоприводы СМАРТГИР серии 250, 400, 540, 630, 900, 1400 (Торговый Дом АДЛ, Россия), нормально-открытые/нормально-закрытые, управляющее давление 20-380 кПа, усилие 0,5-11,5 кН, t макс +80 °С, опционально комплектуются концевыми выключателями, электро-пневмопозиционером с фильтром-редуктором, ручным дублером.
- Электроприводы СМАРТГИР серии ЭП/ЭПА (Торговый Дом АДЛ, Россия), питающее напряжение 380В AC/220В AC/24В AC/DC, управление трёхпозиционное/аналоговое/интеллектуальное, усилие 2,0-25 кН, IP65(67), t макс: +60 °С

Преимущества:

- Широкая область применений и возможность изготовления специальных серий

Каталоги: «Регулирующая арматура», «Трубопроводная арматура промышленного применения»

Применение: истемы тепло-, водоснабжения, пищевая, химическая и другие отрасли промышленности



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78

info@adl.ru

www.adl.ru

Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7

Тел.: +7 (495) 937-89-68,
+7 (495) 221-63-78

info@adl.ru
www.adl.ru



Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: adlvic@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел.: +7 (988) 965-83-53
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

394033, г. Воронеж,
ул. Старых Большевиков, 53 А, оф. 320
Тел.: +7 (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620100, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12,
стр. 3, оф. 110, «БК Квартал»
Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань
ул. Халитова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград

Тел.: +7 (906) 210-37-71
E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово

650992, г. Кемерово,
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318
Тел.: +7 (3842) 90-01-24
E-mail: adlkeмерово@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск,
ул. Полтавская 38/14
Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkrs@adl.ru

Магнитогорск

Тел.: +7 (909) 084-59-30
E-mail: vov@adl.ru

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел.: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlnn@adl.ru

Новосибирск

630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644024, г. Омск
ул. Маршала Жукова, 65
Тел.: +7 (3812) 90-36-10
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пенза

Тел.: +7 (964) 874-15-14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь

614010, г. Пермь
ул. Куйбышева, 113
Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443067, г. Самара
ул. Карбышева, 63Б, оф. 505
Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

194100, г. Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, 39 А, оф. 204
Тел.: +7 (812) 718-63-75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 65-95-87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень
ул. Пермякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 53-23-04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450001, г. Уфа
ул. Пархоменко, 155, корп. 2, оф. 15
Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222
Тел.: +7 (351) 225-01-89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64-00-13
E-mail: adlyar@adl.ru



Минск

220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru



Алматы

050057, Республика Казахстан, г. Алматы,
ул. Тимирязева, 42, пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 345-00-54
E-mail: adlkz@adl.ru



Астана

Тел.: +7 (771) 790-21-26
E-mail: kat@adl.ru

