



Оборудование для горнодобывающего комплекса



Комплексные
решения



О нас

АДЛ — ведущий производитель и поставщик инженерного оборудования для систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения, канализации, строительства и многих других инженерных систем. Компания работает с 1994 года.

На данный момент производство состоит из 4 больших производственных цехов общей площадью — более 30 000 м². Все оборудование выпускается по самым современным технологиям, станочный парк имеет эксклюзивное предназначение — ряд стакнов изготовлен по индивидуальным чертежам. Общее количество стакнов — более 400 единиц.

Региональная сеть АДЛ представлена 28 официальными представительствами на всей территории России: от Санкт-Петербурга до Владивостока, а также на территории республик Беларусь (Минск) и Казахстан (Алматы, Астана).

Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.



Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по государственному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат № РОСС RU.31643.04CBC0.0C.07.095 действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики, блочных индивидуальных тепловых пунктов, автоматических установок поддержания давления, редукционно-охладительных установок.



Опыт поставок оборудования

С 1994 года мы поставляем надежное оборудование и инженерные решения для горнодобывающей промышленности — от добычи руд до транспортировки материала и его переработки. Высокое качество про-

дукции, квалифицированные сотрудники и накопленный опыт позволяют нам предлагать наиболее эффективные решения и реализовывать даже самые сложные проекты.



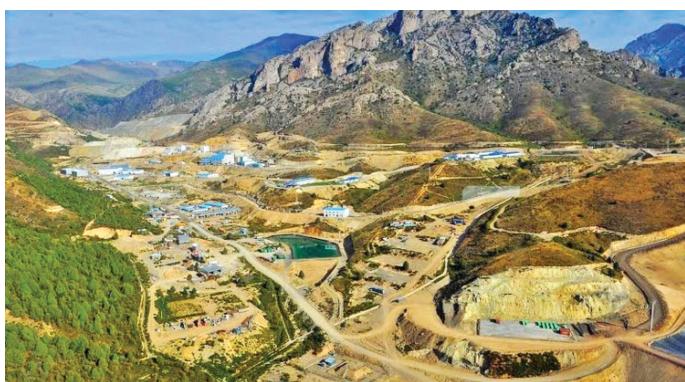
АК «АЛРОСА»
Республика Саха (Якутия)

Оборудование: шаровые краны, шиберные задвижки, поворотные затворы, обратные клапаны.



АО «АРХАНГЕЛЬСКГЕОЛДОБЫЧА»
г. Архангельск

Оборудование: шиберные задвижки.



KAZ Minerals
г. Алматы (Казахстан)

Оборудование: шиберные задвижки.



ООО «УК «Колмар»
Республика Саха (Якутия)

Оборудование: шиберные задвижки.



ПАО «Полюс»
Красноярский край, Иркутская и Магаданская области, Республика Саха (Якутия)

Оборудование: шаровые краны, шиберные задвижки, поворотные затворы, обратные клапаны.



ОАО «Севералмаз»
г. Архангельск

Оборудование: шиберные задвижки.

МЕТОДЫ КОНЦЕНТРАЦИИ



Трубопроводная арматура

стр. 6

Футерованная арматура

стр. 7

Подготовка

- 1 Водозабор
- 2 Добыча
- 3 Откачка грунтовых вод
- 4 Дробление

ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ МЕТОД

Выщелачивание

- 5 Кучное выщелачивание
- 6 Чановое выщелачивание
- 7 Автоклавное выщелачивание
- 8 Подземное выщелачивание
- 9 Хранилище раствора
- 10 Экстракция растворителем
- 11 Электролиз

МЕТОДЫ КОНЦЕНТРАЦИИ

- 12 Гравитационный метод
- 13 Флотационный метод
- 14 Магнитный метод
- 15 Сгущение
- 16 Хвосты (хвостохранилище)
- 17 Водоочистка

ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ МЕТОД



Насосы общепромышленного применения

стр. 8

КИПиА

стр. 9

Электрооборудование

стр. 11

Трубопроводная арматура

Шиберные затворы



«Гранокс» серии EB/VG/TL

DN	50–1200 мм
PN	1,0 МПа
P _{раб.}	1,0–0,2 МПа

Двусторонние затворы. Двухседельная конструкция гарантирует надежное перекрытие прямого и обратного потоков среды. Подходит для перекрытия потока при транспортировке абразивной суспензии (VG), вязких сред (TL).

Этапы применения: 1–4, 7–10



«Гранокс» серии EX

DN	50–1200 мм
PN	1,0 МПа
P _{раб.}	1,0–0,2 МПа

Односторонние затворы. Конструкция корпуса и седлового уплотнения исключает возможность засорения затвора взвешенными твердыми частицами.

Этапы применения: 1–4, 7–10

Дисковые поворотные затворы



«Стейнвал» TM

DN	50–1400 мм
PN	1,6–4,0 МПа

2-х и 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» TM изготавливаются из углеродистой и нержавеющей стали. Варианты уплотнения: металлический по металлу, PTFE. Обладают малыми габаритами и массой. Работают в широком диапазоне температур. Герметичны в обоих направлениях потока. Подходят для агрессивных рабочих сред.

Этапы применения: 1, 3, 5–11, 17



«Гранвэл» серии ЗПНС/ЗПНЛ/ ЗПСС

DN	25–1600 мм
PN	1,0/1,6/2,5 МПа
t _{раб}	–40... +150°C

Оевые дисковые затворы «Гранвэл» изготавливаются из чугуна, углеродистой и нержавеющих сталей. Особая обработка диска позволяет снизить крутящий момент и повысить срок службы затвора.

Этапы применения: 1, 3, 5–11, 17

Шаровые краны



Pekos серии P8/P7/V8

DN	15–500 мм (1/2"–20")
PN	1,6–10 МПа (150–600 Lbs)
t	–60... +240°C

Герметичность класса А. Для неагрессивных и агрессивных сред.

Этапы применения: 1, 3, 17



BV серии BV 17/ BV 18

DN	8–150 мм
PN	1,6–6,3 МПа
t	–60... +220°C

Герметичность класса А. Для неагрессивных и агрессивных сред.

Этапы применения: 1, 3, 17

Обратные клапаны



«Гранлок» серии CVS50

DN	40–600 мм
PN	2,5 МПа
t	–60...+300°C

Для пара, жидкостей, воздуха, а также для пищевых и агрессивных сред.

Этапы применения: 1–4, 7–10

Регулирующие шаровые секторные краны



Кран BV31 сегментный

DN	25–300 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t	–40...+200°C

Применяются на пульпе и агрессивных средах с высоким содержанием абразивных частиц. Разнообразие материалов корпуса и рабочих частей крана позволяет подобрать решение для любых вариантов рабочих сред. Управление: рукоятка, электро- или пневмопривод.

Этапы применения: 12–14

Футерованная арматура

Шаровые краны



«Гранфлюид» серии ШК

DN	15–150 мм
PN	0,1 кПа–1,6 МПа

Применяются в качестве запорной и регулирующей арматуры на трубопроводах, транспортирующих химически активные, агрессивные жидкости и газы в химической, фармацевтической, металлургической, нефтегазовой, пищевой и других отраслях промышленности.

Этапы применения: 5, 6, 9–11

Обратные клапаны



«Гранфлюид» серии ОК

DN	15–400 мм
PN	1,0/1,6 МПа

Обратные затворы применяются на трубопроводах, транспортирующих химически агрессивные жидкости и газы. Затворы может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При монтаже затвор зажимается между фланцами.

Этапы применения: 5, 6, 9–11

Смотровые стекла



«Гранфлюид» серии СС

DN	15–200 мм
PN	1,0/1,6 МПа

Предназначены для наблюдения за процессами в трубопроводах, транспортирующих химически активные жидкости и газы.

Этапы применения: 5, 6, 9–11

Центробежные насосы



«Гранпамп» серия МНС

Q	от 3 до 420 м ³ /ч
H	до 73 м
t _{max}	до 100°C
PN	10 бар

Центробежные моноблокные насосы из нержавеющей стали AISI 304. Предназначены для перекачивания чистых, химически неагрессивных жидкостей.

Этапы применения: 1, 3, 17



«Гранпамп» серия КНС

Q	до 1580 м ³ /ч
H	до 152 м

Центробежные консольные насосы. Предназначены для общего применения: систем пожаротушения, водоснабжения, систем отопления и вентиляции. Насосы серии КНС могут поставляться как с двигателем, так и без него. Благодаря большому выбору диаметра рабочих колес, насосы данной серии подходят для любого проекта.

Этапы применения: 1, 3, 17

Вертикальные многоступенчатые насосы



«Гранпамп» серия ВМН, ВМНч

Q	до 200 м ³ /ч
H	до 340 м
t _{max}	до 140°C
PN	40 бар

Вертикальные многоступенчатые насосы для перекачивания чистых жидкостей. Возможно исполнение из различных материалов.

Этапы применения: 1, 3, 17

Насосные установки



«Гранфлоу»

Q	до 6000 м ³ /ч
H	до 340 м
t _{max}	до 140°C
PN	40 бар

Широкий модельный ряд определяет сферу их применения: системы холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования, пожаротушения, системы обеспечения технологических процессов, водоотведения и канализации.

Этапы применения: 1, 3, 17

Погружные насосы



«Гранпамп» серия ДСН, ПСН

Q	до 160 м ³ /ч
H	до 57 м

Погружные насосы для водоотведения. Предназначены для гражданского строительства, горного дела, угледобычи и перекачки шлама. Могут быть использованы как обычный насос, некоторые модели могут перекачивать жидкую грязь и жидкости с содержанием глины и цемента.

Этапы применения: 1–3



«Гранпамп» серия КСН, КСНЗ, КСНП, КСНПМ

Q	до 1450 м ³ /ч (до 8500 м ³ /ч по запросу)
H	до 90 м

Погружные насосы для дренажных систем жилых районов и городских очистных сооружений, для откачки сточных вод из канализационных колодцев, подвалов, сборников и т.п., а также для работы в канализационных насосных установках.

Этапы применения: 1–3

Соленоидные клапаны



Tork серии S1010/11

DN	1/8–2"
PN	0,5–16 бар
t	-10... +160°C

Общепромышленные клапаны с широким диапазоном давления, пропускных способностей и проходных сечений. Возможные уплотнения: NBR, EPDM, FPM+VITON.

Этапы применения: 5–10



Tork серии S1070/80

DN	80–200 мм
PN	1–16 бар
t	-10... +80°C

Общепромышленные соленоидные клапаны с фланцевым присоединением.

Этапы применения: 5–10



Tork серии S6020/21

DN	3/8–2"
PN	0–10 бар
t	-10... +130°C
Тип	H3/HO

Клапаны из нержавеющей стали, работающие без минимального перепада давления. Возможные уплотнения: NBR, EPDM, FPM+VITON.

Этапы применения: 5–10



Tork серии SW1010/11

DN	3/8–2"
PN	0,5–16 бар
t	-10... +160°C
Тип	H3/HO

IP68 пылевлагозащищенные соленоидные клапаны для агрессивных окружающих сред и для подводного применения. Тефлоновое покрытие корпуса и катушки обеспечивает полную изоляцию корпуса от внешних воздействий.

Этапы применения: 5–10



Tork серия PL1010

DN	3/4–3"
PN	0,5–8 бар
t	-20... +80°C

Импульсные клапаны для использования на рукавных фильтрах в системах очистки воздуха.

Этапы применения: 5–10



Muller CO-AX серии MK/FK

DN	10–80 мм
PN	0–100 бар
t	-40... +160°C

Коаксиальные соленоидные клапаны для жидких, газообразных, густых, вязких, в т.ч. агрессивных сред. Возможна поставка во взрывозащищенном исполнении.

Этапы применения: 5–9

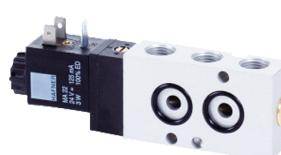


Tork серия S1013

DN	3/8–1"
PN	0,5–40 бар

Отсечные соленоидные клапаны на высокое давление.

Этапы применения: 5–10



Tork серия TORK-NM

DN	1/4"
PN	0,5–10 бар
t	-10... +80°C

Распределительные клапаны для управления пневмоприводами.

Этапы применения: 5–10

Пневматические клапаны



TORK серии PP1090/1091

DN	1/2–2"
PN	0–16 бар
t	-10... +180°C

Пневмоуправляемые отсечные клапаны для жидкостей и газов, пара, вязких и агрессивных сред.

Этапы применения: 5–10



Tork серии PP1060

DN	15–50 мм
PN	0–16 бар
t	-10... +184°C

Пневмоуправляемые отсечные клапаны для жидкостей и газов, пара, вязких и агрессивных сред.

Этапы применения: 5–10



Muller CO-AХ серии VMK/VSV

DN	10–250 мм
PN	0–100 бар
t	-20...+160°C

Пневмоуправляемые коаксиальные клапаны для газообразных, жидких, вязких, желеобразных, загрязненных и агрессивных сред.

Этапы применения: 5–9



Tork серии PT/PF

DN	15–500 мм
PN	0–16 бар

Пережимные пневматические клапаны для вязких, абразивных, сыпучих сред. Большой срок службы за счет износостойкого уплотнения, различные материалы корпуса и мембранны.

Этапы применения: 5–10

Измерительное оборудование



Датчики давления РОСМА серия РПД

PN	-0,1... 100 МПа
t	-40... +100°C

Датчики давления предназначены для измерения и непрерывного преобразования избыточного (РПД-И), вакуумметрического (РПД-В), вакуумметрического и избыточного (РПД-ИВ) давлений в унифицированный выходной сигнал постоянного тока.

Этапы применения: 5–10



Термометры РОСМА серия БТ

PN	0–250 бар
t	-40... +450°C

Прибор предназначен для измерения температуры жидкостей, пара и газов.

Этапы применения: 5–10



Манометры РОСМА серия ТМ

PN	-0,1... 100 МПа
T	-60... +200°C

Манометр используется для измерения избыточного, вакуумметрического или мановакуумметрического давления неагрессивных к медным сплавам жидкых и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред.

Этапы применения: 5–10



Пневматическое оборудование

DN	8 мм
PN	0–8 бар
T	до +70°C

Пневматическое оборудование для подготовки воздуха: фильтры-регуляторы, лубрикаторы, фитинги, клапаны аварийного сброса и т. д.

Этапы применения: 5–10

Преобразователи частоты



Emotron серия FDU/VFX

P	0,75–3000 кВт
I _{ном.}	2,5–3000 А
U	380/690 В

Исполнение IP20/IP54. Регулирует скорость вращения электродвигателя, обеспечивает его защиту и плавную работу в режимах пуска и останова. Серия VFX разработана для тяжелых применений: дробилки, мельницы, грузоподъемные механизмы.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16



Grandrive серия PFD80/85

P	0,75–710 кВт
I _{ном.}	2,5–1260 А
U	380 В

Исполнение IP20/IP54. Регулирует скорость вращения электродвигателя, обеспечивает его защиту, экономит электроэнергию, обеспечивает плавную работу оборудования в режимах пуска и останова. Для общепромышленного применения.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16

Устройства плавного пуска



Emotron серия TSA

P	7,5–1000 кВт
I _{ном.}	16–960 А
U	380/690 В

Исполнение IP20. Обеспечивает плавный пуск и останов электродвигателя с управлением по трем фазам. Функции управления моментом обеспечивают оптимальные кривые разгона и торможения, даже при работе с высоконерционными нагрузками. Emotron TSA увеличит срок службы оборудования и сократит эксплуатационные затраты.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16



Grandrive серия ESR

P	5,5–75 кВт
I _{ном.}	11–150 А
U	3 × 380 В

Исполнение IP20. Предназначены для плавного пуска и остановки трехфазных двигателей. УПП Grandrive обеспечивают управление напряжением двигателя по 3 фазам. Начальное напряжение, время разгона и торможения настраиваются. При достижении номинального напряжения двигателя тиристоры шунтируются встроенным контактором и двигатель включается напрямую в сеть.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16

Мониторы нагрузки



Emotron серия M20

U	1 × 220 В / 3 × 380 В
---	-----------------------

Исполнение IP20. Мониторы нагрузки измеряют нагрузку по валу, используя двигатель как датчик. Позволяют контролировать техпроцесс, заблаговременно предупреждая о перегрузке или недогрузе механизма.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16

Шкафы управления



«Грантор» серия АЭП

U	1 × 220 В ± 10 %, 50 Гц
P	3 × 380 В ± 10 %, 50 Гц

до 630 кВт
на каждый двигатель

Исполнение IP54. Предназначены для управления асинхронными двигателями (насосы, вентиляторы), также электроприводами задвижек. Возможны различные варианты исполнения, в том числе взрывозащитное.

Этапы применения: 5–10, 12–17

Автоматизация технологических процессов



Производство бумаги является сложным с технической точки зрения процессом. Чтобы реализовать строгое подчинение заданным стандартам, компания АДЛ предлагает услугу внедрения на предприятии автоматизированной системы управления технологическими процессами.

Автоматизация производства позволяет:

- Повысить качество конечного продукта;
- Оптимизировать технологические процессы;
- Снизить расходы пара и используемых реагентов;
- Улучшить экологическую безопасность продукта.

Сделайте свой бизнес более прибыльным — обратитесь к нам, и мы с удовольствием ответим на любые интересующие вас вопросы.



Дисковые поворотные затворы «Гранвэл»

(Торговый Дом АДЛ, Россия)

Описание:

- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл», DN 25–1600, PN 1,0/1,6/2,5 МПа. Возможны исполнения в стальном и нержавеющем корпусе. Типы присоединений: межфланцевое, фланцевое, с резьбовыми проушинами.
- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» с удлиненным штоком для канальной и бесканальной прокладки трубопроводов.
- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» для систем пожаротушения, DN 50–300, PN 1,6/2,5 МПа. Возможно исполнение с концевыми выключателями.
- Управление: рукоятка, механический редуктор, приводы пневматические и электрические.

Преимущества:

- Соответствуют требованиям СДС Газсерт (сертификат №ЮАЧ1.RU.1409.B00001).
- Класс герметичности А (ГОСТ 9544–2015).
- Сменное седловое уплотнение.
- Широкая область применения в зависимости от материалов диска и седлового уплотнения. Корпус затвора с рабочей средой не контактирует.
- Тестирование каждого произведенного затвора.
- Малый вес и строительная длина.
- Низкая стоимость установки и обслуживания.

Для замок

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7



Тел.: +7 (495) 937-89-68,
+7 (495) 221-63-78

info@adl.ru
www.adl.ru



Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: adlvc@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел.: +7 (988) 965-83-53
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

394033, г. Воронеж,
ул. Старых Большевиков, 53 А, оф. 320
Тел.: +7 (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620100, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12,
стр. 3, оф. 110, «БК Квартал»
Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань
ул. Халилова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград

Тел.: +7 (906) 210-37-71
E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово

650992, г. Кемерово,
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318
Тел.: +7 (3842) 90-01-24
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrkd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск,
ул. Полтавская 38/14
Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkrs@adl.ru

Магнитогорск

Тел.: +7 (909) 084-59-30
E-mail: vov@adl.ru

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел.: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlnn@adl.ru

Новосибирск

630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644024, г. Омск
ул. Маршала Жукова, 65
Тел.: +7 (3812) 90-36-10
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пенза

Тел.: +7 (964) 874-15-14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь

614010, г. Пермь
ул. Куйбышева, 113
Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443067, г. Самара
ул. Карбышева, 63Б, оф. 505
Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

194100, г. Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, 39 А, оф. 7-Н
Тел.: +7 (812) 718-63-75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 65-95-87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень
ул. Пермякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 53-23-04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450105, г. Уфа
ул. Жукова, 22, оф. 303
Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222
Тел.: +7 (351) 225-01-89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64-00-13
E-mail: adlyar@adl.ru

Минск

220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru

Алматы

050057, Республика Казахстан, г. Алматы,
ул. Тимирязева, 42, пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 345-00-54
E-mail: adlkz@adl.ru

Астана

Тел.: +7 (771) 790-21-26
E-mail: rnb@adl.ru